

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1	03.000/A	Polimer Modifiye Bitüm Plenti [Takriben 240-260 Hp Gücünde Ort.10-12 Ton/Saat Kapasiteli,Asgari 150 Hp Gücünde Değirmenli(High-Shear) Full Otomatik Sabit Veya Mobil Tip]	AD	3.856.853,00
2	03.000/B	Özel Asfalt Tankının 40 Tonluk, Isıtma Ve Karıştırma Tertibatlı	AD	192.842,73
3	03.000/C	Atölye Veya Fabrika Rayiç Bedeli	AD	199.935.000,00
4	03.027	Vibratör (2,5 HP güç, 9-16 yd3/saat kapasiteli)	AD	7.616,16
5	03.030	Konkasör (Primer 15x24 inç + sekonder 24x16 inç eleme ve yükleme tertibatlı, 25 m3/saat 1 inç ve 40 m3/saat 2 inç randımanlı)	AD	666.520,50
6	03.068/1	Fore kazık makinası 1 Yd3'lük ve takriben 100 HP gücünde ekskavatör+takriben 76 HP gücünde benoto tip 5 model veya emsali iksa borusu vs.	AD	1.745.787,43
7	03.072/3	Kablo germe makinası (Öngerilmeli betonlarda)	AD	18.428,53
8	03.072/5	Kablo germe makinası(germe gevşetme ve kesme makinaları ile pompa ve aksesuarları dahil komple)	AD	517.401,44
9	03.115	Otomatik kart basan tartı kantarı (50 ton kapasiteli)	AD	55.638,97
10	03.141	Paletli delgi makinesi (112 KW, 152 HP, 2500 rpm,Ankraj,zemin çivisi bulun barbakan deliği delinmesi için)	AD	2.885.476,34
11	03.208/1	El kumandalı ceraskal (10.0 m açıklıkta) 1 ton kaldırma kapasiteli	AD	2.484,60
12	03.501	Ekskavatörün 1 saatlik ücreti (100 hp) 1 saatlik ücreti	SA	343,48
13	03.501/1	Ekskavatör beko'nun 1 saatlik ücreti	SA	413,71
14	03.504	Ekskavatör'ün 1 saatlik ücreti (2 1/2 yd3 lük ve takriben 210 HP gücünde)	SA	579,17
15	03.507	Traktör ripperin bir saatlik ücreti (TD 25 veya emsali 185 HP + ripper)	SA	570,28
16	03.508	Motor greyder'in 1 saatlik ücreti (80 HP den yukarı güçte takriben 9 ton)	SA	289,86
17	03.511	Traktör Buldozerin 1 saatlik ücreti (TD 25 vey emsali 185 HP+ bıçaki)	SA	532,66
18	03.517	Kompresör'ün bir saatlik ücreti	SA	311,00
19	03.517/1	Vantilasyon için kompresör'ün 1 saatlik ücreti	SA	200,16
20	03.521	Lastik tek.yükleyici 1 saat ücreti (1.5 yd3,80 dhp)	SA	267,26
21	03.524	Betoniyerin bir saatlik ücreti (Motoru ile takriben 250 litrelik)	SA	124,44
22	03.527	Vibratörün 1 saatlik ücreti (2,5 HO güç, 9-16 yd3/saat kapasiteli)	SA	33,36
23	03.530	Konkasörün bir saatlik ücreti	SA	611,08
24	03.531	Elek makinasının 1 saatlik ücreti	SA	204,44
25	03.533	Motopompun 1 saatlik ücreti(5 ps'lik )	SA	37,82
26	03.534	20 ps'lik motopomp'un 1 saatlik ücreti	SA	67,39
27	03.538	Arasöz'ün 1 saatlik ücreti	SA	142,80
28	03.538/1	Arasöz (pick-up) 1 saatlik ücreti	SA	136,90
29	03.540	Her cins (Titreşimli Darbeli Motorlu Kompaktörün 1 saatlik ücreti	SA	118,06
30	03.541	Titreşimli silindir'in 1 saatlik ücreti (4-5 ton - 5 ton dahil - statik ağırlık ve 8-9 ton dinamik kuvvette titreşimli silindir + lastik tekerlekli traktör,takriben 35-58 HP)	SA	239,42
31	03.542	Titreşimli silindirin 1 saatlik ücreti (41-56 HP)	SA	251,46
32	03.543	Komple keçi ayağı silindirin 1 saatlik ücreti (1 çift tamburlu) (Takriben 40 HP paletli traktör, çekici ve tamburların toplam ağırlığı asgari 4000 kg.olan, beheri en az 1,20m uzunlukta iki tamburlu)	SA	168,68
33	03.543/1	Keçi ayağı silindirin 1 saatlik ücreti (2 çift tamburlu) (Takriben 70 HP paletli traktör, çekici ve tamburların toplam ağırlığı asgari 8000 kg.olan, Poz 03.543 deki evsafıta 4 tamburlu)	SA	269,89
34	03.543/2	Keçi ayağı silindirin 1 saatlik ücreti (3 çift tamburlu) (Takriben 100 HP paletli traktör, çekici ve tamburların toplam ağırlığı asgari 12000 kg.olan, Poz 03.543 deki evsafıta 6 tamburlu)	SA	354,23
35	03.544	Demir merdaneli silindirin 1 saatlik ücreti (40 HP çekici + 8-10 tonluk - 10 ton dahil, 2-3 tekerlekli)	SA	169,28
36	03.544/1	Demir merdaneli silindirin 1 saatlik ücreti (60 HP çekici + 10-14 tonluk - 14 ton dahil, 2-3 tekerlekli)	SA	204,89
37	03.545	Lastik tekerlekli silindirin 1 saatlik ücreti (40 HP çekici + 7-8 tonluk - 8 ton dahil, çekicisi ile)	SA	169,53
38	03.572/1	Rotor sistemli BEP 80 M ve benzeri beton pompasının 1 saatlik ücreti	SA	662,44
39	04.003-A	Çakıl (Elenmesi gerekmeyen iri agrega) (08.001)	M3	62,19

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
40	04.003-B	Çakıl (Tüvenan agregadan el ile elenmiş ve yıkanmış) (08.003)	M3	117,23
41	04.003-C	Çakıl (Tüvenan agregadan el ile elenmiş,yıkanmış ve enaz iki tane sınıfı karıştırılarak hazırlanmış) (08.005)	M3	158,04
42	04.006-A	Kum (Elenmesi gerekmeyen iri agrega) (08.001)	M3	62,19
43	04.006-B	Kum (Tüvenan agregadan el ile elenmiş ve yıkanmış) (08.003)	M3	117,23
44	04.006-C	Kum (Tüvenan agregadan el ile elenmiş,yıkanmış ve enaz iki tane sınıfı karıştırılarak hazırlanmış) (08.004)	M3	137,25
45	04.007	İnce siva veya derz kumu	M3	130,22
46	04.008	Portland çimentosu (Torbalı) (TS EN 197-1 CEM I 32.5 N)	TON	434,00
47	04.008.	Portland çimentosu	TON	
48	04.008/1B	Portland çimentosu (Dökme) (TS EN 197-1 CEM I 32.5 N)	TON	424,00
49	04.034	Büyük parke taşı (12x13 cm)	AD	0,77
50	04.034/1	Küçük parke taşı (8x10 cm)	AD	0,40
51	04.035	Mozayik parke taşı (5x6 cm)	AD	0,14
52	04.284	Galvanizli boru (1 1/2")	MT	31,52
53	04.286	Galvanizli boru (2 1/2")	MT	59,13
54	04.507/1	Sıcak uygulamalı trafik yol çizgi boyası (Termoplastik)	KG	
55	04.507/2	Soğuk uygulamalı trafik yol çizgi boyası (Beyaz) (TS EN 1436, 1871, 12802)	KG	
56	04.512/1	Yol çizgi boyası incelticisi (Klor ve benzolden arı)	KG	9,76
57	04.514	Terebentin (Neft)	KG	10,83
58	04.601	Bitüm doyurulmuş pamuklu kanaviçe (TS 13047)	M2	2,42
59	04.608	Bitümlü karton (kumlu)	M2	1,04
60	04.768/B1	ø 63 mm.5 atm dayanımlı PE 100 polietilen içme ve kullanma suyu borusu	MT	6,57
61	04.008/3D	Portland çimentosu (Dökme) (TS EN 197-1 CEM I 52.5 R)	TON	462,00
62	2200	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE OCAK ARİYET KAZISI YAPILMASI VE KULLANILMASI	M3	
63	2202	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE YARMA KAZISI YAPILMASI VE KULLANILMASI	M3	
64	KGM/03.5000	OTOKORKULUK ATÖLYE VEYA FABRİKASININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	18.348,29
65	KGM/03.510/3	TRAKTÖR BULDOZERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	405,99
66	KGM/03.517/2	ENJEKSİYON MAKİNASININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	200,98
67	KGM/03.517/3	KOMPRESÖRÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	211,94
68	KGM/03.525/1	YOL ÇİZGİ BOYASI SİLME MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	162,93
69	KGM/03.538/2	KAMYONUN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	237,68
70	KGM/03.542/1	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (45-61 DHP)	SA	273,80
71	KGM/03.542/2	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (50-60 DHP)	SA	327,87
72	KGM/03.542/3	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (56-76 DHP)	SA	366,54
73	KGM/03.542/4	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (66-86 DHP)	SA	431,41
74	KGM/03.542/5	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (76-96 DHP)	SA	472,08
75	KGM/03.542/6	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRET (90-110 DHP)	SA	527,97
76	KGM/03.545/3	LASTİK TEKERLEKLİ SİLİNDİRİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (80-100 HP)	SA	275,89
77	KGM/03.545/4	LASTİK TEKERLEKLİ TRAKTÖRÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ (45 HP)	SA	155,72
78	KGM/03.554/1	SÜPÜRGE MAKİNESİNİN (VAKUMLU) 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	628,09
79	KGM/03.554/2A	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ MAKİNESİNİN VE ISITICISININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	942,13
80	KGM/03.554/3	SOĞUK YOL ÇİZGİ MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	780,17
81	KGM/03.554/4	TERMOPLASTİK BOYA ÖN ISITICISININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	792,13
82	KGM/03.568/2	FORE KAZIK DELGİ MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	579,50
83	KGM/03.570	OTOMATİK BETON SANTRALİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	329,15
84	KGM/03.570/1	PREFABRİK BETON,PLAK,PARKE YAPMA TESİSİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	1.335,37
85	KGM/03.570/2	ASFALT KAZIMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (KONVEYÖRLÜ)	SA	2.866,57
86	KGM/03.572/3	KABLO GERME MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	44,04

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
87	KGM/03.572/3-B	ÖNÇEKİM ÖNGERİLMELİ BETONLARDA KABLO GERME MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	600,64
88	KGM/03.573	5 Kw JENERATÖR GRUBUNUN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	94,57
89	KGM/03.578	LASTİK TEKERLEKLİ, MOTORLU, BAHÇE EL TRAKTÖRÜNÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	55,47
90	KGM/03.587	VİNÇİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (130 HP)	SA	677,16
91	KGM/03.587/1	KAMYON ÜZERİNE MONTE EDİLMİŞ VİNCİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	191,11
92	KGM/03.587/3	VİNCİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (476 HP)	SA	1.509,26
93	KGM/03.588	DELİK DELME MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	728,80
94	KGM/03.589	SEYYAR HAVA KOMPRESÖRÜNÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	766,60
95	KGM/03.591	JETFAN'IN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	591,31
96	KGM/03.592	JUMBONUN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	1.422,38
97	KGM/08.001/K	EL İLE KUM,ÇAKIL HAZIRLANMASI	M3	112,50
98	KGM/08.002/1-K	MAKİNE İLE KİL VE BENZERİ BAĞLAYICI MALZEMENİN TEMİNİ	M3	15,39
99	KGM/08.002/K	EL İLE KİL HAZIRLANMASI	M3	137,50
100	KGM/08.003/K	EL İLE KUM VEYA KUM-ÇAKIL ÇIKARILMASI,YIKANMASI VE ELENMESİ	M3	187,50
101	KGM/08.003/K-1	ELENMİŞ KUM TEMİNİ	M3	46,61
102	KGM/08.003/K-2	ELENMİŞ ÇAKIL TEMİNİ	M3	46,61
103	KGM/08.004/K	EL İLE ELENMİŞ GRANÜLOMETRİK KUM HAZIRLANMASI	M3	212,50
104	KGM/08.004/K-1	GRANÜLOMETRİK KUM TEMİNİ	M3	51,61
105	KGM/08.005/K	EL İLE ELENMİŞ GRANÜLOMETRİK ÇAKIL HAZIRLANMASI	M3	237,50
106	KGM/08.005/K-1	GRANÜLOMETRİK ÇAKIL TEMİNİ	M3	51,61
107	KGM/08.006/K	EL İLE MİL KUMU ÇIKARTILMASI,ELENMESİ	M3	187,50
108	KGM/08.006/K-1	MİL KUMU TEMİNİ	M3	59,11
109	KGM/08.007/K-1	MAKİNE İLE KUM VE ÇAKIL YIKANMASI	M3	17,68
110	KGM/08.008	MAKİNE İLE KUM, ÇAKIL HAZIRLANMASI	M3	12,31
111	KGM/08.009	MAKİNE İLE ELENMİŞ KUM-ÇAKIL (GRANÜLOMETRİK) HAZIRLANMASI	M3	31,29
112	KGM/08.010/K	PROFİLLİ DEMİRDEN KAZIK ÇARIĞI,MESNET VE TEFERR.BORDÜR KENARI VE AYRIM DEMİRİ İLE AHŞAP MENFEZ VE KÖPR.MADENİ BİRL.UNSURLARI İŞÇİLİĞİ	TON	11.896,25
113	KGM/08.021/K	OCAKTAN TAŞ HAZIRLANMASI	TON	33,52
114	KGM/08.021/K.	OCAKTAN TAŞ HAZIRLANMASI	M3	18,62
115	KGM/08.022/K	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 70 mm'YE KADAR KIRMATAŞ HAZIRLANMASI	M3	63,11
116	KGM/08.023/K	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 30 MM' YE KADAR KIRMATAŞ HAZIRLANMASI	M3	71,22
117	KGM/08.024/K	KAZI TAŞINDAN TAŞ HAZIRLANMASI	M3	8,33
118	KGM/08.024/K.	KAZI TAŞINDAN TAŞ HAZIRLANMASI	TON	4,63
119	KGM/08.025/K	TOPLAMA SURETİYLE TAŞ HAZIRLANMASI	M3	82,71
120	KGM/08.025/K.	TOPLAMA SURETİYLE TAŞ HAZIRLANMASI	TON	45,95
121	KGM/08.026/K	OCAK TAŞINDAN ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ HAZIRLANMASI	M3	348,78
122	KGM/08.027/K	OCAK TAŞINDAN KEMER İNŞAATI İÇİN ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ HAZIRLANMASI	M3	431,28
123	KGM/08.028/K	KAZI TAŞINDAN ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ HAZIRLANMASI	M3	263,50
124	KGM/08.029/K	KAZI TAŞINDAN KEMER İNŞAATI İÇİN ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ HAZIRLANMASI	M3	334,99
125	KGM/08.030/K	OCAK TAŞINDAN YONU TAŞI TASLAĞI HAZIRLANMASI	M3	448,04
126	KGM/08.031/K	OCAK TAŞINDAN ÖZEL YONU TAŞI TASLAĞI HAZIRLANMASI	M3	586,04
127	KGM/08.032/K	OCAK TAŞINDAN KABA YONU TAŞI HAZIRLANMASI	M3	927,45
128	KGM/08.033/K	OCAK TAŞINDAN ÖZEL KABA YONU TAŞI HAZIRLANMASI	M3	1.268,96
129	KGM/08.034/K	OCAK TAŞINDAN İNCE YONU TAŞI HAZIRLANMASI	M3	1.489,76
130	KGM/08.035/K	OCAK TAŞINDAN ÖZEL İNCE YONU TAŞI HAZIRLANMASI	M3	2.027,96
131	KGM/08.036/K	OCAK TAŞINDAN KESME TAŞI HAZIRLANMASI	M3	2.786,86

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
132	KGM/08.040/K	ø10 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 2.5 cm)	MT	37,78
133	KGM/08.044/K	ø15 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 3 CM)	MT	43,22
134	KGM/08.048/K	ø20 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 3.5 CM)	MT	48,01
135	KGM/08.052/K	ø25 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 4 CM)	MT	52,71
136	KGM/08.056/K	ø30 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 4.5 CM)	MT	67,64
137	KGM/08.060/K	ø35 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 5 cm)	MT	77,49
138	KGM/08.064/K	ø40 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 5.5 cm)	MT	85,77
139	KGM/08.068/K	ø50 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 6.5 cm)	MT	104,64
140	KGM/08.072/K	ø60 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 7.5 cm)	MT	131,50
141	KGM/08.076/K	ø80 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 9.5 cm)	MT	196,01
142	KGM/08.080/K	ø60 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 9 CM)	MT	164,19
143	KGM/08.084/K	ø80 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 11 cm)	MT	224,93
144	KGM/08.088/K	ø120 cm İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ YAPILMASI (CİDAR KALINLIĞI 15 cm)	MT	364,31
145	KGM/08.101	OCAK TAŞINDAN 0-0.005 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	17,97
146	KGM/08.101.	OCAK TAŞINDAN 0-0.005 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	9,98
147	KGM/08.101/1-K	KAZI TAŞINDAN 0-0.005 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	4,05
148	KGM/08.101/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0-0.005 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	2,25
149	KGM/08.103	OCAK TAŞINDAN 0.005-0.100 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	35,83
150	KGM/08.103.	OCAK TAŞINDAN 0.005-0.100 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	19,91
151	KGM/08.103/1-K	KAZI TAŞINDAN 0.005-0.100 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	8,44
152	KGM/08.103/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0.005-0.100 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	4,69
153	KGM/08.104/1-K	KAZI TAŞINDAN 0-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	9,55
154	KGM/08.104/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	5,31
155	KGM/08.104/K	OCAK TAŞINDAN 0-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	39,52
156	KGM/08.104/K.	OCAK TAŞINDAN 0-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	21,96
157	KGM/08.105	OCAK TAŞINDAN 0.100-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	41,03
158	KGM/08.105.	OCAK TAŞINDAN 0.100-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	22,79
159	KGM/08.105/1-K	KAZI TAŞINDAN 0.100-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	11,20
160	KGM/08.105/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0.100-0.250 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	6,22

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
161	KGM/08.106/1-K	KAZI TAŞINDAN 0-0.400 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	12,31
162	KGM/08.106/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0-0.400 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	6,84
163	KGM/08.106/K	OCAK TAŞINDAN 0-0.400 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	42,24
164	KGM/08.106/K.	OCAK TAŞINDAN 0-0.400 ton KATAGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	23,47
165	KGM/08.107	OCAK TAŞINDAN 0,250-0,400 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	44,02
166	KGM/08.107.	OCAK TAŞINDAN 0,250-0,400 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	24,46
167	KGM/08.107/1-K	KAZI TAŞINDAN 0,250-0,400 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	13,96
168	KGM/08.107/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0,250-0,400 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	7,76
169	KGM/08.108/1-K	KAZI TAŞINDAN 0,400-2 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	16,18
170	KGM/08.108/1-K.	KAZI TAŞINDAN 0,400-2 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	8,99
171	KGM/08.108/K	OCAK TAŞINDAN 0,400-2 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	45,53
172	KGM/08.108/K.	OCAK TAŞINDAN 0,400-2 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	25,29
173	KGM/08.109/1-K	KAZI TAŞINDAN 2-6 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	22,32
174	KGM/08.109/1-K.	KAZI TAŞINDAN 2-6 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	12,40
175	KGM/08.109/K	OCAK TAŞINDAN 2-6 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	57,54
176	KGM/08.109/K.	OCAK TAŞINDAN 2-6 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	31,97
177	KGM/08.110/1-K	KAZI TAŞINDAN 6-15 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	27,88
178	KGM/08.110/1-K.	KAZI TAŞINDAN 6-15 ton KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	15,49
179	KGM/08.110/K	OCAK TAŞINDAN 6-15 TON KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	72,66
180	KGM/08.110/K.	OCAK TAŞINDAN 6-15 TON KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	40,37
181	KGM/08.111/1-K	KAZI TAŞINDAN 15 ton'DAN YUKARI KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	36,33
182	KGM/08.111/1-K.	KAZI TAŞINDAN 15 ton'DAN YUKARI KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	20,18
183	KGM/08.111/K	OCAK TAŞINDAN 15 ton'DAN YUKARI KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	M3	86,23
184	KGM/08.111/K.	OCAK TAŞINDAN 15 ton'DAN YUKARI KATEGORİDEKİ TAŞIN HAZIRLANMASI	TON	47,91
185	KGM/08.112/K	OCAK TAŞI ARTIĞININ OCAKTA TOPLANMASI	M3	5,56
186	KGM/08.533	MOTORLU TULUMBA İLE SU HAZIRLANMASI	M3	2,53
187	KGM/10.005/K	HER DOZDA ÇİMENTO HARCİ HAZIRLANMASI	M3	136,69
188	KGM/10.005/K-1	HER DOZDA ÇİMENTO HARCİ HAZIRLANMASI (KIRMATAŞLI)	M3	161,30
189	KGM/10.013/K	HER DOZDA İNCE ÇİMENTO HARCİ HAZIRLANMASI	M3	149,86
190	KGM/10.013/K-1	HER DOZDA İNCE ÇİMENTO HARCİ HAZIRLANMASI (KIRMATAŞ İLE)	M3	161,97
191	KGM/10.021/K	HER DOZDA ENJEKSİYON İÇİN ÇİMENTO ŞERBETİ HAZIRLANMASI	M3	61,20
192	KGM/10.022/K	HER DOZDA ÇİMENTO ŞERBETİ HAZIRLANMASI	M3	65,99
193	KGM/10.081/K	MOZAİK HARCİ HAZIRLANMASI	M3	213,74
194	KGM/10.082/K	RENKLİ MOZAİK HARCİ HAZIRLANMASI	M3	285,74
195	KGM/14.001/K-1	YOLLARIN ORTA REFÜJLERİNDEKİ FAZLA TOPRAK.ELLE KAZ. KULLANILMASI	M2	10,44

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
196	KGM/14.001/K-A	EL İLE (YARMA VE YAN ARİYETTE) YUMUŞAK TOPRAK KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	65,55
197	KGM/14.001/K-B	EL İLE YUMUŞAK TOPRAK KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPO GİDECEK KAZILARDA)	M3	64,75
198	KGM/14.002/K-A	EL İLE SERT TOPRAK KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	84,30
199	KGM/14.002/K-B	EL İLE SERT TOPRAK KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	83,50
200	KGM/14.003/K-A	EL İLE YUMUŞAK KÜSKÜLÜK KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	104,61
201	KGM/14.003/K-B	EL İLE YUMUŞAK KÜSKÜLÜK KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	103,81
202	KGM/14.004/K-A	EL İLE SERT KÜSKÜLÜK KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	120,24
203	KGM/14.004/K-B	EL İLE SERT KÜSKÜLÜK KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	119,44
204	KGM/14.005/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE YUMUŞAK KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	85,11
205	KGM/14.005/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE YUMUŞAK KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	84,31
206	KGM/14.006/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)I	M3	95,70
207	KGM/14.006/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	94,90
208	KGM/14.007/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE ÇOK SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	114,06
209	KGM/14.007/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK EL VEYA KOMPRESÖRLE ÇOK SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	113,26
210	KGM/14.008/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE YUMUŞAK KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	132,36
211	KGM/14.008/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE YUMUŞAK KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	131,56
212	KGM/14.009/1	SAPLAMA DELİĞİ AÇILMASI	MT	84,00
213	KGM/14.009/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	190,68
214	KGM/14.009/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	189,88

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
215	KGM/14.010/K-A	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE ÇOK SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARIYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	290,99
216	KGM/14.010/K-B	PATLAYICI MADDE KULLANILMADAN EL VEYA KOMPRESÖRLE ÇOK SERT KAYA KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARIYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	290,19
217	KGM/14.011/K-A	EL İLE BATAK VE BALÇIK KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARIYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	190,55
218	KGM/14.011/K-B	EL İLE BATAK VE BALÇIK KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARIYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VE DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	189,75
219	KGM/14.018/K	DOLGUYA GELMİŞ,SERİLMİŞ HER CİNS KAZININ EL İLE TOKMAKLANARAK SIKIŞTIRILMASI	M3	31,25
220	KGM/14.019/1	DOLGU ALTLARINDAKİ MEVCUT YOL YÜZEYİNİN SÜRÜLEREK VEYA SÖKÜLEREK KABARTILMASI	M2	0,64
221	KGM/14.021/1	KAZI VE DOLGU ALANLARINDA MAKİNA İLE TEMİZLEME VE SÖKME	AR	97,84
222	KGM/14.022/1	MAKİNA İLE AĞAÇ KESME VE SÖKME (10-30 cm. ÇAPINDA)	AD	21,13
223	KGM/14.022/1-K	MAKİNA İLE KÖK SÖKME (10-30 cm. ÇAPINDAKİ AĞAÇLARIN KÖKLERİ)	AD	9,55
224	KGM/14.022/2	MAKİNA İLE AĞAÇ KESME VE SÖKME (30-50 cm. ÇAPINDA)	AD	53,40
225	KGM/14.022/2-K	MAKİNA İLE KÖK SÖKME ( 30-50 cm. ÇAPINDAKİ AĞAÇLARIN KÖKLERİ)	AD	22,66
226	KGM/14.022/3	MAKİNA İLE AĞAÇ KESME VE SÖKME (50-80 cm. ÇAPINDA)	AD	129,09
227	KGM/14.022/3-K	MAKİNA İLE KÖK SÖKME (50-80 cm. ÇAPINDAKİ AĞAÇLARIN KÖKLERİ)	AD	52,45
228	KGM/14.022/4	MAKİNA İLE AĞAÇ KESME VE SÖKME (80 cm. DEN BÜYÜK ÇAPTA)	AD	222,56
229	KGM/14.022/4-K	MAKİNA İLE KÖK SÖKME (80 cm.DEN BÜYÜK ÇAPTAKİ AĞAÇLARIN KÖKLERİ)	AD	89,79
230	KGM/14.023/A	KAZILARA TAM AHŞAP KAPLAMALI İKSA YAPILMASI	M2	161,49
231	KGM/14.023/B	KAZILARA SIK ARALIKLI AHŞAP KAPLAMALI İKSA YAPILMASI	M2	113,04
232	KGM/14.023/C	KAZILARA SEYREK ARALIKLI AHŞAP KAPLAMALI İKSA YAPILMASI	M2	80,75
233	KGM/14.100	KÖPRÜ CİVARINDA KAYADAN BAŞKA HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNİN KAZILMASI VE KULLANILMASI (EL İLE)	M3	103,81
234	KGM/14.101	KÖPRÜ CİVARINDA KAYADAN BAŞKA HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNİN KAZILMASI VE KULLANILMASI (MAKİNE İLE)	M3	10,14
235	KGM/14.210	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE KURUDA DRENAJ, KANALİZASYON HENDEĞİ VE DUVAR TEMELİNİN KAZILMASI	M3	58,15
236	KGM/14.211	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE KURUDA KUTU MENFEZ, GİDO MAHMUZ, TAŞ DOLGU VE TAHKİMAT İŞLERİ TEMELLERİNİN KAZILMASI	M3	50,68
237	KGM/14.212	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE KURUDA TABLİYELİ VEYA KEMER MENFEZ TEMELİNİN KAZILMASI	M3	97,11
238	KGM/14.213	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE KURUDA KÖPRÜ TEMELİNİN KAZILMASI	M3	136,08
239	KGM/14.220	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLAS.ZEMİNDE KURUDA VEYA SU ALTINDA MENFEZ BÜZÜ VE KAFA HEND. İLE BİLUMUM KAN.DAR DER.ŞEKL. KIS. KAZILMASI (MAKİNE İLE)	M3	53,31
240	KGM/14.221	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA DRENAJ, KANALİZASYON HENDEĞİ VE DUVAR TEMELİNİN KAZILMASI	M3	129,05

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
241	KGM/14.222	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA KUTU MENFEZ, GİDO, MAHMUZ TAŞ DOLGU VE TAH.İŞL.TEMELLERİNİN KAZILMASI	M3	113,09
242	KGM/14.223	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA TABLİYELİ VEYA KEMER MENFEZ TEMELİNİN KAZILMASI	M3	224,35
243	KGM/14.224	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA KÖPRÜ TEMELİNİN KAZILMASI (MAKİNE İLE) (SU DEBİSİ 180 M3/SA'E KADAR OLAN KAZILARDA)	M3	347,55
244	KGM/14.225	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA KÖPRÜ TEMELİNİN KAZILMASI (MAKİNE İLE) (SU DEBİSİ 180 M3/SA İLE 200 M3/SA ARASI OLAN KAZILARDA)	M3	446,88
245	KGM/14.226	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA KÖPRÜ TEMELİNİN KAZILMASI (MAKİNE İLE) (SU DEBİSİ 200 M3/SA İLE 225 M3/SA ARASI OLAN KAZILARDA)	M3	552,10
246	KGM/14.227	HER DERİNLİKTE, HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, SU ALTINDA KÖPRÜ TEMELİNİN KAZILMASI (MAKİNE İLE) (SU DEBİSİ 225 M3/SA ÜZERİ OLAN KAZILARDA)	M3	660,79
247	KGM/14.250	HEYELAN ETMİŞ SAHADA HER CİNS VE KLAST. ZEMİNDE, KUR.VEYA SU ALTINDA DRENAJ HEN.VE DUVAR TEM. KAZILMASI (DERİNLİK 0-4 M. ARASI 4M. DAHİL) (MAKİNE İLE)	M3	150,73
248	KGM/14.252	HEYELAN ETMİŞ SAHADA HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, KURUDA VEYA SU ALTINDA DRENAJ HENDEĞİ VE DUVAR TEMELİNİN KAZILMASI (DERİNLİK 4-8 M. ARASI 8M. DAHİL)	M3	223,95
249	KGM/14.254	HEYELAN ETMİŞ SAHADA HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, KURUDA VEYA SU ALTINDA DRENAJ HENDEĞİ VE DUVAR TEMELİNİN KAZILMASI (DERİNLİK 8-12 M. ARASI 12M. DAHİL)	M3	305,51
250	KGM/14.256	HEYELAN ETMİŞ SAHADA HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE, KURUDA VEYA SU ALTINDA DRENAJ HENDEĞİ VE DUVAR TEMELİNİN KAZILMASI (DERİNLİK 12-16 M. ARASI 16M. DAHİL)	M3	330,49
251	KGM/15.001/A	EKSKAVATÖRLE HER CİNS TOPRAĞIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	8,04
252	KGM/15.001/B	EKSKAVATÖRLE HER CİNS TOPRAĞIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	7,24
253	KGM/15.004/A	BULDOZERLE HER CİNS TOPRAĞIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	6,05
254	KGM/15.004/B	BULDOZERLE HER CİNS TOPRAĞIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	5,25
255	KGM/15.005	ZAYIF ZEMİNİN (BİTKİSEL TOPRAK VS.) KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	4,39
256	KGM/15.006/A	EKSKAVATÖRLE HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	11,63
257	KGM/15.006/B	EKSKAVATÖRLE HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	10,83
258	KGM/15.009/A	BULDOZERLE HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	11,28
259	KGM/15.009/B	BULDOZERLE HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	10,48
260	KGM/15.010/A	EKSKAVATÖRLE YUMUŞAK KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	23,54



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
261	KGM/15.010/B	EKSKAVATÖRLE YUMUŞAK KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	22,74
262	KGM/15.013/A	BULDOZERLE YUMUŞAK KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	23,28
263	KGM/15.013/B	BULDOZERLE YUMUŞAK KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	22,48
264	KGM/15.014/A	EKSKAVATÖRLE SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	26,83
265	KGM/15.014/B	EKSKAVATÖRLE SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	26,03
266	KGM/15.017/A	BULDOZERLE SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	26,56
267	KGM/15.017/B	BULDOZERLE SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	25,76
268	KGM/15.018/A	EKSKAVATÖRLE ÇOK SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	29,00
269	KGM/15.018/B	EKSKAVATÖRLE ÇOK SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	28,20
270	KGM/15.023/A	BULDOZERLE ÇOK SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (YARMA VE YAN ARİYETTEN DOLGUYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	28,74
271	KGM/15.023/B	BULDOZERLE ÇOK SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI (ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZILARDA)	M3	27,94
272	KGM/15.024	MAKİNELİ KAZILARDA SU MÜŞKÜLAT ZAMMI	M3	1,45
273	KGM/15.024/1	ÜST YAPI MALZEMELERİNİN TEMİNİNDE MALZEME ÇIKARMA MÜŞKÜLATI ZAMMI	M3	5,01
274	KGM/15.040/K	MAKİNA İLE KAYADAN BAŞKA HER CİNS ZEMİNİN RÖPRİZİ VE KULLANILMASI	M3	3,70
275	KGM/15.041/K	MAKİNA İLE HER CİNS KAYA ZEMİNİN RÖPRİZİ VE KULLANILMASI	M3	6,60
276	KGM/15.042/K	MAKİNA İLE HEYELAN EDEN KAYADAN BAŞKA HER CİNS ZEMİNİN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	6,25
277	KGM/15.043/K	MAKİNA İLE HEYELAN EDEN HER CİNS KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	12,90
278	KGM/15.044	MAKİNA İLE HER CİNS TOPRAK ZEMİNDE REGLAJ	KM	7.555,56
279	KGM/15.045	MAKİNA İLE HER CİNS KÜSKÜLÜK ZEMİNDE REGLAJ	KM	9.444,45
280	KGM/15.046	MAKİNA İLE HER CİNS KAYALIK ZEMİNDE REGLAJ	KM	15.111,12
281	KGM/15.047	ARAZÖZ İLE SULAMA	TON	26,36
282	KGM/15.047/1	EL İLE SULAMA	TON	107,75
283	KGM/15.047/K	ARAZÖZ İLE FİDAN VE ÇALILARIN SULANMASI	TON	43,01
284	KGM/15.047/K-2	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİNDE ARAZÖZ İLE FİDAN VE ÇALILARIN SULANMASI	TON	49,31
285	KGM/15.050	HER CİNS (TİTREŞİMLİ,DARBELİ) MOTORLU KOMPAKTÖRLE SIKIŞTIRMA	SA	147,58
286	KGM/15.051	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (35-58 HP)	SA	299,28
287	KGM/15.052	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (41-56 HP)	SA	314,33
288	KGM/15.052/1	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (45-61 HP)	SA	342,25
289	KGM/15.052/2	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (50-60 HP)	SA	409,84

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
290	KGM/15.052/3	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (56-76 HP)	SA	458,18
291	KGM/15.052/4	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (66-86 HP)	SA	539,26
292	KGM/15.052/5	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (76-96 HP)	SA	590,10
293	KGM/15.052/6	TİTREŞİMLİ SİLİNDİRLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (90-110 HP)	SA	659,96
294	KGM/15.053	1 ÇİFT TAMBURLU KEÇİAYAĞI SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (40 HP)	SA	210,85
295	KGM/15.054	2 ÇİFT TAMBURLU KEÇİAYAĞI SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (70 HP)	SA	337,36
296	KGM/15.055	3 ÇİFT TAMBURLU KEÇİAYAĞI SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (100 HP)	SA	442,79
297	KGM/15.056	DEMİR MERDANELİ SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI (8-10 Tonluk - 10 TON DAHİL 2 VEYA 3 TEKERLEKLİ)	SA	211,60
298	KGM/15.056/1	DEMİR MERDANELİ SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA (10-14 Tonluk - 14 TON DAHİL 2 VEYA 3 TEKERLEKLİ)	SA	256,11
299	KGM/15.057	BUHARLI SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA	SA	211,60
300	KGM/15.058	LASTİK TEKERLEKLİ SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA (7-8 TONLUK - 8 TON DAHİL)	SA	211,91
301	KGM/15.058/1	LASTİK TEKERLEKLİ SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA YAPILMASI	SA	344,86
302	KGM/15.061/A	BANKETİN SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	M3	8,24
303	KGM/15.061/B	BANKETİN SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	5,15
304	KGM/15.062/A	BANKET MALZEMESİNİN MAKİNE VEYA EL İLE SERİLMESİ VE DÜZELTİLMESİ	M3	6,75
305	KGM/15.062/B	BANKET MALZEMESİNİN MAKİNE VEYA EL İLE SERİLMESİ VE DÜZELTİLMESİ	TON	4,22
306	KGM/15.100	KIRILMAMIŞ VE ELENMEMİŞ ÇAKILLI (TUVENAN) MALZEME İLE ALT TEMEL VE TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	15,39
307	KGM/15.100/1	ELENMEMİŞ KUM VEYA KUM-ÇAKIL (TUVENAN) MALZEME TEMİNİ	M3	5,91
308	KGM/15.100/1.	ELENMEMİŞ KUM VEYA KUM-ÇAKIL (TUVENAN) MALZEME TEMİNİ	TON	3,69
309	KGM/15.101	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE 50 mm. (2") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	21,83
310	KGM/15.101/1A	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE 50 MM (2") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	14,01
311	KGM/15.101/1B	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE 50 MM (2") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	TON	8,76
312	KGM/15.102/1-K	OCAK TAŞINDAN KONKASÖR İLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50MM 2"LİK TEMEL VEYA ALTTEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	81,21
313	KGM/15.102/K	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm. (2 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	81,21
314	KGM/15.102/K-1	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm (2") LİK TEMEL VEYA ALTTEMEL MALZEMESİ TEMİNİ (Figure Hariç)	M3	73,40
315	KGM/15.102/K-1.	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm (2") LİK TEMEL VEYA ALTTEMEL MALZEMESİ TEMİNİ (Figure Hariç)	TON	45,88
316	KGM/15.103/1-K	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50MM (2") LİK ALT TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	49,73
317	KGM/15.103/2-K	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ 50 mm (2 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	49,73
318	KGM/15.103/K	KAZI TAŞINDAN KONKASÖR İLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm. (2 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	49,73
319	KGM/15.104/1-K	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50MM (2") LİK ALT TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	43,38
320	KGM/15.104/K	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm (2 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	43,38
321	KGM/15.105/K	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 mm (2 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	51,48

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
322	KGM/15.110	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE 25 mm (1") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	22,45
323	KGM/15.110/1	ELENMİŞ KUM VEYA KUM-ÇAKIL (GRANÜLOMETRİK) MALZEME TEMİNİ	M3	14,64
324	KGM/15.110/1.	ELENMİŞ KUM VEYA KUM-ÇAKIL (GRANÜLOMETRİK) MALZEME TEMİNİ	TON	9,15
325	KGM/15.111/K	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	44,94
326	KGM/15.111/K-1	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm. (1") LİK TEMEL VEYA BANKET MALZEMESİ TEMİNİ	M3	37,13
327	KGM/15.111/K-1.	ELENMEMİŞ ÇAK.MALZ.KONKASÖRLE KIRILMIŞ-ELENMİŞ 25 mm TEMEL-BANKET MALZEME TEMİNİ	TON	23,21
328	KGM/15.112/K	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	53,04
329	KGM/15.113/K	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1 ")LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	82,78
330	KGM/15.113/K-1	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1") LİK TEMEL VE BANKET MALZEMESİ TEMİNİ	M3	74,96
331	KGM/15.113/K-1.	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1") LİK TEMEL VE BANKET MALZEMESİ TEMİNİ	TON	46,85
332	KGM/15.114/K	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 mm (1 ") LİK TEMEL MALZEMESİ TEMİNİ	M3	51,29
333	KGM/15.120/K	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN İSTENİLEN TİPLERDE KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ASFALT MICIRI TEMİNİ	M3	47,49
334	KGM/15.121/K	ELENMİŞ ÇAKILDAN İSTENİLEN TİPLERDE KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ASFALT MICIRI TEMİNİ	M3	55,59
335	KGM/15.122/K	OCAK TAŞINDAN İSTENİLEN TİPLERDE KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ASFALT MICIRI TEMİNİ	M3	85,33
336	KGM/15.123/K	KAZI TAŞINDAN İSTENİLEN TİPLERDE KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ASFALT MICIRI TEMİNİ	M3	53,84
337	KGM/15.130	KUM VE ÇAKILIN İRİLERİNİN AYIKLANARAK İSTİFİ	M3	71,88
338	KGM/15.130/1	KUM VE ÇAKILIN İRİLERİNİN AYIKLANMASI	M3	64,06
339	KGM/15.130/1.	KUM VE ÇAKILIN İRİLERİNİN AYIKLANMASI	TON	40,04
340	KGM/15.131/K	ELEK ARTIĞI MALZEME (OCAKTA)	M3	10,49
341	KGM/15.140	MAKİNA İLE SERME (KIRMATAŞ,KUM,ÇAKIL VB. MALZEME)	M3	3,63
342	KGM/15.140/1	EL İLE SERME (KIRMATAŞ,KUM,ÇAKIL VB. MALZEME)	M3	18,75
343	KGM/15.141	MAKİNA İLE KARIŞTIRMA (KIRMATAŞ,KUM,ÇAKIL VB.MALZEME)	M3	4,35
344	KGM/15.141/1	EL İLE KARIŞTIRMA (KIRMATAŞ,KUM,ÇAKIL VB. MALZEME)	M3	23,44
345	KGM/15.142	MAKİNA İLE YÜKLEME (KIRMATAŞ,KUM,ÇAKIL VB. MALZEME)	M3	2,78
346	KGM/15.145/K	EL İLE YÜKLEME,BOŞALTMA VE FİĞÜRE (KUM,ÇAKIL,KIRMATAŞ,TÜVENAN STABİLİZE VB. MALZEME)	M3	54,69
347	KGM/15.146/K	MAKİNA İLE YÜKLEME,BOŞALTMA VE FİĞÜRE (KUM,ÇAKIL,KİL,KIRMATAŞ,TÜVENAN,STABİLİZE VB. MALZEME)	M3	12,15
348	KGM/15.147/K	EL İLE YÜKLEME,BOŞALTMA VE FİĞÜRE (MOLOZ TAŞ)	M3	46,88
349	KGM/15.148/K	MAKİNA İLE YÜKLEME,BOŞALTMA VE FİĞÜRE (MOLOZ TAŞ)	M3	27,11
350	KGM/15.150/K	FİĞÜRE (KUM,ÇAKIL,KİL,K.TAŞ,TÜV.STABİLİZE VB.MALZEMESİ)	M3	7,81
351	KGM/15.151/K	FİĞÜRE (08.021/K VE 08.024/K DAKİ MOLOZ TAŞ)	M3	15,63
352	KGM/15.200	TİP II SERVİS YOLU (HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE)	KM	16.645,63
353	KGM/16.002/K	HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (BETONİYER İLE)	M3	396,61
354	KGM/16.002/K-1	HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (BETON SANTRALİ İLE)	M3	222,86
355	KGM/16.002/K-1/A	GRANÜLOMETRİK KUM VE ÇAKILLA YAPILAN DEMİRSİZ BETON	M3	192,23
356	KGM/16.002/K-1/B	KIRMATAŞ İLE PÜSKÜRTME BETONU HAZIRLANMASI (BETON SANTRALİ İLE)	M3	196,66

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
357	KGM/16.023/K-1	HER DOZDA DEMİRLİ BETON (BETON SANTRALI İLE) (KIRMATAŞ İLE)	M3	223,43
358	KGM/16.023/K-F	FORE KAZIKLAR İÇİN HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	201,40
359	KGM/16.052/K	KIRMATAŞ İLE HER BOYDA DREN YAPILMASI (Ø 20 CM ÇAPINDA)	MT	170,08
360	KGM/16.054/K	KIRMATAŞ İLE HER BOYDA DREN YAPILMASI (Ø 45 CM ÇAPINDA)	MT	268,14
361	KGM/16.056/K	KIRMATAŞ İLE HER BOYDA DREN YAPILMASI (Ø 60 CM ÇAPINDA)	MT	369,71
362	KGM/16.058/K	KIRMATAŞ İLE HER BOYDA DREN YAPILMASI (Ø 80 CM ÇAPINDA)	MT	646,93
363	KGM/16.070/H	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	600,75
364	KGM/16.070/H-1	Ø 60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	517,14
365	KGM/16.070/H-1R	Ø 60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	529,89
366	KGM/16.070/HR	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	613,50
367	KGM/16.070/K	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI	MT	493,28
368	KGM/16.070/K-1	Ø60 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ)	MT	409,66
369	KGM/16.071/H	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.054,38
370	KGM/16.071/H-1	Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	908,04
371	KGM/16.071/H-1R	Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	930,54
372	KGM/16.071/HR	KÖPRÜLERDE VE HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.076,88
373	KGM/16.071/K	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI	MT	864,33
374	KGM/16.071/K-1	Ø 80 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ)	MT	717,99
375	KGM/16.072/H	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.478,36
376	KGM/16.072/H-1	Ø 100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.279,50
377	KGM/16.072/H-1R	Ø 100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.313,25
378	KGM/16.072/HR	KÖPRÜLERDE VE HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.512,11
379	KGM/16.072/K	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI	MT	1.194,13
380	KGM/16.072/K-1	Ø100 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ)	MT	995,26

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
381	KGM/16.073/H	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.925,84
382	KGM/16.073/H-1	Ø 120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.674,36
383	KGM/16.073/H-1R	Ø 120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.720,86
384	KGM/16.073/HR	KÖPRÜLERDE VE HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI ( ( 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	1.972,34
385	KGM/16.073/K	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI	MT	1.534,13
386	KGM/16.073/K-1	Ø120 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ)	MT	1.282,65
387	KGM/16.074/H	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE ø 165 CM. ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	2.747,35
388	KGM/16.074/H-1	ø 165 CM. ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	2.451,09
389	KGM/16.074/H-1R	Ø 165 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	2.539,21
390	KGM/16.074/HR	KÖPRÜLERDE VE HEYELANLI BÖLGELERDE Ø 165 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI ( ( 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	MT	2.835,48
391	KGM/16.074/K	KÖPRÜLERDE VEYA HEYELANLI BÖLGELERDE ø 165 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI	MT	2.005,23
392	KGM/16.074/K-1	ø 165 CM ÇAPINDA HER BOYDA YERİNDE DÖKME KAZIK YAPILMASI (KÖPRÜLER VE HEYELANLI BÖLGELER HARİÇ)	MT	1.708,96
393	KGM/16.080/H	YERİNDE DÖKME KAZILARIN ALT UÇLARINA SOĞANBAŞI YAPILMASI (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M2	1.082,76
394	KGM/16.080/HR	YERİNDE DÖKME KAZIKLARIN ALT UÇLARINA SOĞANBAŞI YAPILMASI (30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M2	1.110,89
395	KGM/16.080/K	YERİNDE DÖKME KAZIKLARIN ALT UÇLARINA SOĞANBAŞI YAPILMASI	M2	845,19
396	KGM/16.100/K	HER TÜRLÜ İNŞAAT TEMELLERİNDE (KÖPRÜ TEMELLERİ HARİÇ) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON	M3	425,05
397	KGM/16.100/K-1	HER TÜRLÜ İNŞAAT TEMELLERİNDE (KÖPRÜ TEMELLERİ HARİÇ) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON	M3	251,30
398	KGM/16.100/K-H	HER TÜRLÜ İNŞAAT TEMELLERİNDE (KÖPRÜ TEMELLERİ HARİÇ) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (C 16/20 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	551,98
399	KGM/16.100/K-HR	HER TÜRLÜ İNŞAAT TEMELLERİNDE (KÖPRÜ TEMELLERİ HARİÇ) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	564,48
400	KGM/16.101/K	KÖPRÜ TEMELLERİNDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (BETONİYER İLE)	M3	491,41
401	KGM/16.101/K-1	KÖPRÜ TEMELLERİNDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON	M3	317,66
402	KGM/16.101/K-H	KÖPRÜ TEMELLERİNDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON ( C 16/20 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	618,34
403	KGM/16.101/K-HR	KÖPRÜ TEMELLERİNDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	630,84
404	KGM/16.120/K	HER TÜRLÜ İNŞAATTA TEMEL DIŞINDA KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (BETONİYER İLE)	M3	491,24

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
405	KGM/16.120/K-1	HER TÜRLÜ İNŞAATTA TEMEL DIŞINDA KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON	M3	317,49
406	KGM/16.120/K-H	HER TÜRLÜ İNŞAATTA TEMEL DIŞINDA KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE )	M3	649,41
407	KGM/16.120/K-HR	HER TÜRLÜ İNŞAATTA TEMEL DIŞINDA KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRSİZ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	668,16
408	KGM/16.122/K	HENDEKLERİN BETONLA KAPLANMASI (ORTA REFÜJ VE YARMA HENDEĞİ) (BETONİYER İLE)	M3	494,71
409	KGM/16.122/K-1	HENDEKLERİN BETONLA KAPLANMASI (ORTA REFÜJ VE YARMA HENDEĞİ)	M3	320,96
410	KGM/16.122/K-H	HENDEKLERİN BETONLA KAPLANMASI (ORTA REFÜJ VE YARMA HENDEĞİ) (C 20/25 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	634,14
411	KGM/16.122/K-HR	HENDEKLERİN BETONLA KAPLANMASI (ORTA REFÜJ VE YARMA HENDEĞİ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	671,64
412	KGM/16.130/K	HER TÜRLÜ İNŞAATTA (KİRİŞLİ VE KUTU MENF.KÖPRÜ.VE BETON.KAZIK HARIÇ, PLAK VE KOMPOZİT MENFEZLER DAHİL) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	546,21
413	KGM/16.130/K-H	HER TÜRLÜ İNŞ.(KİRİŞLİ VE KUTU MENF.KÖPRÜ.VE BETON.KAZIK HARIÇ, PLAK VE KOMP. MENF.DAHİL) KURUDA VEYA SUDA HER DOZ.DEMİRLİ BETON (C 25/30 HAZIR BET.HARCİ İLE)	M3	881,15
414	KGM/16.130/K-HR	HER TÜRLÜ İNŞAAT TEMELLERİNDE (KÖPRÜ TEMELLERİ HARIÇ) KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	899,90
415	KGM/16.131/K	KİRİŞLİ MENFEZLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	739,88
416	KGM/16.131/K-H	KİRİŞLİ MENFEZLERDE KURUDA VE SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.074,81
417	KGM/16.131/K-HR	KİRİŞLİ MENFEZLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.093,56
418	KGM/16.132/K	KUTU MENFEZLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	868,99
419	KGM/16.132/K-H	KUTU MENFEZLERDE KURUDA VE SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.203,93
420	KGM/16.132/K-HR	KUTU MENFEZLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.222,68
421	KGM/16.133/K	KÖPRÜLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	932,44
422	KGM/16.133/K-H	KÖPRÜLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.267,38
423	KGM/16.133/K-HR	KÖPRÜLERDE KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.286,13
424	KGM/16.135/K	PLAK VE KOMPOZİT KÖPRÜLERİN TABLİYELERİNDE, BETONARME KAZIKTA,KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	885,18
425	KGM/16.135/K-H	PLAK VE KOMPOZİT KÖPRÜLERİN TABLİYELERİNDE BETONARME KAZIKTA, KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.220,11
426	KGM/16.135/K-HR	PLAK VE KOMPOZİT KÖPRÜLERİN TABLİYELERİNDE, BETONARME KAZIKTA KURUDA VEYA SUDA HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.238,86
427	KGM/16.136/K-1	PREFABRİK KİRİŞLERİN YERLERİNE KONULMASI	TON	110,15
428	KGM/16.137/K	KÖPRÜLERİN ÖNGERİLMELİ (ÖNÇEKİM-ARTÇEKİM) BOYUNA VE ENİNE KİRİŞLERİNDE HER DOZDA DEMİRLİ BETON	M3	1.400,33
429	KGM/16.137/K-H	KÖPRÜLERİN ÖNGERİLMELİ (ÖNÇEKİM-ARTÇEKİM) BOYUNA VE ENİNE KİRİŞLERİNDE HER DOZDA DEMİRLİ BETON (C 40/50 HAZIR BETON HARCİ)	M3	1.817,16

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
430	KGM/16.138/K	PREFABRİK MENFEZ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI	M3	1.022,66
431	KGM/16.138/K-H	PREFABRİK MENFEZ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.370,75
432	KGM/16.139/K	PREFABRİK DRENAJ BACASI YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI	M3	1.258,45
433	KGM/16.139/K-B	BACA KAPAĞI TİPİ PREKAST ELEMANLARIN İMALİ VE YERİNE KONULMASI (HER EBAT VE KALINLIKTA)	M3	1.067,85
434	KGM/16.139/K-B-H	BACA KAPAĞI TİPİ PREKAST ELEMANLARIN İMALİ VE YERİNE KONULMASI (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.397,19
435	KGM/16.139/K-B-HR	BACA KAPAĞI TİPİ PREKAST ELEMANLARIN İMALİ VE YERİNE KONULMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE) (HER EBAT VE KALINLIKTA)	M3	1.415,94
436	KGM/16.139/K-H	PREFABRİK DRENAJ BACASI YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.606,54
437	KGM/16.140/K	PREKAST CEPHE PANELLERİNİN YERLERİNE KONULMASI	M3	374,53
438	KGM/16.141/K	TOPRAKARME İÇİN PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (HER EBAT VE KALINLIKTA)	M3	1.459,33
439	KGM/16.141/K-H	TOPRAKARME İÇİN PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.788,66
440	KGM/16.141/K-HR	TOPRAKARME İÇİN PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE) (HER EBAT VE KALINLIKTA)	M3	1.807,41
441	KGM/16.142/K	PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI	M3	1.425,94
442	KGM/16.142/K-H	PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	1.755,28
443	KGM/16.142/K-HR	PREKAST CEPHE PANELLERİ YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (TOPRAKARME HARİÇ) (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE) (HER EBAT VE KALINLIKTA)	M3	1.774,03
444	KGM/16.581/1	PÜSKÜRTME BETONU YAPILMASI	TON	158,10
445	KGM/17.001/K	OCAK TAŞI İLE KURU MOLOZ DUVAR	M3	210,71
446	KGM/17.002/K	OCAK TAŞI İLE MOLOZ TAŞ İNŞAAT	M3	309,68
447	KGM/17.002/K-H	OCAK TAŞI İLE MOLOZ TAŞ İNŞAAT (HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	438,54
448	KGM/17.011/K	KAZI TAŞI İLE KURU MOLOZ TAŞ DUVAR	M3	170,18
449	KGM/17.012/K	KAZI TAŞI İLE MOLOZ TAŞ İNŞAAT	M3	270,76
450	KGM/17.021/K	OCAK TAŞI İLE MOLOZ TAŞ KEMER İNŞAATI	M3	469,15
451	KGM/17.025/K	KAZI İLE MOLOZ TAŞ KEMER İNŞAATI	M3	425,38
452	KGM/17.031/K	OCAK TAŞI İLE ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ İNŞAAT	M3	745,69
453	KGM/17.036/K	KAZI TAŞI İLE ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ İNŞAAT	M3	624,90
454	KGM/17.041/K	OCAK TAŞI İLE ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ KEMERİ İNŞAATI	M3	1.129,04
455	KGM/17.046/K	KAZI TAŞI İLE ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ KEMERİ İNŞAATI	M3	992,66
456	KGM/17.051/K	OCAK TAŞI İLE KABA YONU TAŞ İNŞAAT	M3	1.513,83
457	KGM/17.056/K	OCAK TAŞI İLE ÖZEL KABA YONU TAŞ İNŞAAT	M3	2.037,23
458	KGM/17.061/K	OCAK TAŞI İLE İNCE YONU TAŞ İNŞAAT	M3	2.266,04
459	KGM/17.066/K	OCAK TAŞI İLE ÖZEL İNCE YONU TAŞ İNŞAAT	M3	3.040,21
460	KGM/17.071/K	OCAK TAŞI İLE KESME TAŞ İNŞAAT	M3	4.086,01
461	KGM/17.081/K	OCAK TAŞI İLE İSTİFSİZ TAŞ DOLGU	M3	90,06
462	KGM/17.081/K-1/A	DOLGU ALTINA OCAK TAŞINDAN MAKİNE İLE İSTİFSİZ TAŞ DOLGU YAPILMASI	M3	43,24
463	KGM/17.082/K	KAZI TAŞI İLE İSTİFSİZ TAŞ DOLGU	M3	58,58
464	KGM/17.082/K-1/A	DOLGU ALTINA KAZI TAŞINDAN MAKİNE İLE İSTİFSİZ TAŞ DOLGU YAPILMASI	M3	11,75
465	KGM/17.084/K	OCAK TAŞI İLE İSTİFLİ TAŞ DOLGU	M3	147,93
466	KGM/17.085/K	KAZI TAŞI İLE İSTİFLİ TAŞ DOLGU	M3	113,29
467	KGM/17.101/K	20 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE KURU PERE	M2	101,46
468	KGM/17.102/K	20 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE KURU PERE	M2	93,59
469	KGM/17.103/K	30 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE KURU PERE	M2	123,15

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
470	KGM/17.104/K	30 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE KURU PERE	M2	112,14
471	KGM/17.105/K	40 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE KURU PERE	M2	173,41
472	KGM/17.106/K	40 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE KURU PERE	M2	157,68
473	KGM/17.107/K	20 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	118,09
474	KGM/17.111/K	20 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	110,21
475	KGM/17.116/K	30 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	154,09
476	KGM/17.121/K	30 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	143,08
477	KGM/17.126/K	40 CM KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	214,15
478	KGM/17.131/K	40 CM KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	198,41
479	KGM/17.136/K	OCAK TAŞI İLE BLOKAJ	M3	173,39
480	KGM/17.137/K	KAZI TAŞI İLE BLOKAJ	M3	138,75
481	KGM/17.139/K	OCAK TAŞI İLE KALDIRIM DÖŞEME	M2	81,60
482	KGM/17.141/K-1	DOĞAL BÜYÜK PARKE TAŞI İLE DÖŞEME KAPLAMASI YAPILMASI (YOL, MEYDAN, PARK VE BENZERİ YERLERDE)	M2	139,01
483	KGM/17.143/K-1	DOĞAL MOZAIK PARKE TAŞI İLE DÖŞEME KAPLAMASI YAPILMASI	M2	170,00
484	KGM/17.144/K	DOĞAL KÜÇÜK PARKE TAŞI İLE DÖŞEME KAPLAMASI YAPILMASI	M2	165,43
485	KGM/17.201/K	FUGALI BETON BLOKLARDA GEOTEKSTİL VEYA GEOGRİD DONATILI DUVAR YAPILMASI	M2	62,79
486	KGM/17.202/K	POLİPROPİLEN ÖRGÜLÜ GEOTEKSTİL DONATI MALZEMESİ İŞÇİLİĞİ VE DÖŞENMESİ	M2	14,44
487	KGM/17.203/K	GEOGRİD MALZEMESİ İŞÇİLİĞİ VE DÖŞENMESİ	M2	14,44
488	KGM/18.181	PATLAYICI MADDE KULLANMADAN HARÇSIZ KAGİR İNŞAATIN YIKILMASI	M3	28,99
489	KGM/18.182	PATLAYICI MADDE KULLANMADAN HARÇSIZ KİREÇ VE MELEZ HARÇLI KAGİR İNŞAATIN YIKILMASI	M3	38,00
490	KGM/18.183	PATLAYICI MADDE KULLANMADAN ÇİMENTO HARÇLI KAGİR VE HORASAN İNŞAATIN YIKILMASI	M3	53,03
491	KGM/18.184	HER TÜRLÜ YIKIMDAN ÇIKAN TAŞ VE TUĞLANIN AYRILMASI	M3	93,75
492	KGM/18.185	PATLAYICI MADDE KULLANMADAN DEMİRLİ VE DEMİRSİZ BETON İNŞAATIN YIKILMASI	M3	101,11
493	KGM/18.186	DEMİRLİ BETON İNŞAATIN YIKILMASINDAN ÇIKAN DEMİRLERİN AYRILMASI	KG	1,56
494	KGM/18.187	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK HER CİNS HARÇLI KAGİR VE HORASAN İNŞAATIN YIKILMASI	M3	189,36
495	KGM/18.188	PATLAYICI MADDE KULLANILARAK DEMİRLİ VE DEMİRSİZ BETON İNŞAATIN YIKILMASI	M3	283,26
496	KGM/18.189	PARKE, BETON PLAK, ADI KALDIRIM VE BLOKAJ SÖKÜLMESİ	M2	21,38
497	KGM/18.190	KIRMATAŞ, ŞOSE VE ASFALT SÖKÜLMESİ	M3	41,09
498	KGM/18.191	BORDÜR SÖKÜLMESİ	MT	7,81
499	KGM/18.401/K	Ø 10 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 2,5 CM)	MT	66,59
500	KGM/18.405/K	Ø 15 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 3 CM)	MT	78,58
501	KGM/18.409/K	Ø 20 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 3,5 CM)	MT	90,01
502	KGM/18.413/K	Ø 25 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 4 CM)	MT	101,35
503	KGM/18.417/K	Ø 30 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 4,5 CM)	MT	126,71
504	KGM/18.421/K	Ø 35 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 5 CM)	MT	146,68



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
505	KGM/18.425/K	Ø 40 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 5,5 CM)	MT	165,51
506	KGM/18.429/K	Ø 50 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 6,5 CM)	MT	204,15
507	KGM/18.433/K	Ø 60 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 7,5 CM)	MT	246,55
508	KGM/18.437/K	Ø 80 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MECRA VEYA KANALİZASYON İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 9 CM)	MT	346,84
509	KGM/18.441/K	Ø 60 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MENFEZ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 9 CM)	MT	297,45
510	KGM/18.445/K	Ø 80 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MENFEZ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 11 CM)	MT	392,80
511	KGM/18.449/K	Ø 120 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU ÖZEL BETON BÜZ DÖŞENMESİ (MENFEZ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 15 CM)	MT	651,61
512	KGM/18.450/K	Ø 10 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 2,5 CM)	MT	58,76
513	KGM/18.451/K	Ø 15 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 3 CM)	MT	70,63
514	KGM/18.452/K	Ø 20 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 3,5 CM)	MT	78,25
515	KGM/18.453/K	Ø 25 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 4 CM)	MT	89,44
516	KGM/18.454/K	Ø 30 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 4,5 CM)	MT	114,71
517	KGM/18.455/K	Ø 35 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 5 CM)	MT	134,54
518	KGM/18.456/K	Ø 40 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 5,5 CM)	MT	153,28
519	KGM/18.457/K	Ø 50 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 6,5 CM)	MT	191,86
520	KGM/18.458/K	Ø 60 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 7,5 CM)	MT	234,21
521	KGM/18.459/K	Ø 80 CM İÇ ÇAPINDA 400 DOZLU BETON BÜZ DÖŞENMESİ (DRENAJ İÇİN) (CİDAR KALINLIĞI 9,5 CM)	MT	330,29
522	KGM/18.501	PVC SU VE ENJEKSİYON TUTUCULARIN TEMİNİ VE YERALTINDA VEYA YERÜSTÜNDEKİ YAPILARDA YERİNE KONULMASI	KG	53,75
523	KGM/19.022/K	KÖPRÜLERDE POLİMER BITÜMLÜ MEMBRAN İLE SU YALITIMI YAPILMASI	M2	95,24
524	KGM/2001	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE A1 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	137,94
525	KGM/2002	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE A2 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	180,88
526	KGM/2003	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE B1 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	237,25
527	KGM/2004	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE B2 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	
528	KGM/2005	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE B2 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	342,89
529	KGM/2006	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE C2 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	488,81
530	KGM/2007	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE C3 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI	M3	702,69
531	KGM/2008	YENİ AVUSTURYA TÜNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE B3 SINIFI ZEMİNDE TÜNEL KAZISI, TERS KEMERLİ	M3	403,19

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
532	KGM/2009	YENİ AVUSTURYA TUNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE B3 SINIFI ZEMİNDE TUNEL KAZISI, TERS KEMERSİZ	M3	366,64
533	KGM/2010	YENİ AVUSTURYA TUNEL AÇMA YÖNTEMİNE GÖRE C1 SINIFI ZEMİNDE TUNEL KAZISI	M3	424,38
534	KGM/2011	TUNELDE PÜSKÜRTME BETONU YAPILMASI	M3	361,28
535	KGM/2012	TUNELDE 1,5" DIŞ ÇAPINDA ÇELİK BORU İLE ENJEKSİYONSUZ SÜREN YAPILMASI	MT	163,60
536	KGM/2012-1	TUNELDE 2" DIŞ ÇAPINDA ÇELİK BORU İLE ENJEKSİYONSUZ SÜREN YAPILMASI	MT	183,55
537	KGM/2013	TUNELDE 1,5" DIŞ ÇAPINDA ÇELİK BORU İLE ENJEKSİYONLU SÜREN YAPILMASI	MT	164,96
538	KGM/2013-1	TUNELDE 2" DIŞ ÇAPINDA ÇELİK BORU İLE ENJEKSİYONLU SÜREN YAPILMASI	MT	184,91
539	KGM/2014	TUNELDE 26 MM.ÇAPINDA SN TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	175,73
540	KGM/2015	TUNELDE 26 MM.ÇAPINDA PG TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	183,79
541	KGM/2016	TUNELDE 28 MM.ÇAPINDA SN TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	184,59
542	KGM/2017	TUNELDE 28 MM.ÇAPINDA PG TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	193,40
543	KGM/2018	IBO BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	317,54
544	KGM/2020	TUNELDE 32 MM.ÇAPINDA PG TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	214,76
545	KGM/2021	TUNELDE HAZIR NERVÜRLÜ HASIR ÇELİKTE İKSA YAPILMASI	TON	16.480,05
546	KGM/2022	TUNELDE SU YALITIMI YAPILMASI	M2	254,30
547	KGM/2024	TUNEL NİHAİ BETON KAPLAMASININ YAPILMASI	M3	579,43
548	KGM/2024-H	TUNEL NİHAİ BETON KAPLAMASININ YAPILMASI (C 25/30 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	908,76
549	KGM/2024-HR	TUNEL NİHAİ BETON KAPLAMASININ YAPILMASI (C 30/37 HAZIR BETON HARCİ İLE)	M3	927,51
550	KGM/2025	TUNELDE 32 MM.ÇAPINDA SN TİPİ KAYA BULONU TESİS EDİLMESİ	MT	204,26
551	KGM/2026	TUNELDE UMBRELLA ARCH METODU İLE SÜREN YAPILMASI	MT	
552	KGM/2026/3	TUNELDE 3" ÇAPINDA UMBRELLA ARCH METODU İLE SÜREN YAPILMASI	MT	517,94
553	KGM/2026/4	TUNELDE 4" ÇAPINDA UMBRELLA ARCH METODU İLE SÜREN YAPILMASI	MT	812,45
554	KGM/21.001	AHŞAPTAN YAPILAN SERİ KALIP	M2	38,80
555	KGM/21.011	DÜZ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI	M2	94,80
556	KGM/21.013	RENDELİ DÜZ YÜZEYLİ BETON, BETONARME KALIBI	M2	117,11
557	KGM/21.031	EĞRİ YÜZEYLİ KAGİR İNŞAAT KALIBI	M2	163,71
558	KGM/21.035/K-5	PREKAST ELEMANLARI İÇİN 1 M2 ÇELİK KALIP YAPILMASI	M2	36,49
559	KGM/21.035/K-6	PREFABRİK 1 KİRİŞ İÇİN 1 M2 ÇELİK KALIP YAPILMASI	M2	80,63
560	KGM/21.040	MENFEZLERDE DÜZ YÜZEYLİ,RENDELİ BETON VE BETONARME KALIBI	M2	129,11
561	KGM/21.042	KÖPRÜLERDE DÜZ YÜZEYLİ,RENDELİ VE LAMBA ZIVANALI BETON VE BETONARME KALIBI	M2	236,34
562	KGM/21.051	MENFEZLERDE 6 M VE DAHA KÜÇÜK GÖZ AÇIKLIKLARI İÇİN DÖŞEME, KİRİŞ VE KEMER TAŞIYICI İSKELELER	M3	39,63
563	KGM/21.052	MENFEZLERDE 6 M VE DAHA BÜYÜK GÖZ AÇIKLIKLARI İÇİN DÖŞEME, KİRİŞ VE KEMER TAŞIYICI İSKELELER	M3	76,70
564	KGM/21.053	KÖPRÜLERDE DÖŞEME,KİRİŞ, BAŞLIK KİRİŞİ VE KEMER TAŞIYICI İSKELELERİ	M3	98,06
565	KGM/21.057	TUNEL İSKELESİ (SERBEST AÇIKLIĞI 10 M VE DAHA KÜÇÜK)	M3	33,95
566	KGM/21.057/A	TUNELDE İŞ İSKELESİ YAPILMASI	AD	133.470,90
567	KGM/21.060	TUNEL İSKELESİ (SERBEST AÇIKLIĞI 10 M DEN BÜYÜK)	M3	55,58

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
568	KGM/21.101	AHŞAP MENFEZ VE "KÖPRÜLERDE DÖŞEME,BASKI KİRİŞİ,İZLİK VE KORKULUK"	M3	4.386,25
569	KGM/21.111	AHŞAP MENFEZ VE KÖPRÜLERDE "KİRİŞ,BAŞLIK VE BAĞLANTILAR"	M3	4.483,13
570	KGM/21.116	AHŞAPTAN "2 VEYA 3 KATLI KAMALI,DİŞLİ,TOKMAKLI KİRİŞLER"	M3	4.753,13
571	KGM/21.121	HER TİP AHŞAP "KAFES KİRİŞ"	M3	6.878,13
572	KGM/2200	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE YARMA KAZISI YAPILMASI VE KULLANILMASI	M3	
573	KGM/2202	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE OCAK ARİYETİ KAZISI YAPILMASI VE KULLANILMASI	M3	
574	KGM/2204	DOLGU ALTLARINDAKİ HER CİNS ZAYIF VE OYNAK ZEMİNLERİN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
575	KGM/2205	HER CİNS TOPRAĞIN SULANMASI VE SIKIŞTIRILMASI	M3	6,41
576	KGM/2206	HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN SULANMASI VE SIKIŞTIRILMASI	M3	3,48
577	KGM/2207	HER CİNS KAYANIN SIKIŞTIRILMASI	M3	1,08
578	KGM/2209	DOLGUYA GELEN HER CİNS VE KLASTAKİ KAZI MALZEMESİNİN SULANMASI VE SIKIŞTIRILMASI	M3	
579	KGM/2210	HER CİNS TOPRAĞIN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
580	KGM/2220	HER CİNS KÜSKÜLÜĞÜN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
581	KGM/2230/1	YUMUŞAK KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
582	KGM/2230/2	SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
583	KGM/2230/3	ÇOK SERT KAYANIN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
584	KGM/2240	AĞAÇ KESME (HER ÇAPTA)	AD	
585	KGM/2240/1	AĞAÇ KÖKÜ SÖKME (HER ÇAPTA)	AD	
586	KGM/23.001/K	BETONARME İÇİN Ø 6- Ø12 MM LİK YUVARLAK DEMİR TEMİNİ VE İŞÇİLİĞİ	TON	15.032,61
587	KGM/23.002/K	BETONARME İÇİN Ø14 MM VE DAHA BÜYÜK ÇAPTA Kİ YUVARLAK DEMİR TEMİNİ VE İŞÇİLİĞİ	TON	14.662,61
588	KGM/23.002/K-1	ÖNGERİLMELİ BETON İÇİN ÖZEL ÇELİKLE KABLO TEŞKİLİ İŞÇİLİĞİ	TON	7.737,61
589	KGM/23.002/K-2	BOYUNA KABLO GERİLMESİ	AD	938,55
590	KGM/23.002/K-3	ENİNE KABLO GERİLMESİ	AD	469,28
591	KGM/23.002/K-6	BOYUNA VE ENİNE ÖNÇEKİM, ÖNGERME ÇELİĞİNİN (TEL, DEMET, ÇUBUK) YERLERİNE KONULMASI, GERİLMESİ, GEVŞETİLMESİ VE KESİLMESİ İŞÇİLİĞİ	TON	27.029,86
592	KGM/23.003/10	20 MM. ÇAPINDAKİ YUV. DEMİRL.25 CM. UZUN. BİND. OLARAK KAYN. EKLENMESİ, 20 MM. ÇAPINDAKİ ANKRAJ DEM.UCUNA VE 32 MM'LİK YUV.DEM.İÇİNE DİŞ AÇILARAK MON.YAP.	AD	201,04
593	KGM/23.004/1	BETONARME İÇİN Ø 28 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	120,18
594	KGM/23.004/K	BETONARME İÇİN Ø 28 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	216,98
595	KGM/23.005/1	BETONARME İÇİN Ø 30 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	132,95
596	KGM/23.005/K	BETONARME İÇİN Ø 30 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	248,43
597	KGM/23.006/1	BETONARME İÇİN Ø 32 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	140,41
598	KGM/23.006/K	BETONARME İÇİN Ø 32 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	269,78
599	KGM/23.007/1	BETONARME İÇİN Ø 36 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	171,30
600	KGM/23.007/K	BETONARME İÇİN Ø 36 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	331,58
601	KGM/23.008/1	BETONARME İÇİN Ø 40 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	196,86

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
602	KGM/23.008/K	BETONARME İÇİN Ø 40 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	394,48
603	KGM/23.009/1	BETONARME İÇİN Ø 50 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ (MANŞON İDAREDEN)	AD	235,20
604	KGM/23.009/K	BETONARME İÇİN Ø 50 MM LİK YUVARLAK DEMİRİN MANŞONLA EKLENMESİ	AD	520,36
605	KGM/23.010/K	NEVÜRLÜ ÇELİK HASIRIN TEMİNİ VE YERİNE KONULMASI İŞÇİLİĞİ (NAKLİYE HARİÇ) 1,500 - 3,000 KG/M2 (3,000 KG/M2 DAHİL)	TON	14.681,36
606	KGM/23.011/K	NEVÜRLÜ ÇELİK HASIRIN TEMİNİ VE YERİNE KONULMASI İŞÇİLİĞİ (NAKLİYE HARİÇ) 3,001 - 10,000 KG/M2 (10,000 KG/M2 DAHİL)	TON	13.890,74
607	KGM/23.014/K	BETONARME İÇİN Ø 8 - Ø 12 MMLİK İNCE NERVÜRLÜ ÇELİK TEMİNİ VE İŞÇİLİĞİ (NAKLİYE HARİÇ)	TON	15.768,24
608	KGM/23.015/K	BETONARME İÇİN Ø 14 - Ø 32 MMLİK KALIN NERVÜRLÜ ÇELİK TEMİNİ VE İŞÇİLİĞİ (NAKLİYE HARİÇ)	TON	15.418,86
609	KGM/23.101/K	PROFİLLİ DEMİR VE SAÇLARLA "KRİŞLER, BAŞLIKLAR, BAĞLANTILAR" İŞÇİLİĞİ (NAKLİYE HARİÇ) (MALZEME DAHİL)	TON	19.537,24
610	KGM/23.101/K-2	SACTAN YÜKSEK GÖVDELİ İ KİRİŞ İMALİ VE YERİNE KONULMASI (BOYAMA DAHİL)	TON	18.275,78
611	KGM/23.176/K	PROFİLLİ DEMİRDEN KORKULUK YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (MALZEME DAHİL) (BOYAMA VE NAKLİYE HARİÇ)	TON	20.976,49
612	KGM/23.245/2	HASIR ÇELİKTE İKSA YAPILMASI (MALZEME DAHİL) (NAKLİYE HARİÇ)	KG	14,69
613	KGM/23.250	YÜKSEK VASIFLI ÇELİKTE ÖZEL DÖKÜMLÜ KÖPRÜ MESNEDİNİN TEMİNİ VE YERİNE KONULMASI	KG	63,06
614	KGM/23.251	YÜKSEK VASIFLI ÇELİKTE ÖZEL DÖKÜMLÜ KÖPRÜ MESNEDİNİN TEMİNİ VE YERİNE KONULMASI (MESNET İDARECE VERİLECEK)	KG	37,19
615	KGM/23.252	MENFEZ-KÖPRÜLERDE BAKIR LEVHA İŞLERİ	KG	214,56
616	KGM/23.253	MENFEZ-KÖPRÜLERDE GALVANİZLİ SAC LEVHA İŞLERİ	KG	44,88
617	KGM/23.254	MENFEZ-KÖPRÜLERDE KURŞUN LEVHA İŞLERİ	KG	62,38
618	KGM/23.255	FONTTAN; IZGARA, KAPAK, GARGUY YAPILMASI	KG	17,94
619	KGM/2300	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNİN RÖPRİZİ VE KULLANILMASI	M3	
620	KGM/2400	HEYELAN EDEN HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNİN KAZILMASI VE KULLANILMASI	M3	
621	KGM/25.015/K	DEMİR İMALATIN BİR KAT ANTİPAS, İKİ KAT SENTETİK BOYA İLE BOYANMASI	M2	57,21
622	KGM/25.016/K	DEMİR İMALATIN İKİ KAT ANTİPAS, İKİ KAT SENTETİK BOYA İLE BOYANMASI	M2	70,31
623	KGM/25.051	ÇİMENTO BADANA	M2	7,46
624	KGM/25.052	KATRAN BADANA	M2	19,61
625	KGM/2500	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE REGLAJ	KM	
626	KGM/2540	ŞEVLERDE BİTKİSEL TOPRAK TABAKASI TEŞKİLİ (OCAK VEYA DEPO MALZEMESİNDEN)	M3	47,35
627	KGM/2540/K	REFÜJLERDE, BORDÜRLE ÇEVİRLİ REFÜJLERDE, EŞANJÖNLERDE VE DÜZ SAHALARDA BİTKİSEL TOPRAK TABAKASI TEŞKİLİ	M3	32,51
628	KGM/2541	ŞEVLERDE BİTKİSEL TOPRAK TABAKASI TEŞKİLİ (MEVCUT VE BİTKİSEL TOPRAK KAZISINDAN)	M3	42,96
629	KGM/26.021/K	YİVLİ KARO SİMAN KAPLAMA (TESVİYE BETONSUZ)	M2	132,38
630	KGM/26.021/K-1	YİVLİ KARO SİMAN KAPLAMA (TESVİYE BETONLU)	M2	155,50
631	KGM/26.030/K	RENKLİ VE YİVLİ KARO SİMAN KAPLAMA (TESVİYE BETONSUZ)	M2	132,38
632	KGM/26.030/K-1	RENKLİ VE YİVLİ KARO SİMAN KAPLAMA (TESVİYE BETONLU)	M2	155,50
633	KGM/26.041/K	KARO MOZAIK KAPLAMA (TESVİYE BETONSUZ)	M2	141,56
634	KGM/26.041/K-1	KARO MOZAIK KAPLAMA (TESVİYE BETONLU)	M2	164,69

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
635	KGM/2640	ELENMEMİŞ MALZEME İLE DRENAJ HENDEKLERİ İLE BÜZ YANLARI KUM ÇAKIL DOLGU YAPILMASI	M3	35,35
636	KGM/2641	ELENMİŞ MALZEME İLE DRENAJ HENDEKLERİ İLE BÜZ YANLARI KUM ÇAKIL DOLGU YAPILMASI	M3	59,08
637	KGM/2641/A	SANAT YAP. VE KÖPRÜ TEMEL TAB. BETON YOL VE TRETUVAR ALTLARINA KIRMATAŞ TAB. SER. VE DRENAJ HEND.İLE HER TÜRLÜ BÜZ YANL. KIRM. DOLGU YAPILMASI	M3	108,99
638	KGM/2644	İMLA ALTINA ELENMEMİŞ KUM ŞİL TE MALZEMESİ HAZIRLANMASI	M3	15,39
639	KGM/2645	İMLA ALTINA ELENMİŞ KUM ŞİL TE MALZEMESİ HAZIRLANMASI	M3	39,11
640	KGM/2649	GEÇİRİMSİZ KİL TABAKASI TEŞKİLİ (EL İLE HAZIRLANMIŞ KİL İLE)	M3	226,21
641	KGM/2649/1	GEÇİRİMSİZ KİL TABAKASI TEŞKİLİ (MAKİNA İLE HAZIRLANMIŞ KİL İLE)	M3	27,26
642	KGM/27.101/K	MOLOZ VE ÇAPLANMIŞ MOLOZ TAŞ İNŞAAT YÜZEYLERİNE GÖMME OLUKLU DERZ YAPILMASI	M2	29,49
643	KGM/27.104/K	YONMA VE KESME TAŞ İNŞAAT YÜZEYİNE DERZ YAPILMASI	M2	38,39
644	KGM/27.501/K	2 CM KALINLIKTA BETON YÜZEY SIVASI	M2	44,33
645	KGM/27.583/K	2 CM KALINLIKTA ŞAP YAPILMASI	M2	50,46
646	KGM/27.583/K-1	3 CM KALINLIKTA ŞAP YAPILMASI	M2	53,99
647	KGM/27.586/K	4 CM KALINLIKTA ŞAP YAPILMASI	M2	57,50
648	KGM/28.010/K	KÖPRÜLERDE 0-80 MM.BOYUNA HAREKET KAP.SABİT ANKR.KAUÇUK CONTALI,SICAK HAD. EKSTRÜDE ÖZEL ÇELİK PROF., SU GEÇ.TİP GENL. DERZİ YAP.VE YERİNE KONULMASI	MT	3.316,04
649	KGM/28.011/K	KÖPRÜLERDE 0-160 MM.BOYUNA HAREKET KAP.SABİT ANKR.KAUÇUK CONTALI,SICAK HAD.EKSTRÜDE ÖZEL ÇELİK PROF. SU GEÇİRMEZ TİP GENL. DERZİ YAP. VE YERİNE KONULMASI	MT	9.246,85
650	KGM/28.012/K	KÖPRÜLERDE 0-240 MM.BOYUNA HAREKET KAP.SABİT ANKR.KAUÇUK CONTALI,SICAK HAD. EKSTRÜDE ÖZEL ÇELİK PROF. SU GEÇ.TİP GENLEŞME DERZİ YAP.VE YERİNE KONULMASI	MT	11.927,66
651	KGM/28.013/K	KÖPRÜLERDE 0-320 MM.BOYUNA HAREKET KAP.SABİT ANKR.KAUÇUK CONTALI,SICAK HAD. EKSTRÜDE ÖZEL ÇELİK PROF. SU GEÇİRMEZ TİP GENL.DERZİ YAP.VE YERİNE KONULMASI	MT	16.545,98
652	KGM/3096	10 M.DEN UZUN BETONARME KAZIK ÇAKILMASI (30 cm x 30 cm)	MT	
653	KGM/3097	10 M.DEN UZUN BETONARME KAZIK ÇAKILMASI (35 cm x 35 cm)	MT	
654	KGM/3098	10 M.DEN UZUN BETONARME KAZIK ÇAKILMASI (40 cm x 40 cm)	MT	
655	KGM/3099	10 M.DEN UZUN BETONARME KAZIK ÇAKILMASI (45 cm x 45 cm)	MT	
656	KGM/32.002/K	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE KESİTİ 6 M2 DEN AZ OLAN DRENAJ,KAPTAJ VE BENZERİ GALERİ KAZISI	M3	1.066,35
657	KGM/32.005/K	GALERİ KAZISI SU ZAMMI	M3	106,64
658	KGM/3262	OCAK TAŞI İLE KURU DREN	M3	248,09
659	KGM/3263	KAZI TAŞI İLE KURU DREN	M3	213,45
660	KGM/3360	OCAK TAŞI İLE YAYA KALDIRIM BORDÜRÜ	MT	185,74
661	KGM/3362	BETON YAYA KALDIRIM BORDÜRÜ	MT	100,51
662	KGM/3363	OCAK TAŞI İLE REFÜJ BORDÜRÜ	MT	233,00
663	KGM/3365	BETON REFÜJ BORDÜRÜ	MT	106,40
664	KGM/3368	BETON AYIRMA TAŞI	MT	29,50
665	KGM/34.001/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0-0,005 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	8,66
666	KGM/34.001/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0-0,005 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	4,81
667	KGM/34.001/A	OCAK TAŞINDAN (0-0,005 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	26,06

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
668	KGM/34.001/B	OCAK TAŞINDAN (0-0,005 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	14,48
669	KGM/34.003/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0,005 - 0,100 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	21,33
670	KGM/34.003/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0,005 - 0,100 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	11,85
671	KGM/34.003/A	OCAK TAŞINDAN (0,005 - 0,100 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	55,58
672	KGM/34.003/B	OCAK TAŞINDAN (0,005 - 0,100 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	30,88
673	KGM/34.004/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	23,94
674	KGM/34.004/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	13,30
675	KGM/34.004/KA	OCAK TAŞINDAN (0 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	61,40
676	KGM/34.004/KB	OCAK TAŞINDAN (0 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	34,11
677	KGM/34.005/1-KA	KAZIK TAŞINDAN (0,100 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	25,99
678	KGM/34.005/1-KB	KAZIK TAŞINDAN (0 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	14,44
679	KGM/34.005/A	OCAK TAŞINDAN (0,100 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	63,27
680	KGM/34.005/B	OCAK TAŞINDAN (0,100 - 0,250 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	35,15
681	KGM/34.006/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	27,38
682	KGM/34.006/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	15,21
683	KGM/34.006/KA	OCAK TAŞINDAN (0 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	64,80
684	KGM/34.006/KB	OCAK TAŞINDAN (0 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	36,00
685	KGM/34.007/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0,250 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	33,03
686	KGM/34.007/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0,250 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	18,35
687	KGM/34.007/A	OCAK TAŞINDAN (0,250 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	70,61
688	KGM/34.007/B	OCAK TAŞINDAN (0,250 - 0,400 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	39,23
689	KGM/34.008/1-KA	KAZI TAŞINDAN (0,400 - 2 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	33,26
690	KGM/34.008/1-KB	KAZI TAŞINDAN (0,400 - 2 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	18,48
691	KGM/34.008/KA	OCAK TAŞINDAN (0,400 - 2 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	69,93
692	KGM/34.008/KB	OCAK TAŞINDAN (0,400 - 2 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	38,85
693	KGM/34.009/1-KA	KAZI TAŞINDAN (2 - 6 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	43,54
694	KGM/34.009/1-KB	KAZI TAŞINDAN (2 - 6 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	24,19
695	KGM/34.009/KA	OCAK TAŞINDAN (2 - 6 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	87,57
696	KGM/34.009/KB	OCAK TAŞINDAN (2 - 6 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	48,65

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
697	KGM/34.010/1-KA	KAZI TAŞINDAN (6-15 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	60,91
698	KGM/34.010/1-KB	KAZI TAŞINDAN (6-15 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	33,84
699	KGM/34.010/KA	OCAK TAŞINDAN (6-15 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	116,89
700	KGM/34.010/KB	OCAK TAŞINDAN (6-15 TON KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	64,94
701	KGM/34.011/1-KA	KAZI TAŞINDAN (15 TONDAN YUKARI KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	84,51
702	KGM/34.011/1-KB	KAZI TAŞINDAN (15 TONDAN YUKARI KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	46,95
703	KGM/34.011/KA	OCAK TAŞINDAN (15 TONDAN YUKARI KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	M3	146,90
704	KGM/34.011/KB	OCAK TAŞINDAN (15 TONDAN YUKARI KATEGORİDEKİ) TAŞLAR İLE TAHKİMATIN YAPIMI	TON	81,61
705	KGM/34.012/1-K	OCAK ARTIĞININ OCAKTA DEPO EDİLMESİ	M3	13,61
706	KGM/34.012/K	OCAK ARTIĞI İLE DOLGU YAPILMASI	M3	15,53
707	KGM/34.113/KA	OCAKTA KALAN KATEGORİ FAZLASI TAŞ	M3	24,45
708	KGM/34.113/KB	OCAKTA KALAN KATEGORİ FAZLASI TAŞ	TON	13,58
709	KGM/3400	OCAK TAŞINDAN İSTİFSİZ KÖPRÜ VE MENFEZ TAHKİMATI	M3	102,59
710	KGM/3405	KAZI TAŞINDAN İSTİFSİZ KÖPRÜ VE MENFEZ TAHKİMATI	M3	71,10
711	KGM/3410	OCAK TAŞINDAN İSTİFLİ KÖPRÜ VE MENFEZ TAHKİMATI	M3	231,69
712	KGM/3415	KAZI TAŞINDAN İSTİFLİ KÖPRÜ VE MENFEZ TAHKİMATI	M3	197,05
713	KGM/3520	50 cm KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE KURU PERE	M2	198,69
714	KGM/3521	50 cm KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE KURU PERE	M2	179,80
715	KGM/3522	50 cm KALINLIKTA OCAK TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	242,83
716	KGM/3523	50 cm KALINLIKTA KAZI TAŞI İLE HARÇLI PERE	M2	223,94
717	KGM/3524	BETONDAN MAMUL DOLU BLOKLARLA HER BOYUTTA KURU PERE YAPILMASI	M3	472,63
718	KGM/3525	BETONDAN MAMUL DOLU BLOKLARLA HER BOYUTTA HARÇLI PERE YAPILMASI	M3	525,53
719	KGM/3605/A	Ø150 MMLİK TÜNEL TİPİ DRENAJ BORUSU TEMİNİ VE DÖŞENMESİ	MT	35,56
720	KGM/3605/A1	Ø200 MMLİK TÜNEL TİPİ DRENAJ BORUSU TEMİNİ VE DÖŞENMESİ	MT	43,81
721	KGM/3605/A2	Ø200 MMLİK PVC TİPİ DRENAJ BORUSU TEMİNİ VE YERİNE DÖŞENMESİ	MT	80,81
722	KGM/3605/D	DRENAJ BORUSU DÖŞENMESİ	MT	2,06
723	KGM/3650	KANAVİÇELİ TECRİT	M2	113,25
724	KGM/3657	BİTÜMLÜ MADDELER İLE TECRİT	M2	62,64
725	KGM/37.001/K	TRAKTÖRLE TOPRAĞIN 20-25 CM DERİNLİKTE SÜRÜLMESİ	DA	97,33
726	KGM/37.006	ÇİM SAHA TANZİMİNDE TOPRAĞIN EL İLE TIRMIKLANMASI	AR	53,13
727	KGM/37.006/K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE YAPILAN ÇİM SAHA TANZİMİNDE TOPRAĞIN EL İLE TIRMIKLANMASI	M2	1,13
728	KGM/37.007	YUMUŞAK TOPRAKLARIN 20-25 CM.DERİNLİKTE BELLENMESİ	AR	109,38
729	KGM/37.007/K	YOLLARIN ORTA REFÜJLERİNDE ÇİM SAHA HAZIRLAMAK İÇİN YUMUŞAK TOPRAKLARIN 20-25 CM DERİNLİKTE BELLENMESİ	M2	2,00
730	KGM/37.008	SERT TOPRAKLARIN 20-25 CM.DERİNLİKTE BELLENMESİ	AR	218,75
731	KGM/37.008/K	YOLLARIN ORTA REFÜJLERİNDE ÇİM SAHA HAZIRLAMAK İÇİN SERT TOPRAKLARIN 20-25 CM DERİNLİKTE BELLENMESİ	M2	3,66
732	KGM/37.009/K	TOPRAĞIN ÇAPALANMASI VE SATIHLARIN EL İLE DÜZELTİLMESİ	AR	93,75
733	KGM/37.009/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE TOPRAĞIN ÇAPALANMASI VE SATIHLARIN EL İLE DÜZELTİLMESİ	M2	1,69

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
734	KGM/37.010/K-1	FİDAN DİPLERİNİN 30 CM.ÇAPINDA ÇAPALANMASI	AD	1,88
735	KGM/37.010/K-2	FİDAN DİPLERİNİN 80 CM.ÇAPINDA ÇAPALANMASI	AD	4,69
736	KGM/37.010/K-5	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE FİDAN DİPLERİNİN 50 CM.ÇAPINDA ÇAPALANMASI	AD	3,38
737	KGM/37.010/K-6	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE FİDAN DİPLERİNİN 80 CM.ÇAPINDA ÇAPALANMASI	AD	6,75
738	KGM/37.012/K	YUMUŞAK TOPRAKLARDA 30 CM.ÇAPINDA 30 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	4,38
739	KGM/37.012/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REF.YUMUŞAK TOPR.30 CM.ÇAPINDA 30 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	5,06
740	KGM/37.014/K	YUMUŞAK TOPRAKLARDA 40 CM.ÇAPINDA 50 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	7,50
741	KGM/37.014/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REF.YUMUŞAK TOPR.40 CM.ÇAPINDA 50 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	13,50
742	KGM/37.016/K	YUMUŞAK TOPRAKLARDA 60 CM.ÇAPINDA 80 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURU AÇILMASI	AD	13,50
743	KGM/37.018/K	SERT VE ÇAKILLI TOPRAKLARDA 30 CM ÇAPINDA,30CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	5,63
744	KGM/37.018/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REF. SERT VE ÇAKILLI TOPR.30 CM ÇAPINDA 30 CM DER. EL İLE FİDAN ÇUK. AÇILMASI	AD	8,44
745	KGM/37.020/K	SERT VE ÇAKILLI TOPRAKLARDA 40 CM ÇAPINDA 50 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	9,69
746	KGM/37.020/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEV. İLE ORTA REF. SERT VE ÇAKILLI TOPRAKL. 40CM ÇAPINDA 50 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	20,25
747	KGM/37.022	SERT VE ÇAKILLI TOPRAKLARDA 60 CM ÇAPINDA 80 CM DERİNLİĞİNDE EL İLE FİDAN ÇUKURUNUN AÇILMASI	AD	20,25
748	KGM/37.026	YUMUŞAK TOPRAKLARDA TERAS AÇILMASI	M3	46,88
749	KGM/37.026/K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİNDE YUMUŞAK TOPRAKLARDA TERAS AÇILMASI	M3	158,44
750	KGM/37.027	SERT VE TAŞLI TOPRAKLARDA TERAS AÇILMASI	M3	70,31
751	KGM/37.027/K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU SERT VE TAŞLI TOPRAKLARDA TERAS AÇILMASI	M3	230,63
752	KGM/37.030	ÇİM VE ÇİÇEKLİK SAHALARIN TANZİMİ	AR	510,30
753	KGM/37.035/K	30 CM ÇAP VE 30 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA İBRELİ KÜÇÜK FİDANLARIN TOPRAKSIZ DİKİMİ	AD	0,64
754	KGM/37.035/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REF. 30CM ÇAP VE 30 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA İBRELİ KÜÇÜK FİDANLARIN TOPRAKSIZ DİKİMİ	AD	3,56
755	KGM/37.040/K	40 CM ÇAP VE 50 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA İBRELİ BÜYÜK FİDANLARLA YAPRAKLI FİDANLARIN TOPRAKLI DİKİMİ	AD	4,69
756	KGM/37.040/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REF.40 CM ÇAP VE 50 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA İBRELİ VE YAPRAKLI FİDANLARIN TOPRAKLI DİKİMİ	AD	13,09
757	KGM/37.040/K-2	60 CM ÇAP VE 80 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA İBRELİ VE YAPRAKLI FİDANLARIN KAPLI DİKİMİ	AD	13,76
758	KGM/37.043/K	30 CM ÇAP VE 30 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA SARILICI VE ÖRTÜCÜ FİDANLARIN DİKİMİ	AD	1,16
759	KGM/37.045/K	40 CM ÇAP VE 50 CM DERİNLİKTEKİ ÇUKURLARA YAPRAKLI FİDANLARIN VE ÇALILARIN TOPRAKSIZ DİKİMİ	AD	3,75
760	KGM/37.045/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE FİDANLARIN VE ÇALILARIN TOPRAKSIZ DİKİMİ	AD	9,53
761	KGM/37.049	ÇİT NEBATLARININ TOPRAKSIZ DİKİMİ	100 AD	87,50
762	KGM/37.072	PARK SAHALARININ HORTUMLA SULANMASI	AR	12,50



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
763	KGM/37.081/K	YAPRAKLI AĞAÇLARIN YAN DALLARININ BUDANMASI VE TEPE TACININ YAPILMASI	AD	31,25
764	KGM/37.088	ÇİM VE ÇİCEKÇİLİK SAHALARDA YABANİ OTLARIN TEMİZLENMESİ	AR	16,88
765	KGM/37.088/K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE YABANİ OTLARIN TEMİZLENMESİ	DA	337,50
766	KGM/37.089	MAKASLA ÇİM VE ÇAYIR BİÇME	M2	1,69
767	KGM/37.089/K	YOLLARIN OTOKORKULUKLU ORTA REFÜJLERİNDE MAKASLA ÇİM VE ÇAYIRLARIN BİÇİLMESİ	M2	2,19
768	KGM/37.090	TIRPANLA ÇİM VE ÇAYIR BİÇME	AR	16,88
769	KGM/37.090/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE TIRPANLA ÇİM VE ÇAYIR BİÇME	DA	750,00
770	KGM/37.091/K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE MAKİNE İLE ÇİM BİÇME	DA	326,18
771	KGM/37.092/1	TOPRAĞIN GÜBRELENMESİ	TON	140,63
772	KGM/37.092/1-K	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE TOPRAĞIN GÜBRELENMESİ	TON	218,13
773	KGM/37.094/K	ÇİM VEYA ÇAYIR KESEKLERİ İLE KAPLAMA	M2	62,50
774	KGM/37.094/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE ÇİM VE ÇAYIR KESEKLERİ İLE KAPLAMA YAPILMASI	M2	70,00
775	KGM/37.097	EROZYON ÖNLEME TAHTASI VEYA ÖRGÜ ÇİTİ, CANLI ÇİTLER İLE ŞEV TAHKİMİ	MT	39,58
776	KGM/37.556/K	ÇİM TOHUMU EKME	DA	2.033,63
777	KGM/37.556/K-1	YOLLARIN YARMA VE DOLGU ŞEVLERİ İLE ORTA REFÜJLERDE ÇİM SAHA TEŞKİLİ	DA	5.922,25
778	KGM/3750	İNŞAAT BÜNYESİNE GİREN AHŞAP KAZIK	M3	2.156,25
779	KGM/3763	ÇELİK,KOMPOZİT MENFEZ VE KÖPRÜLERDE MONTAJ İSKELESİ	MT	
780	KGM/3779	AHŞAP İMALATI KATRANLAMA	M2	17,14
781	KGM/3780/1	OTOKORKULUK RAYI YAPILMASI	MT	265,59
782	KGM/3780/10	OTOKORKULUK UÇ PARÇASI YAPILMASI	AD	223,98
783	KGM/3780/10-M	OTOKORKULUK UÇ PARÇASI MONTAJI	AD	19,80
784	KGM/3780/10-S	OTOKORKULUK UÇ PARÇASI SÖKÜLMESİ	AD	23,10
785	KGM/3780/11	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI YAPILMASI	AD	1.148,99
786	KGM/3780/11-M	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI MONTAJI	AD	59,39
787	KGM/3780/11-S	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI SÖKÜLMESİ	AD	65,99
788	KGM/3780/12	KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUĞU DİKMESİ YAPILMASI	AD	281,60
789	KGM/3780/12-M	KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUĞU DİKMESİ MONTAJI	AD	32,99
790	KGM/3780/12-S	KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUĞU DİKMESİ SÖKÜLMESİ	AD	36,29
791	KGM/3780/13	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ (0-80 mm.) YAPILMASI	AD	86,30
792	KGM/3780/13-M	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ (0-80 mm.) MONTAJI	AD	13,20
793	KGM/3780/13-S	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ SÖKÜLMESİ	AD	16,50
794	KGM/3780/14	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ (80-160 mm.) YAPILMASI	AD	487,11
795	KGM/3780/14-M	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ (80-160 MM) MONTAJI	AD	26,40
796	KGM/3780/14-S	OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ (80-160 MM) SÖKÜLMESİ	AD	29,69
797	KGM/3780/15	REFÜJ GEÇİŞLERİ İÇİN AÇILABİLİR OTOKORKULUK YAPILMASI	MT	777,49
798	KGM/3780/15-M	REFÜJ GEÇİŞLERİ İÇİN AÇILABİLİR OTOKORKULUK MONTAJI	MT	110,74
799	KGM/3780/15-S	REFÜJ GEÇİŞLERİ İÇİN AÇILABİLİR OTOKORKULUK SÖKÜLMESİ	MT	120,11
800	KGM/3780/16	OTOKORKULUK İÇİN TEK YÖNLÜ REFLEKTÖR YAPILMASI	AD	6,50
801	KGM/3780/16-M	OTOKORKULUK REFLEKTÖRÜ MONTAJI (TEK YÖNLÜ)	AD	3,30
802	KGM/3780/16-S	OTOKORKULUK REFLEKTÖRÜ SÖKÜLMESİ (TEK YÖNLÜ)	AD	3,30
803	KGM/3780/17	OTOKORKULUK İÇİN İKİ YÖNLÜ REFLEKTÖR YAPILMASI	AD	8,39
804	KGM/3780/17-M	OTOKORKULUK REFLEKTÖRÜ MONTAJI (ÇİFT YÖNLÜ)	AD	3,30
805	KGM/3780/17-S	OTOKORKULUK REFLEKTÖRÜ SÖKÜLMESİ (ÇİFT YÖNLÜ)	AD	3,30
806	KGM/3780/18	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI YAPILMASI	AD	571,91
807	KGM/3780/18-M	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI MONTAJI	AD	56,09
808	KGM/3780/18-S	OTOKORKULUK BAŞLIK PARÇASI SÖKÜLMESİ	AD	59,39

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
809	KGM/3780/19	OTOKORKULUK RADYÜSLÜ RAYI YAPILMASI	MT	303,63
810	KGM/3780/19-M	OTOKORKULUK RADYÜSLÜ RAYI MONTAJI	MT	26,40
811	KGM/3780/19-S	OTOKORKULUK RADYÜSLÜ RAYI SÖKÜLMESİ	MT	29,69
812	KGM/3780/1-M	OTOKORKULUK RAYI MONTAJI	MT	23,10
813	KGM/3780/1-S	OTOKORKULUK RAYI SÖKÜLMESİ	MT	26,40
814	KGM/3780/2	OTOKORKULUK DİKME YAPILMASI	AD	300,76
815	KGM/3780/2-M	OTOKORKULUK DİKME MONTAJI	AD	39,59
816	KGM/3780/2-S	OTOKORKULUK DİKME SÖKÜLMESİ	AD	42,89
817	KGM/3780/3	OTOKORKULUK BAĞLANTI PLAKASI YAPILMASI	AD	4,00
818	KGM/3780/4	OTOKORKULUK "U" TAKOZU YAPILMASI	AD	21,46
819	KGM/3780/4-M	OTOKORKULUK "U" TAKOZU MONTAJI	AD	6,60
820	KGM/3780/4-S	OTOKORKULUK "U" TAKOZU SÖKÜLMESİ	AD	9,90
821	KGM/3780/5	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ YAPILMASI	AD	124,79
822	KGM/3780/5-M	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ MONTAJI	AD	13,20
823	KGM/3780/5-S	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ SÖKÜLMESİ	AD	16,50
824	KGM/3780/6	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ YAPILMASI	AD	193,95
825	KGM/3780/6-M	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ MONTAJI	AD	19,80
826	KGM/3780/6-S	OTOKORKULUK TAKOZU VE ARA BAĞLANTI PARÇASININ SÖKÜLMESİ	AD	23,10
827	KGM/3780/7	OTOKORKULUK TAKOZU YAPILMASI	AD	171,84
828	KGM/3780/7-M	OTOKORKULUK TAKOZU MONTAJI	AD	13,20
829	KGM/3780/7-S	OTOKORKULUK TAKOZU SÖKÜLMESİ	AD	16,50
830	KGM/3780/8	OTOKORKULUK GERGİ KUŞAĞI YAPILMASI (RAL-RG 620) (MALZEME BEDELİ DAHİL)	MT	63,50
831	KGM/3780/8-M	OTOKORKULUK GERGİ KUŞAĞI MONTAJI (RAL-RG 620)	MT	9,90
832	KGM/3780/8-S	OTOKORKULUK GERGİ KUŞAĞI SÖKÜLMESİ	MT	13,20
833	KGM/3780/9	KISA İNDİRME İÇİN AÇILI RAY PARÇASI YAPILMASI	AD	210,25
834	KGM/3780/9-M	KISA İNDİRME İÇİN AÇILI RAY PARÇASI MONTAJI	AD	19,80
835	KGM/3780/9-S	KISA İNDİRME İÇİN AÇILI RAY PARÇASI SÖKÜLMESİ	AD	23,10
836	KGM/3781/1	3N OTOKORKULUK RAYI YAPILMASI	MT	425,68
837	KGM/3781/10	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ YAPILMASI (80-160 MM)	AD	1.037,88
838	KGM/3781/10-M	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ MONTAJI (80-160 MM)	AD	46,19
839	KGM/3781/10-S	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ SÖKÜLMESİ (80-160 MM)	AD	46,19
840	KGM/3781/11	3N OTOKORKULUK GEÇİŞ ELEMANI YAPILMASI	AD	911,91
841	KGM/3781/11-M	3N OTOKORKULUK GEÇİŞ ELEMANI MONTAJI	AD	65,99
842	KGM/3781/11-S	3N OTOKORKULUK GEÇİŞ ELEMANI SÖKÜLMESİ	AD	65,99
843	KGM/3781/12	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ İNDİRME ELEMANI YAPILMASI	AD	205,31
844	KGM/3781/12-M	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ İNDİRME ELEMANI MONTAJI	AD	39,59
845	KGM/3781/12-S	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ İNDİRME SÖKÜLMESİ	AD	39,59
846	KGM/3781/1-M	3N OTOKORKULUK RAYI MONTAJI	MT	36,29
847	KGM/3781/1-S	3N OTOKORKULUK RAYI SÖKÜLMESİ	MT	36,29
848	KGM/3781/2	3N OTOKORKULUK KORUYUCU RAY PARÇASI YAPILMASI	AD	118,30
849	KGM/3781/2-M	3N OTOKORKULUK KORUYUCU RAY PARÇASI MONTAJI	AD	19,80
850	KGM/3781/2-S	3N OTOKORKULUK KORUYUCU RAY PARÇASI SÖKÜLMESİ	AD	19,80
851	KGM/3781/3	3N OTOKORKULUK DİKME YAPILMASI	AD	897,41
852	KGM/3781/3-M	3N OTOKORKULUK DİKME MONTAJI	AD	72,59
853	KGM/3781/3-S	3N OTOKORKULUK DİKME SÖKÜLMESİ	AD	72,59
854	KGM/3781/4	3N OTOKORKULUK BAĞLANTI PLAKASI YAPILMASI	AD	2,98
855	KGM/3781/5	3N OTOKORKULUK TAKOZU YAPILMASI	AD	337,90
856	KGM/3781/5-M	3N OTOKORKULUK TAKOZU İLE BAĞLANTI PLAKASI MONTAJI	AD	16,50

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
857	KGM/3781/5-S	3N OTOKORKULUK TAKOZU İLE BAĞLANTI PLAKASI SÖKÜLMESİ	AD	16,50
858	KGM/3781/6	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ YAPILMASI	MT	283,91
859	KGM/3781/6-M	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ MONTAJI	MT	32,99
860	KGM/3781/6-S	3N OTOKORKULUK U KİRİŞİ SÖKÜLMESİ	MT	32,99
861	KGM/3781/7	3N OTOKORKULUK U KİRİŞ TAKOZU YAPILMASI	AD	49,79
862	KGM/3781/7-M	3N OTOKORKULUK U KİRİŞ TAKOZU MONTAJI	AD	19,80
863	KGM/3781/7-S	3N OTOKORKULUK U KİRİŞ TAKOZU SÖKÜLMESİ	AD	19,80
864	KGM/3781/8	3N KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUK DİKME SÖKÜLMESİ	AD	676,50
865	KGM/3781/8-M	3N KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUK DİKME SÖKÜLMESİ MONTAJI	AD	65,99
866	KGM/3781/8-S	3N KÖPRÜ KORUYUCU OTOKORKULUK DİKME SÖKÜLMESİ	AD	65,99
867	KGM/3781/9	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ YAPILMASI (0-80 MM)	AD	419,55
868	KGM/3781/9-M	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ MONTAJI (0-80 MM)	AD	39,59
869	KGM/3781/9-S	3N OTOKORKULUK GENLEŞME EKİ SÖKÜLMESİ (0-80 MM)	AD	39,59
870	KGM/3783	PROFİLLİ DEMİRDEN KAZIK VE KESON HAZIRLANMASI	TON	20.843,73
871	KGM/3792	YÜKSEK DAYANIMLI ÖNGERME ÇELİĞİ TEMİNİ	TON	13.125,00
872	KGM/3792/1	YÜKSEK DAYANIMLI ÖNGERME ÇELİĞİ TEMİNİ (0,5 İNÇ HALAT)	TON	14.625,00
873	KGM/3792/2	YÜKSEK DAYANIMLI ÖNGERME ÇELİĞİ TEMİNİ (0,6 İNÇ HALAT)	TON	14.625,00
874	KGM/3793	KILIF BORUSU TEMİNİ	MT	8,21
875	KGM/3794	ANKRAJ KONU TEMİNİ	AD	63,75
876	KGM/3800	PİRİNÇ BORU	KG	113,75
877	KGM/3805	NEOPREN (LASTİK) MESNET TERTİBATI	DM3	129,31
878	KGM/3820	3 CM KALINLIKTA MUHAFAZA BETONU YAPILMASI	M2	31,20
879	KGM/3821	4 CM. KALINLIKTA MUHAFAZA BETONU YAPILMASI	M2	33,06
880	KGM/3822	5 CM KALINLIKTA MUHAFAZA BETONU YAPILMASI	M2	34,94
881	KGM/3950	1000 KG'DAN 3000 KG'A KADAR TAHKİMAT BETON BLOKLARININ YERİNE YERLEŞTİRİLMESİ	M3	18,10
882	KGM/3955	3000 KG'DAN 6000 KG 'A KADAR TAHKİMAT BETON BLOKLARININ YERİNE YERLEŞTİRİLMESİ	M3	21,73
883	KGM/3960	6000 KG'DAN 12000 KG 'A KADAR TAHKİMAT BETON BLOKLARININ YERİNE YERLEŞTİRİLMESİ	M3	31,85
884	KGM/3965	TAHKİMAT İÇİN HER BOYUTTA BETON BLOK YAPILMASI	M3	323,40
885	KGM/3980	SINIR TAŞI HAZIRLANMASI, YERİNE KONULMASI	AD	62,18
886	KGM/3985/2A	CTP YOL KENAR DİKMESİNİN TEMİNİ VE YOL BOYUNA DİKİLMESİ	AD	31,81
887	KGM/40.130	ASFALT KAZIMA MAKİNESİ İLE HER CİNS BİTÜMLÜ KARIŞIM KAPLAMALARIN KAZILMASI	M3	231,80
888	KGM/4100/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	73,40
889	KGM/4100/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	45,88
890	KGM/4100-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	35,56
891	KGM/4100-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	22,23
892	KGM/4100-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	43,66
893	KGM/4100-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	27,29
894	KGM/4100-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	41,91
895	KGM/4100-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 50 MM (2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	26,19
896	KGM/4101/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	79,51

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
897	KGM/4101/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	49,69
898	KGM/4101-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	41,68
899	KGM/4101-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	26,05
900	KGM/4101-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	49,78
901	KGM/4101-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	31,11
902	KGM/4101-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	48,03
903	KGM/4101-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	30,02
904	KGM/4101-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	91,73
905	KGM/4101-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 37,5 MM (1 1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	57,33
906	KGM/4102/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	89,08
907	KGM/4102/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	55,68
908	KGM/4102-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	51,24
909	KGM/4102-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	32,03
910	KGM/4102-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	59,34
911	KGM/4102-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	37,09
912	KGM/4102-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	57,59
913	KGM/4102-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	35,99
914	KGM/4102-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	104,35
915	KGM/4102-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	65,22
916	KGM/4102-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	150,56
917	KGM/4102-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") VE 19 MM (3/4") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	94,10
918	KGM/4103/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	93,53
919	KGM/4103/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	58,46
920	KGM/4103-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	55,69
921	KGM/4103-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	34,81
922	KGM/4103-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 (1/2") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	63,79

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
923	KGM/4103-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 (1/2") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	39,87
924	KGM/4103-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	62,04
925	KGM/4103-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM(1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	38,78
926	KGM/4103-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	111,09
927	KGM/4103-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	69,43
928	KGM/4103-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	155,01
929	KGM/4103-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 25 MM (1") , 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	96,88
930	KGM/4104/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	97,34
931	KGM/4104/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	60,84
932	KGM/4104-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	59,50
933	KGM/4104-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	37,19
934	KGM/4104-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 (1/2") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	67,60
935	KGM/4104-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 (1/2") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	42,25
936	KGM/4104-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	65,85
937	KGM/4104-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	41,16
938	KGM/4104-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	116,44
939	KGM/4104-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	72,78
940	KGM/4104-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	158,83
941	KGM/4104-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 19 MM (3/4") VE 12.5 MM (1/2") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	99,27
942	KGM/4105/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	101,16
943	KGM/4105/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	63,23
944	KGM/4105-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 (3/8") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	63,33
945	KGM/4105-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 (3/8") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	39,58
946	KGM/4105-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	71,43
947	KGM/4105-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	44,64
948	KGM/4105-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	69,68

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
949	KGM/4105-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	43,55
950	KGM/4105-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	122,55
951	KGM/4105-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	76,59
952	KGM/4105-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	162,65
953	KGM/4105-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 12.5 MM (1/2") VE 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	101,66
954	KGM/4106/A	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	103,30
955	KGM/4106/B	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	64,56
956	KGM/4106-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 (3/8") MM LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	65,46
957	KGM/4106-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	40,91
958	KGM/4106-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	73,56
959	KGM/4106-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	45,98
960	KGM/4106-K/A	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	71,81
961	KGM/4106-K/B	KAZI TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	44,88
962	KGM/4106-S/A	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	126,23
963	KGM/4106-S/B	SERT TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	78,89
964	KGM/4106-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	164,79
965	KGM/4106-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 9,5 MM (3/8") LİK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	102,99
966	KGM/4107/A	OCAK TAŞINDAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	107,13
967	KGM/4107/B	OCAK TAŞINDAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	66,96
968	KGM/4107-E1/A	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	69,29
969	KGM/4107-E1/B	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	43,31
970	KGM/4107-E2/A	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	77,39
971	KGM/4107-E2/B	ELENMİŞ ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	48,37
972	KGM/4107-K/A	KAZI TAŞINDAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	75,64
973	KGM/4107-K/B	KAZI TAŞINDAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	47,28
974	KGM/4107-S/A	SERT TAŞTAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	132,34
975	KGM/4107-S/B	SERT TAŞTAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	82,71
976	KGM/4107-T/A	TOPLAMA TAŞTAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	M3	168,61

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
977	KGM/4107-T/B	TOPLAMA TAŞTAN KIRILMIŞ VE ELENMİŞ 4,75 MM (NO.4) VE DAHA KÜÇÜK AGREGA HAZIRLANMASI	TON	105,38
978	KGM/50.127/A	BETON YOL KORKULUĞU KALIBI YAPILMASI	M2	768,43
979	KGM/50.128	BETON YOL KORKULUĞU YAPILMASI (A TİPİ)	MT	557,55
980	KGM/50.129	BETON YOL KORKULUĞU YAPILMASI (B TİPİ)	MT	586,66
981	KGM/50.130	BETON YOL KORKULUĞU SON ELEMANI YAPILMASI (A TİPİ)	AD	1.115,10
982	KGM/50.131	BETON YOL KORKULUĞU SON ELEMANI YAPILMASI (B TİPİ)	AD	1.173,32
983	KGM/50.132	A TİPİ BETON YOL KORKULUĞU VE SON ELEMANNIN YERİNE KONULMASI	MT	146,68
984	KGM/50.133	B TİPİ BETON YOL KORKULUĞU VE SON ELEMANNIN YERİNE KONULMASI	MT	147,84
985	KGM/5001/K	TRAFİK STANDART 90 CM ÜÇGEN KENARLI T VE Y LEVHASI YAPILMASI	AD	133,43
986	KGM/5002/K	TRAFİK STANDART YUVARLAK 60 CM ÇAPLI B VE Y LEVHASI YAPILMASI	AD	140,06
987	KGM/5003/K	TRAFİK STANDART DİKGÖRTGEN 60 X 60 CM ÇAPLI B LEVHASI YAPILMASI	AD	106,95
988	KGM/5004/K	TRAFİK YOL ENGEL İŞARETİ LEVHASI YAPILMASI	AD	129,18
989	KGM/5005/K	TRAFİK ÇAVUŞ LEVHASI YAPILMASI (30 X 150 CM)	AD	143,68
990	KGM/5006/K	TRAFİK STANDART İŞARET LEVHA DİREĞİ YAPILMASI	MT	155,29
991	KGM/5007/K	TRAFİK EMNİYET KLAVUZU AYAĞI YAPILMASI	AD	109,54
992	KGM/5008/K	TRAFİK İŞARET LEVHASI BOYANMASI	M2	82,49
993	KGM/5009/K	STANDART TRAFİK İŞARET LEVHALARINA SEMBOL, BORDÜR VE YAZI YAPILMASI	M2	21,25
994	KGM/5010/K	STANDART TRAFİK LEVHALARI (ÜÇGEN, YUVARLAK, DÖRGEN) ENGEL İŞARETLERİ VE ENGEL İŞARETLERİNİN AYAKLARININ BAKIMININ YAPILMASI	AD	11,88
995	KGM/5020/K	TRAFİK İŞARETLEMESİNİN YAPILMASI VE EMNİYET TEDBİRLERİNİN ALINMASI	KM	1.540,00
996	KGM/5030/K	TRAFİK İŞARETLEMESİ İÇİN LÜZUMLU HER TÜRLÜ MALZEMENİN TEMİNİ	KM	262,03
997	KGM/5050/K	TRAFİK İŞARETLEME MALZEMELERİNİN TEMİNİ, İŞARETLEMENİN YAPILMASI VE EMNİYET TEDBİRLERİNİN ALINMASI	KM	1.802,03
998	KGM/5060/K	TRAFİK EMNİYETİNİN SİNYALİZASYON TERTİBATI İLE SAĞLANMASI	KM	1.694,00
999	KGM/60.001	YOL BAKIM VE ONARIMLARINDA GEÇİCİ TRAFİK İŞARETLEMESİNİN YAPILMASI VE EMNİYET TEDBİRLERİNİN ALINMASI	GÜN	741,29
1000	KGM/60.002	YOL BAKIM VE ONARIMLARINDA GEÇİCİ TRAFİK İŞARETLEMESİ İÇİN GEREKLİ HER TÜRLÜ MALZEMENİN TEMİNİ	GÜN	420,55
1001	KGM/60.003	YAYA ÇİZGİ EKİBİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	236,30
1002	KGM/60.004	STANDART TRAFİK İŞARET LEVHASI VE DİREĞİNİN BAKIMININ YAPILMASI	AD	24,39
1003	KGM/60.005	TRAFİK BİLGİ İŞARET LEVHASI BAKIMININ YAPILMASI	AD	69,88
1004	KGM/60.006	YOL BAKIM VE ONARIMLARINDA GEÇİCİ TRAFİK İŞARETLEMESİ İÇİN MALZEME TEMİNİ, İŞARETLEME YAPILMASI VE EMNİYET TEDBİRLERİNİN ALINMASI	GÜN	1.452,30
1005	KGM/60.007	YOL BAKIM VE ONARIMLARININ TRAFİK EMNİYETİNİN SİNYALİZASYON TERTİBATI İLE SAĞLANMASI	GÜN	1.019,28
1006	KGM/60.010	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 90 CM KENARLI EŞKENAR ÜÇGEN LEVHA YAPILMASI	AD	524,83
1007	KGM/60.011	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 135 CM KENARLI EŞKENAR ÜÇGEN LEVHA YAPILMASI	AD	956,95
1008	KGM/60.012	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 60 CM ÇAPLI YUVARLAK LEVHA YAPILMASI	AD	403,23

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1009	KGM/60.013	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 90 CM ÇAPLI YUVARLAK LEVHA YAPILMASI	AD	728,13
1010	KGM/60.014	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 75 CMLİK SEKİZGEN LEVHA YAPILMASI	AD	556,71
1011	KGM/60.015	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN 90 CMLİK SEKİZGEN LEVHA YAPILMASI	AD	703,30
1012	KGM/60.016	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN MUHTELİF EBATLARDA DÖRTGEN LEVHA YAPILMASI	M2	901,45
1013	KGM/60.017	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN TEHLİKELİ VİRAJ YÖN LEVHASI YAPILMASI T-33 B (60 X 180 CM)	AD	1.396,94
1014	KGM/60.018	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN TEHLİKELİ VİRAJ YÖN LEVHASI YAPILMASI T-33 B (50 X 150 CM)	AD	1.142,08
1015	KGM/60.019	3 MM KALINLIĞINDAKİ ALÜMİNYUM MALZEMEDEN ENGEL LEVHASI YAPILMASI	AD	877,69
1016	KGM/60.020	2.5 M2 VE 2.5 M2 DEN KÜÇÜK ALÜMİNYUM PROFİLDEN BİLGİ LEVHASI YAPILMASI	M2	1.377,31
1017	KGM/60.021	2.5 M2 DEN BÜYÜK ALÜMİNYUM PROFİLDEN BİLGİ LEVHASI YAPILMASI	M2	1.323,65
1018	KGM/60.022	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 90 CM KENARLI EŞKENAR ÜÇGEN LEVHA YAPILMASI	AD	204,89
1019	KGM/60.023	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 135 CM KENARLI EŞKENAR ÜÇGEN LEVHA YAPILMASI	AD	459,25
1020	KGM/60.024	1,5 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 90 CM KENARLI EŞKENAR ÜÇGEN LEVHA YAPILMASI	AD	171,73
1021	KGM/60.025	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 60 CM ÇAPLI YUVARLAK LEVHA YAPILMASI	AD	181,71
1022	KGM/60.026	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 90 CM ÇAPLI YUVARLAK LEVHA YAPILMASI	AD	347,50
1023	KGM/60.027	1.5 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 60 CM ÇAPLI YUVARLAK LEVHA YAPILMASI	AD	156,96
1024	KGM/60.028	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 75 CMLİK SEKİZGEN LEVHA YAPILMASI	AD	241,20
1025	KGM/60.029/A	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 90 CMLİK SEKİZGEN LEVHA YAPILMASI	AD	338,10
1026	KGM/60.030	1,5 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN 75 CMLİK SEKİZGEN LEVHA YAPILMASI	AD	204,95
1027	KGM/60.031	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN MUHTELİF EBATLARDA DÖRTGEN LEVHA YAPILMASI	M2	483,63
1028	KGM/60.032	1,5 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN MUHTELİF EBATLARDA DÖRTGEN LEVHA YAPILMASI	M2	410,11
1029	KGM/60.033	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN TEHLİKELİ VİRAJ YÖN LEVHA YAPILMASI	AD	672,70
1030	KGM/60.034	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN TEHLİKELİ VİRAJ YÖN LEVHA YAPILMASI	AD	494,54
1031	KGM/60.035	2 MM KALINLIĞINDAKİ GALVANİZLİ SACDAN ENGEL LEVHASI YAPILMASI	AD	304,34
1032	KGM/60.036	2.5 M2 VE 2.5 M2 DEN KÜÇÜK GALVANİZLİ SACDAN TRAFİK BİLGİ LEVHASI YAPILMASI	M2	765,79
1033	KGM/60.037	1.5 MM KALINLIĞINDA GALVANİZLİ SAC PROFİLDEN TRAFİK BİLGİ LEVHASI YAPILMASI	M2	761,89
1034	KGM/60.038	2 MM KALINLIĞINDA GALVANİZLİ SAC PROFİLDEN TRAFİK BİLGİ LEVHASI YAPILMASI	M2	891,16
1035	KGM/60.039	1.5 MM KALINLIĞINDAKİ SİYAH SACDAN (DKP) KAPLAMA SINIRLAYICI LEVHA YAPILMASI	AD	66,14
1036	KGM/60.040	KAPLAMA SINIRLAYICI LEVHANIN BOYANMASI VE SEMBOL YAPILMASI	AD	11,76



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1037	KGM/60.041	1,5 MM KALINLIĞINDAKİ SİYAH SACDAN (DKP) KAPLAMA SINIRLAYICI LEVHA YAPILMASI VE GALVANİZ KAPLANMASI	AD	92,39
1038	KGM/60.042	TRAFİK İŞARET LEVHASI DİREĞİ YAPILMASI VE GALVANİZLENMESİ (5 MM KALINLIĞINDA, 170 MM AÇILIMINDA)	MT	276,64
1039	KGM/60.042/A	TRAFİK İŞARET LEVHASI DİREĞİ YAPILMASI VE GALVANİZLENMESİ (4 MM KALINLIĞINDA, 149 MM AÇILIMINDA)	MT	204,06
1040	KGM/60.043	TRAFİK BİLGİ VE YÖN LEVHALARI İÇİN DİREK YAPILMASI VE BOYANMASI (MUHTELİF EBAT NPI PROFİL DEMİR)	KG	27,86
1041	KGM/60.044	TRAFİK BİLGİ VE YÖN LEVHALARI İÇİN DİREK YAPILMASI VE GALVANİZ KAPLANMASI (MUHTELİF EBAT NPI PROFİLDEN)	KG	33,58
1042	KGM/60.045	TRAFİK BİLGİ VE YÖN LEVHALARI İÇİN DİREK YAPILMASI VE GALVANİZ KAPLANMASI (MUHTELİF EBAT NPI PROFİLDEN ANKRAJLI TİP)	KG	37,43
1043	KGM/60.046	KAPLAMA ÜSTÜ LEVHA TAŞIYICI KONSTRÜKSİYONU İMALİ VE GALVANİZ KAPLANMASI	KG	31,79
1044	KGM/60.047	TRAFİK İŞARET LEVHALARINA SEMBOL, BORDÜR VE YAZI YAZILMASI	M2	36,79
1045	KGM/60.048	LEVHAYA TAM REFLEKTİF MALZEME YAPIŞTIRILMASI	M2	193,76
1046	KGM/60.049	LEVHAYA STANDART HAZIR RETROREFLEKTİF TRAFİK İŞARETİNİN YAPIŞTIRILMASI	AD	39,06
1047	KGM/60.050	LEVHAYA TEK KAT REFLEKTİF MALZEME YAPIŞTIRILMASI	M2	105,16
1048	KGM/60.051	LEVHAYA VİNİL (FOLYO) MALZEME İLE YAZI VE SEMBOL YAPILMASI	M2	75,00
1049	KGM/60.052	STANDART TRAFİK İŞARET LEVHA DİREĞİNİN YERİNE KONULMASI	AD	114,74
1050	KGM/60.053	KAPLAMA SINIRLAYICI LEVHASININ YERİNE KONULMASI	AD	4,73
1051	KGM/60.054	TRAFİK BİLGİ LEVHALARINA TEMEL YAPIMI VE LEVHA DİREĞİ MONTAJI	AD	871,93
1052	KGM/60.055	TRAFİK BİLGİ LEVHALARINA ANKRAJLI TEMEL YAPILMASI VE LEVHA DİREĞİNİN MONTAJI	AD	1.005,11
1053	KGM/60.056	KAPLAMA ÜSTÜ LEVHA TAŞIYICI KONSTRÜKSİYONUNUN KOMPLE YERİNE KONULMASI	AD	20.059,65
1054	KGM/60.057	STANDART TRAFİK İŞARET LEVHALARININ YERİNE KONULMASI	AD	64,34
1055	KGM/60.058	TRAFİK BİLGİ LEVHALARININ YERLERİNE KONULMASI	M2	143,49
1056	KGM/60.059	KAPLAMA ÜSTÜ BİLGİ LEVHALARININ YERLERİNE KONULMASI	M2	352,30
1057	KGM/60.060	STANDART TRAFİK İŞARET LEVHASININ YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	45,59
1058	KGM/60.061	TRAFİK BİLGİ LEVHALARININ YERLERİNDEN SÖKÜLMESİ	M2	115,11
1059	KGM/60.062	KAPLAMA ÜSTÜ BİLGİ LEVHALARININ YERLERİNDEN SÖKÜLMESİ	M2	177,14
1060	KGM/60.063	STANDART LEVHA DİREĞİNİN YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	114,74
1061	KGM/60.064	TRAFİK BİLGİ LEVHA DİREĞİNİN YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	218,75
1062	KGM/60.065	KAPLAMA ÜSTÜ LEVHA TAŞIYICI KONSTRÜKSİYONUN KOMPLE YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	6.629,28
1063	KGM/60.070	A TİPİ YERİNDE BETON YOL KORKULUĞU YAPILMASI	MT	828,91
1064	KGM/60.071	B TİPİ YERİNDE BETON YOL KORKULUĞU YAPILMASI	MT	754,58
1065	KGM/60.072	A TİPİ YERİNDE BETON YOL KORKULUĞU SON ELEMANI YAPILMASI	AD	1.657,82
1066	KGM/60.073	B TİPİ YERİNDE BETON YOL KORKULUĞU SON ELEMANI YAPILMASI	AD	1.509,16
1067	KGM/60.100	STANDART SİNYAL VERİCİ DİREĞİ YAPILMASI VE GALVANİZLENMESİ	AD	1.483,45
1068	KGM/60.101	BAŞ ÜSTÜ SİNYAL VERİCİ DİREĞİ YAPILMASI VE GALVANİZLENMESİ	AD	3.749,40

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1069	KGM/60.102	200 MM ÇAPLI POLİKARBONAT MALZEMEDEN SİNYAL VERİCİ YAPILMASI	AD	
1070	KGM/60.103	300 MM ÇAPLI POLİKARBONAT MALZEMEDEN SİNYAL VERİCİ YAPILMASI	AD	
1071	KGM/60.104	200 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ GRUPLAR İÇİN KAMAŞMA PANOSU YAPILMASI VE ELEKTROSTATİK TOZ BOYA İLE BOYANMASI	AD	431,88
1072	KGM/60.105	300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ GRUPLAR İÇİN KAMAŞMA PANOSU YAPILMASI VE ELEKTROSTATİK TOZ BOYA İLE BOYANMASI	AD	541,19
1073	KGM/60.106	200 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİLERİN YAYA SİNYAL VERİCİ GURUBU HALİNE GETİRİLMESİ MONTAJI	GRUP	
1074	KGM/60.107	200 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİLERİN OTO SİNYAL VERİCİ GRUBU HALİNE GETİRİLMESİ MONTAJI	GRUP	
1075	KGM/60.108	300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİLERİN OTO SİNYAL VERİCİ GURUBU HALİNE GETİRİLMESİ MONTAJI	GRUP	
1076	KGM/60.109	KAMAŞMA PANOSUNUN OTO SİNYAL VERİCİ GRUBUNA MONTAJI	AD	239,40
1077	KGM/60.110	SİNYAL VERİCİ GRUBU VEYA SİNYAL VERİCİNİN STANDART VEYA BAŞ ÜSTÜ DİREĞİNDEN SÖKÜLMESİ	GRUP	429,78
1078	KGM/60.111	STANDART SİNYAL VERİCİ DİREĞİNİN YERİNE KONULMASI	AD	305,70
1079	KGM/60.112	STANDART SİNYAL VERİCİ DİREĞİN YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	155,10
1080	KGM/60.113	BAŞ ÜSTÜ SİNYAL VERİCİ DİREĞİN YERİNE KONULMASI	AD	494,85
1081	KGM/60.114	BAŞ ÜSTÜ SİNYAL VERİCİ DİREĞİN YERİNDEN SÖKÜLMESİ	AD	269,08
1082	KGM/60.115	200 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ İLE 300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİNİN STANDART DİREĞİNE MONTAJI	AD	231,75
1083	KGM/60.116	300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİNİN BAŞ ÜSTÜ DİREĞİNE MONTAJI	AD	294,08
1084	KGM/60.117	200 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ İLE 300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ GRUBUN STANDART DİREĞİNE MONTAJI	GRUP	277,09
1085	KGM/60.118	300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ GRUBUN BAŞ ÜSTÜ DİREĞİNE MONTAJI	GRUP	308,41
1086	KGM/60.119	200 MM VEYA 300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİ GRUBU İLE 200 MM VEYA 300 MM ÇAPLI SİNYAL VERİCİNİN KAPLAMA ÜSTÜ KONSTRÜKSİYONA MONTAJI	GRUP	1.102,85
1087	KGM/60.120	SİNYAL VERİCİ GRUBU VEYA SİNYAL VERİCİNİN KAPLAMA ÜSTÜ KONSTRÜKSİYONUNDAN SÖKÜLMESİ	GRUP	851,29
1088	KGM/60.121	KAVŞAK KONTROL CİHAZININ YERİNE KONULMASI	AD	490,35
1089	KGM/60.122	YOL ALTINDAN KABLO GEÇİŞİ	MT	87,85
1090	KGM/60.123	ORTA REFÜJ VE KALDIRIM ALTINDAN KABLO GEÇİŞİ	MT	39,00
1091	KGM/60.200	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE YOL ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	54,00
1092	KGM/60.201	YAYA İŞARETLEMENİN SİLİNMESİ	M2	42,51
1093	KGM/60.202	MAKİNE İLE 1.5 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE PÜSKÜRTME (SPREY) YÖNTEMİYLE YOL ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	66,69
1094	KGM/60.203	MAKİNE İLE 2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE PÜSKÜRTME (SPREY) YÖNTEMİYLE YOL ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	82,09
1095	KGM/60.204	MAKİNE İLE 1 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE PÜSKÜRTME (SPREY) YÖNTEMİYLE YOL ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	43,45
1096	KGM/60.205	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE YAYA GEÇİTLERİ VE YAVAŞLAMA UYARI ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	93,14
1097	KGM/60.206	2 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE YAYA GEÇİTLERİ, YAVAŞLAMA UYARI VE ŞERİT ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	211,45

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1098	KGM/60.207	3 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE YAYA GEÇİTLERİ, YAVAŞLAMA UYARI VE ŞERİT ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	267,51
1099	KGM/60.208	3 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE YAYA GEÇİTLERİ, YAVAŞLAMA UYARI VE ŞERİT ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	222,09
1100	KGM/60.209	2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE YAYA GEÇİTLERİ, YAVAŞLAMA UYARI VE ŞERİT ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	186,88
1101	KGM/60.210	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	92,51
1102	KGM/60.211	2 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	149,99
1103	KGM/60.212	3 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	174,36
1104	KGM/60.213	3 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	161,58
1105	KGM/60.214	2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	146,01
1106	KGM/60.215	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	58,11
1107	KGM/60.216	2 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	107,38
1108	KGM/60.217	3 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	125,66
1109	KGM/60.218	3 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	120,01
1110	KGM/60.219	2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	108,86
1111	KGM/60.220	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	244,84
1112	KGM/60.221	2 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	488,41
1113	KGM/60.222	3 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	642,88
1114	KGM/60.223	3 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	525,58
1115	KGM/60.224	2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	444,48
1116	KGM/60.225	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	313,50
1117	KGM/60.226	2 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	569,58
1118	KGM/60.227	3 MM KALINLIĞINDA ÇİFT KOMPENANTLI BOYA İLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	733,55
1119	KGM/60.228	3 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	599,20
1120	KGM/60.229	2 MM KALINLIĞINDA TERMOPLASTİK BOYA İLE SERME YÖNTEMİYLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	516,06
1121	KGM/60.230	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE YOL ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	8,05
1122	KGM/60.231	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE YAYA GEÇİTLERİ VE YAVAŞLAMA UYARI ÇİZGİLERİNİN ÇİZİLMESİ	M2	68,16
1123	KGM/60.232	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE OFSET TARAMASI ÇİZİLMESİ	M2	82,93
1124	KGM/60.233	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE SEYREK REFÜJ TARAMALARI ÇİZİLMESİ	M2	53,39
1125	KGM/60.234	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE STANDART OK VE YAZILARIN ÇİZİLMESİ	AD	189,14
1126	KGM/60.235	MALZEME İDAREDEN SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI İLE STANDART ÇİFT OK ÇİZİLMESİ	AD	252,18

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1127	KGM/6208	8 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	33,50
1128	KGM/6208-A	8 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE (TİP-A)	M2	32,25
1129	KGM/6209	9 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	37,51
1130	KGM/6209-A	9 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE (TİP-A)	M2	36,26
1131	KGM/6210	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ MALZEME İLE) (TİP-1)	M2	41,54
1132	KGM/6210/S	10 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) (TİP-A)	M2	45,35
1133	KGM/6210/S-A	10 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE (TİP-A)	M2	44,10
1134	KGM/6210-A	10 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE (TİP-A)	M2	40,29
1135	KGM/6211	11 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	45,55
1136	KGM/6211-A	11 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	44,30
1137	KGM/6212	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	49,57
1138	KGM/6212/E	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) TİP-A	M2	44,63
1139	KGM/6212/E-A	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	43,38
1140	KGM/6212/S	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) (TİP-A)	M2	54,15
1141	KGM/6212/S-A	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE (TİP-A)	M2	52,90
1142	KGM/6212-A	12 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	48,32
1143	KGM/6213	13 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	53,59
1144	KGM/6213-A	13 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	52,34
1145	KGM/6214	14 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	M2	57,60
1146	KGM/6214/E	14 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) TİP-A	M2	51,84

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1147	KGM/6214/E-A	14 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	50,59
1148	KGM/6214-A	14 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİTÜMLÜ SICAK TEMEL TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE TİP-A	M2	56,35
1149	KGM/6400-1	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) (TİP-1)	TON	67,96
1150	KGM/6400-2	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) (TİP-2)	TON	68,59
1151	KGM/6401-1	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) (TİP-1)	TON	81,91
1152	KGM/6401-2	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	TON	82,90
1153	KGM/6402-1	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) (TİP-1)	TON	50,25
1154	KGM/6402-2	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) (TİP-2)	TON	50,89
1155	KGM/6404	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)(TİP-1)	M2	18,51
1156	KGM/6404/S	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) (TİP-1)	M2	20,24
1157	KGM/6404/S-M	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ VE MODİFİYE BİTÜM İLE)	M2	23,75
1158	KGM/6404-M	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI VE MODİFİYE BİTÜM İLE)(TİP-1)	M2	21,80
1159	KGM/6405	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) (TİP-1)	M2	22,80
1160	KGM/6405/S	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) (TİP-1)	M2	24,95
1161	KGM/6405/S-M	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ VE MODİFİYE BİTÜM İLE)	M2	29,34
1162	KGM/6405-M	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI VE MODİFİYE BİTÜM İLE) (TİP-1)	M2	26,92
1163	KGM/6410	ASFALT BETONU AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-1	TON	194,14
1164	KGM/6450-1	TAŞ MASTİK ASFALT (TMA) AŞINMA TABAKASI MALZEMESİNİN TEMİNİ (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	68,34
1165	KGM/6450-2	TAŞ MASTİK ASFALT (TMA) AŞINMA TABAKASI MALZEMESİNİN TEMİNİ (TİP-2) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	69,18
1166	KGM/6451-1	TAŞ MASTİK ASFALT (TMA) AŞINMA TABAKASI MALZEMESİNİN TEMİNİ (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	TON	80,18
1167	KGM/6451-2	TAŞ MASTİK ASFALT (TMA) AŞINMA TABAKASI MALZEMESİNİN TEMİNİ (TİP-2) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	TON	81,13
1168	KGM/6454	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA TAŞ MASTİK ASFALT AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	M2	19,91

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1169	KGM/6454/S	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA TAŞ MASTİK ASFALT AŞINMA TABAKASI YAPILMASI ( TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	M2	21,46
1170	KGM/6454/S-M	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA TAŞ MASTİK ASFALT AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ VE MODİFİYE BİTÜM İLE)	M2	25,33
1171	KGM/6454-M	4 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA TAŞ MASTİK ASFALT AŞINMA TABAKASI YAPILMASI (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI VE MODİFİYE BİTÜM İLE)	M2	23,70
1172	KGM/70.001	120 HP GÜCÜNDE 7 TONLUK DAMPERLİ KAMYON İLE BAKIM İŞLERİ YAPILMASI	GÜN	4.946,40
1173	KGM/70.002	45 HP GÜCÜNDE LASTİK TEKERLEKLİ,DAMPERLİ KASASI OLAN TRAKTÖR İLE BAKIM İŞLERİ YAPILMASI	GÜN	3.583,01
1174	KGM/70.003	KIŞ PROGRAMINDA KAR VE BUZLA MÜCADELE AMACIYLA KAMYON ÇALIŞTIRILMASI	SA	331,69
1175	KGM/70.004	MAKİNE İLE HER KESİT VE GENİŞLİKTE HİDROLİK YAPILARIN GİRİŞ VE ÇIKIŞINDA DERE YATAKLARININ DÜZENLENMESİ	M3	49,19
1176	KGM/70.005	EL İLE HER KESİT VE GENİŞLİKTE HİDROLİK YAPILARIN GİRİŞ VE ÇIKIŞINDA DERE YATAKLARININ DÜZENLENMESİ	M3	46,88
1177	KGM/70.006	STABİLİZE YOLLARDA REGLAJ, SULAMA VE SIKIŞTIRMA	KM	4.538,76
1178	KGM/70.007	EL İLE KURUDA VEYA SUDA 3 M2' DEN BÜYÜK KES. KUTU VEYA KEMER MENFEZ İLE HER TÜRLÜ BÜZ VE MECRA KANAL.İÇİN.BATAK,BALÇIK VE ALÜV.BİRİK.MALZ.TEM.	M3	375,00
1179	KGM/70.008	EL İLE KURUDA VEYA SUDA 1 M2 İLE 3 M2 ARASI KES.(1 M2 HARİÇ,3 M2 DAHİL) KUTU VEYA KEMER MENFEZ İLE HER TÜRLÜ BÜZ VE MECRA KANAL.İÇİN.BATAK,BALÇIK VE ALÜV.BİRİK.MALZ.TEM.	M3	453,13
1180	KGM/70.009	EL İLE KURUDA VEYA SUDA 1 M2 VE DAHA KÜÇÜK KESİTTEKİ KUTU VEYA KEMER MENFEZ İLE HER TÜRLÜ BÜZ VE MECRA KANAL.İÇİN.BATAK,BALÇIK VE ALÜV.BİRİK.MALZ.TEM.	M3	578,13
1181	KGM/70.010	EL İLE KURUDA VEYA SUDA HER TÜRLÜ ROGAR İÇİNDEKİ BATAK,BALÇIK VE ALÜVYON VS.BİRİKİNTİ MALZEMESİNİN TEMİZLENMESİ	M3	140,63
1182	KGM/70.011	HER KESİT VE GENİŞLİKTE BETON KAPLAMALI KENAR,REFÜJ VE KAFA HENDEKLERİNİN TEMİZLİĞİ	M3	36,18
1183	KGM/70.012	HER KESİT VE GENİŞLİKTE TAŞ KAPLAMALI KENAR,REFÜJ VE KAFA HENDEKLERİNİN TEMİZLİĞİ	M3	43,99
1184	KGM/70.013	HER KESİT VE GENİŞLİKTE KURUDA VEYA SUDA KAPLAMASIZ KAFA HENDEKLERİNİN TEMİZLİĞİ	M3	43,99
1185	KGM/70.014	EL İLE HER KESİT VE GENİŞLİKTE KURUDA VEYA SUDA KAPLAMASIZ KENAR VE REFÜJ HENDEKLERİNİN TEMİZLİĞİ	KM	3.897,39
1186	KGM/70.015	MAKİNE İLE HER KESİT VE GENİŞLİKTE KURUDA VEYA SUDA KAPLAMASIZ KENAR VE REFÜJ HENDEKLERİNİN TEMİZLİĞİ	KM	2.846,64
1187	KGM/70.016	TRETUVARSIZ BORDÜR DİPLERİNİN TEMİZLİĞİ	MT	9,23
1188	KGM/70.017	TRETUVARLI BORDÜR DİPLERİNİN VE TRETUVARLARIN TEMİZLİĞİ	MT	10,85
1189	KGM/70.018	ASFALT YOL YÜZEYİNE DÖKÜLEN PETROL TÜREVİ SIVI MADDELERİN TEMİZLENMESİ	M2	38,08
1190	KGM/70.019	ASFALT YOL YÜZEYİNE DÖKÜLEN PETROL TÜREVİ OLMAYAN SIVI MADDELERİN TEMİZLENMESİ	M2	15,33
1191	KGM/70.020	YOL YÜZEYİNDEKİ KAYGANLIĞIN GİDERİLMESİ İÇİN KUM SERPİLMESİ VE SÜPÜRÜLMESİ	M2	11,24
1192	KGM/70.021	PARK ALANLARI VE YOL BOYU KAMULAŞTIRMA ALANLARININ TEMİZLENMESİ	DA	36,88
1193	KGM/70.022	TÜNELLERDE BUZ SARKITLARININ TEMİZLENMESİ	M2	11,98
1194	KGM/70.023	TÜNEL İÇ YÜZEYİNİN YIKANMASI	M2	12,08
1195	KGM/70.024	HER CİNS VE EBATTAKİ DEVRİLMİŞ AĞAÇLARIN KESİLEREK YOLDAN UZAKLAŞTIRILMASI	AD	40,55

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1196	KGM/70.025	DRENAJ BACASININ KONTROLÜ VE TEMİZLİĞİ	AD	11,09
1197	KGM/70.026	DRENAJ BORULARININ TEMİZLİĞİ	TON	39,09
1198	KGM/70.027	CTP (CAM ELYAF TAKVİYELİ POLYESTER) YOL KENAR DİKMEŞİNİN YIKANMASI	AD	14,41
1199	KGM/70.028	CTP (CAM ELYAF TAKVİYELİ POLYESTER) YOL KENAR DİKMEŞİNE REFLEKTÖR YAPIŞTIRILMASI	AD	7,13
1200	KGM/70.029	YOLUN İKİ TARAFINDAKİ KAPLAMASIZ BANKETLERİN BAKIMI	KM	3.634,18
1201	KGM/70.030	SATHİ KAPLAMALI YOLLARDA ASFALT YAMASI YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	990,80
1202	KGM/70.031	SICAK KARIŞIM KAPLAMALI YOLLARDA ASFALT YAMASI YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	1.285,80
1203	KGM/70.032	ASFALT YAMASI ÜZERİNE SATHİ KAPLAMA YAMASI YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M2	21,64
1204	KGM/70.033	BETON ASFALT KAPLAMALI YOLLARDA BİTÜMLÜ YAMA ALTLARINA STABİLİZE TEMEL YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	883,65
1205	KGM/70.034	BETON ASFALT KAPLAMALI YOLLARDA BİTÜMLÜ YAMA ALTLARINA ALT TEMEL YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	914,90
1206	KGM/70.035	SATHİ KAPLAMALI YOLLARDA BİTÜMLÜ YAMA ALTLARINA STABİLİZE TEMEL YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	758,65
1207	KGM/70.036	SATHİ KAPLAMALI YOLLARDA BİTÜMLÜ YAMA ALTLARINA ALT TEMEL YAPILMASI İŞÇİLİĞİ	M3	789,90
1208	KGM/70.037	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERLERİNİN BAKIMI	MT	12,50
1209	KGM/70.038	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERLERİNİN SÖKÜLMESİ	MT	18,75
1210	KGM/70.039	TAŞ KAPLAMALI KAFA HENDEKLERİNİN ONARIMI	M2	193,46
1211	KGM/70.040	BETON KAPLAMALI KAFA HENDEKLERİNİN ONARIMI	M2	162,76
1212	KGM/70.041	TAŞ KAPLAMALI KENAR VE REFÜJ HENDEKLERİNİN ONARIMI	M2	182,68
1213	KGM/70.042	BETON KAPLAMALI KENAR VE REFÜJ HENDEKLERİNİN ONARIMI	M2	153,85
1214	KGM/70.043	OCAK TAŞI İLE İKSA VE İSTİNAT DUVARI ONARIMI	M3	519,81
1215	KGM/70.044	KAZI TAŞI İLE İKSA VE İSTİNAT DUVARI ONARIMI	M3	480,90
1216	KGM/70.045	İKSA DUVARI TEMİZLİĞİ	M2	11,74
1217	KGM/70.046	İKSA DUVARI BOYANMASI	M2	12,63
1218	KGM/70.047	SINIR TAŞI BOYANMASI	AD	14,69
1219	KGM/70.048	İDARE MALI KAR DİREKLERİNİN DİKİLMESİ	AD	35,36
1220	KGM/70.049	2 " ÇAPINDA KAR DİREKLERİNİN BOYANMASI VE İDARE MALI REFLEKTİF MALZEMENİN YAPIŞTIRILMASI	AD	36,41
1221	KGM/70.050	2 1/2 " ÇAPINDA KAR DİREKLERİNİN BOYANMASI VE İDARE MALI REFLEKTİF MALZEMENİN YAPIŞTIRILMASI	AD	45,06
1222	KGM/70.051	KAR DİREKLERİNİN SÖKÜLMESİ	AD	6,25
1223	KGM/70.052	HER ÇEŞİT KAFES TİPİ TEL ÇİTİN SÖKÜLMESİ	M2	15,50
1224	KGM/70.053	HER ÇEŞİT KAFES TİPİ TELÇİT DİREĞİNİN SÖKÜLMESİ	AD	12,38
1225	KGM/70.054	GALVANİZLİ DİKENLİ TEL TEMİNİ VE BETON ÇİT DİREKLERİ ARASINA GERİLEREK BAĞLANMASI	MT	7,86
1226	KGM/7500	PREFABRİK BETON PARKE İMALİ VE YERİNE DÖŞENMESİ (10 CM KALINLIKTA)	M2	155,23
1227	KGM/7501	PREFABRİK BETON PARKE İMALİ VE YERİNE DÖŞENMESİ (8 CM KALINLIKTA)	M2	144,88
1228	KGM/7502	PREFABRİK BETON PARKE İMALİ VE YERİNE DÖŞENMESİ (6 CM KALINLIKTA)	M2	134,49
1229	KGM/7503	PREFABRİK BETON PARKE İMALİ VE YERİNE DÖŞENMESİ (5 CM KALINLIKTA)	M2	124,55
1230	KGM/7504	PREFABRİK BETON BORDÜR İMALİ VE YERİNE DÖŞENMESİ	MT	71,73
1231	KGM/7505/1	PREFABRİK BETON BORDÜR YAPILMASI VE YERİNE DÖŞ.(DÜZ BORDÜR)	MT	52,65
1232	KGM/7505/2	PREFABRİK BETON BORDÜR YAP. YERİNE DÖŞ.(TAM KESİK ÇIKIŞ BORDÜRÜ)	MT	64,10
1233	KGM/7506	PREFABRİK BETON PLAKLARI SEV. KAPLAMA YAPILMASI	M2	198,85

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1234	KGM/7507/1	PREKAST KÜÇÜK TİP (TİP-1) DÜŞÜM OLUĞU YAPILMASI	MT	57,99
1235	KGM/7507/2	PREKAST KÜÇÜK TİP (TİP-2) DÜŞÜM OLUĞU YAPILMASI	MT	117,61
1236	KGM/7508	YAĞMUR OLUĞU YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI (30 X 12) (4 CM OVAL DERİNLİKTE)	MT	48,00
1237	KGM/9000	DELĞİ MAKİNESİYLE HER TÜRLÜ ZEMİNDE/KAYADA, HER UZUNLUKTA VE HER ÇAPTA BARBAKAN DELİĞİ DELİNİMESİ	MT	119,66
1238	KGM/9001	DELİK İÇİNE PERFORE BORU İLE Ø 50 MM BARBAKAN TESİS EDİLMESİ	MT	29,81
1239	KGM/9001/1	DELİK İÇİNE PERFORE BORU İLE Ø 50 MM BARBAKAN TESİS EDİLMESİ (GEOTEKSTİL SARIMLI)	MT	38,01
1240	KGM/9002	ZEMİN ÇİVİSİ İMALİ VE YERİNE YERLEŞTİRİLMESİ (Ø 28 MM)	MT	88,58
1241	KGM/9002/1	ZEMİN ÇİVİSİ İMALİ VE YERİNE YERLEŞTİRİLMESİ (Ø 32 MM)	MT	111,33
1242	KGM/9003/1	HER TÜRLÜ ZEMİNDE KAYADA HER BOY VE AÇIDA BULON TESİS EDİLMESİ (Ø 28 MM)	MT	104,43
1243	KGM/9003/2	HER TÜRLÜ ZEMİNDE KAYADA HER BOY VE AÇIDA BULON TESİS EDİLMESİ (Ø 32 MM)	MT	122,96
1244	RAYIÇ.01	HİLTİ ÇİVİ	AD	3,39
1245	RAYIÇ.02	HİLTİ CARTRIDGE	AD	3,62
1246	RAYIÇ.03	RONDELA	AD	12,34
1247	KGM/1901	LASTİK TEKERLEKLİ TRAKTÖRÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ (45 HP)	SA	116,49
1248	KGM/1902	PLENT-MİKS KARIŞIM İMALİNE MAHSUS AGREGA SİLOSUNUN 1 SAATLİK ÜCRETİ (4 BÖLMELİ, 100 Ton/Saat KAPASİTELİ)	SA	67,50
1249	KGM/1902/1	PLENT-MİKS KARIŞIM İMALİNE MAHSUS AGREGA SİLOSUNUN 1 SAATLİK ÜCRETİ (4 BÖLMELİ, 50 Ton/Saat KAPASİTELİ)	SA	49,38
1250	KGM/1903	PLENT-MİKS KARIŞIM İMALİNE MAHSUS KÜÇÜK ELEME TESİSİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (40 TON/SAAT KAPASİTELİ)	SA	365,42
1251	KGM/1904	PLENT-MİKS KARIŞIM İMALİNE MAHSUS BÜYÜK ELEME TESİSİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ (100 TON/SAAT KAPASİTELİ)	SA	504,36
1252	KGM/1905	TREYLER DİSTRİBÜTÖRÜNÜ SAATLİK ÜCRETİ	SA	131,68
1253	KGM/1906	DİSTRİBÜTÖRÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	347,20
1254	KGM/1907	PLENT-MİKS SOĞUK KARIŞIMLAR İÇİN KÜÇÜK KURUTMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	748,78
1255	KGM/1908	PLENT-MİKS SICAK KARIŞIMLAR İÇİN KÜÇÜK KURUTMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	1.182,78
1256	KGM/1909	PLENT-MİKS SOĞUK KARIŞIMLAR İÇİN BÜYÜK KURUTMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	1.449,86
1257	KGM/1910	PLENT-MİKS SICAK KARIŞIMLAR İÇİN BÜYÜK KURUTMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	2.715,68
1258	KGM/1911	ASFALT TANKİNİN 1 GÜNLÜK ÜCRETİ	GÜN	47,50
1259	KGM/1911/1	SU TANKİNİN 1 GÜNLÜK ÜCRETİ	GÜN	33,25
1260	KGM/1911/A	ÖZEL ASFALT TANKİNİN 1 GÜNLÜK ÜCRETİ	GÜN	366,40
1261	KGM/1912	SÜPÜRGE MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	113,98
1262	KGM/1913	MICIR SERİCİ MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	316,60
1263	KGM/1914	RODMİKSER MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	360,88
1264	KGM/1915	PULVOMİKSER MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	167,72
1265	KGM/1916	PLENT-MİKS SOĞUK KARIŞIMLAR İÇİN ÇEKİLİR TİP MİKSERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	244,52
1266	KGM/1917	PLENT-MİKS SICAK KARIŞIMLAR İÇİN ÇEKİLİR TİP MİKSERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	389,18
1267	KGM/1918	PLENT-MİKS KARIŞIMLAR İÇİN SICAK TİP KÜÇÜK MİKSERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	390,33
1268	KGM/1919	PLENT-MİKS KARIŞIMLAR İÇİN SICAK TİP BÜYÜK MİKSERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	538,28
1269	KGM/1921	PLENT-MİKS KARIŞIMLAR İÇİN KÜÇÜK FİNİŞERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	284,33



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1270	KGM/1922	PLENT-MİKS KARIŞIMLAR İÇİN BÜYÜK FİNİŞERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	394,02
1271	KGM/1922/1	PLENT-MİKS KARIŞIMLAR İÇİN ELEKTRONİK DUYARGALI FİNİŞERİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	444,44
1272	KGM/1923	AGREGA SERME MAKİNASININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	437,26
1273	KGM/1924	BUHAR JENERATÖRÜNÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	287,49
1274	KGM/1925	ASFALT POMPASININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	162,83
1275	KGM/1926	FİĞÜRE TANZİM MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	83,50
1276	KGM/1927	AGREGA YIKAMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	169,15
1277	KGM/1930	ELEVATÖRÜN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	40,82
1278	KGM/1932	ÇİMENTO SİLOSUNUN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	91,93
1279	KGM/1934	MİNERAL FİLLER BESLEYİCİSİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	53,47
1280	KGM/1936	STABİLİZASYON KARIŞTIRICISININ 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	432,38
1281	KGM/1940	MASTİK ASFALT YAPIMI İÇİN ISITMA VE KARIŞTIRMA MAKİNESİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	334,81
1282	KGM/1941	BORDÜR YAPMA MAKİNASININ 1 SA ÜCRETİ	SA	167,78
1283	KGM/1943	POLİMER MODİFİYE BİTÜM PLENTİNİN 1 SAATLİK ÜCRETİ	SA	1.880,01
1284	KGM/4030	BİTÜMLÜ TEMEL VE SATH TABAKLARINDA KALIP	MT	2,05
1285	KGM/4269	MALZEMENİN KANTAR İLE TARTILMASI	TON	0,14
1286	KGM/4270	MİNERAL FİLLER HAZIRLANMASI	TON	71,25
1287	KGM/4300/PMB	ÖZEL PLENTTE POLİMER MODİFİYE BİTÜM (PMB) HAZIRLANMASI	TON	389,88
1288	KGM/4355	YARI KATI BİTÜMLÜ MALZEMENİN SARNIÇ VEYA TANKLARDA EMİŞ DERECEŚİNE KADAR ISITILMASI	TON	75,95
1289	KGM/4358	KATI BİTÜMLÜ MALZEMENİN SARNIÇ VEYA TANKLARDA EMİŞ DERECEŚİNE KADAR ISITILMASI	TON	111,89
1290	KGM/4358/1	KATI BİTÜMLÜ MALZEMENİN SARNIÇ VEYA TANKLARDA EMİŞ DERECEŚİNDEN TATBİK DERECEŚİNE KADAR ISITILMASI	TON	97,51
1291	KGM/4364	VARİL VEYA BİDONLA TAŞINAN BİTÜMLÜ MALZEMENİN TANKTAN GEÇİRİLMESİ	TON	5,94
1292	KGM/4365	SARNIÇLI VAGON, TANKER, KAMYON VE ROLEY TANK GİBİ KAPLARLA TAŞINAN BİTÜMLÜ MALZEMENİN DEPOLANMASI	TON	8,91
1293	KGM/4366	BİTÜMLÜ MALZEMENİN ASFALT POMPA İLE BİR KAPTAN DİĞER BİR KABA AKTARILMASI	TON	4,08
1294	KGM/4367	YUMUŞATICI PETROL ÜRÜNLERİNİN POMPA VEYA EL İLE BİR KAPTAN DİĞER BİR KABA AKTARILMASI	TON	4,08
1295	KGM/4368	YUMUŞATICI PETROL ÜRÜNLERİNİN DEPOLANMASI	TON	33,75
1296	KGM/4371	EVVELCE HAZIRLANMIŞ STABİLİZE BİR YOLUN İNCE REGLAJI	DA	575,16
1297	KGM/4375	BETON VE HER NEVİ ASFALT YOLLAR DIŞINDAKİ YOLLARIN EL İLE SÜPÜRÜLMESİ	DA	2.700,00
1298	KGM/4376	BETON VE HER NEVİ ASFALT YOLLARIN EL İLE SÜPÜRÜLMESİ	DA	1.350,00
1299	KGM/4377	BETON VE HER NEVİ ASFALT YOLLAR DIŞINDAKİ YOLLARIN MAKİNA İLE SÜPÜRÜLMESİ	DA	108,03
1300	KGM/4378	BETON VE HER NEVİ ASFALT MAKİNA İLE SÜPÜRÜLMESİ	DA	54,74
1301	KGM/4380	BİTÜMLÜ KAPLAMA VE KARIŞIMLAR İÇİN MEVCUT AGREGANIN ELENMESİ	M3	8,85
1302	KGM/4381	MEVCUT ASFALT MICİRİNİN TOZUNUN GİDERİLMESİ	M3	11,66
1303	KGM/4382	BİTÜMLÜ KAPLAMA VE KARIŞIMLAR İÇİN MEVCUT AGREGANIN YIKAMA MAKİNASI İLE YIKANMASI	M3	17,68
1304	KGM/4383	BİTÜMLÜ KAPLAMA VE KARIŞIM AGREGASININ POZ KGM/4380'E GÖRE ELENİRKEN ELEĞE SU VERİLEREK YIKANMASI	M3	2,53
1305	KGM/4393	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE ASTAR BİTÜMLÜ MALZEMESİNİN PÜSKÜRTÜLMESİ (BORU İLE)	DA	177,94
1306	KGM/4394	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE ASTAR BİTÜMLÜ MALZEMESİNİN PÜSKÜRTÜLMESİ	DA	411,23

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1307	KGM/4398	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE YAPIŞTIRICI BİTÜMLÜ MALZEMESİNİN PÜSKÜRTÜLMESİ (BORU İLE)	DA	125,86
1308	KGM/4399	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE YAPIŞTIRICI BİTÜMLÜ MALZEMESİNİN PÜSKÜRTÜLMESİ (EL İLE)	DA	290,91
1309	KGM/4402	DİSTRİBÜTÖR MAKİNESİ VE 25 MM (1") LİK AGREGA (MICİR) İLE BİR TABAKA BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPILMASI	DA	877,93
1310	KGM/4407	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI VE 19 MM LİK AGREGA İLE BİR TABAKA BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPILMASI	DA	724,06
1311	KGM/4412	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI VE 12,5 MM (1/2") LİK AGREGA (MICİR) İLE BİR TABAKA BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPILMASI	DA	548,53
1312	KGM/4417	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI VE 9.5 MM LİK AGREGA İLE BİR TABAKA BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA VEYA SİLKOT YAPILMASI	DA	353,86
1313	KGM/4422	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE PENETRASYON MAKADAM SATHİ TABAKASI YAPILMASI	DA	5.809,49
1314	KGM/4427	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE BETON KAPLAMA TAB.,TEMEL,KARIŞIM HAZIRLAMA	TON	99,09
1315	KGM/4428	KÜÇÜK PLENT ÜNİTE İLE KARIŞ.KÜÇÜK FİNİŞ.İLE SERME SIKIŞTIRMA	TON	48,94
1316	KGM/4429	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞ.ELEKT.DUY.FİN.İLE SERME VE SIKIŞTIRMA	TON	46,59
1317	KGM/4430	PLENT ÜNİTE İLE KARIŞIM.GREYDER.İLE SERME VE SİLİNDİR İLE SIKIŞTIRMA	TON	47,69
1318	KGM/4431	PLENT ÜNİTE.İLE KARIŞIM.ELLE SERME VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	151,71
1319	KGM/4432	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIMLARIN HAZIR.,SERİLMESİ,SIKIŞTIRILMASI	TON	148,03
1320	KGM/4433	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.ELEKT.DUYAR.FİNİŞER İLE SERME VE SIKIŞ.	TON	145,68
1321	KGM/4434	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.HAZIR.,GREYDERLE SERME VE SIKIŞTIR.	TON	146,78
1322	KGM/4435	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.HAZIR.,ELLE SERME VE SIKIŞTIRMA	TON	250,80
1323	KGM/4436	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM HAZIRLANMASI	TON	78,19
1324	KGM/4436/1	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIMLARIN HAZIRLANMASI	TON	75,94
1325	KGM/4436/2	BÜYÜK PLENT ÜNİ.POLİMER MODİFİYE BİTÜM KULLAN. "ASFALT BET.KAPL." VE "BİTÜM.SICAK TEMEL" HAZIRL. İÇİN GEREKLİ İLAVE İŞLER	TON	15,56
1326	KGM/4436/M	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIMLARIN HAZIRLANMASI	TON	77,06
1327	KGM/4436/S	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE "STONE MASTİK ASFALT (SMA)" KARIŞIMI HAZIRLANMASI	TON	89,54
1328	KGM/4437	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.BÜYÜK FİNİŞER İLE SERME VE SİLİNDİR SIKIŞ.	TON	34,41
1329	KGM/4438	BÜYÜK PLENT ÜNİTE.İLE KARIŞIM.ELEKT.DUYARGALI FİNİŞER SERME-SİLİNDİR SIKIŞ.	TON	33,63
1330	KGM/4439	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.HAZ.,BÜYÜK FİNİŞER.SERME-SIKIŞ.	TON	112,60
1331	KGM/4440	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIM.HAZ.,ELEKT.FİNİŞER.SERME-SIKIŞ.	TON	111,82
1332	KGM/4440/M	BÜYÜK PLENT ÜNİ.İLE KAR.HAZİRELEKTRONİK DUY.FİN.SERME-SIKIŞTIRMA	TON	110,69
1333	KGM/4440/S	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE "TAŞ MASTİK ASFALT (TMA)" KARIŞIMI HAZIRLAMA, SERME VE SIKIŞTIRMA	TON	123,17
1334	KGM/4441	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIMLARININ HAZIRLANMASI,SERİLMESİ VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	125,88
1335	KGM/4442	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE KARIŞIMLARININ HAZIRLANMASI,SERİLMESİ VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI (SERME EL İLE)	TON	229,90

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1336	KGM/4448	DİSTRİBÜTÖR MAK.VE GREYD.İLE "KARIŞIMI RODMİKS METOD.HAZIRL. BİT.SATI H TAB." VEYA "KARIŞIMI RODMİKS METOD. HAZIRL.BİTÜMLÜ DÜZ.TAB." YAP.	M3	112,73
1337	KGM/4449	DİSTRİBÜTÖR PULV.VE GREYD.İLE "KARIŞIMI RODMİKS METOD.HAZIRL. BİT.SATI H TAB." VEYA "KARIŞIMI RODMİKS METOD. HAZIRL.BİTÜMLÜ DÜZ.TAB." YAP.	M3	99,00
1338	KGM/4450	RODMİKSER VE GREYDER İLE BİTÜMLÜ SATI H VEYA DÜZELTME TABAKA YAPILMASI	M3	107,18
1339	KGM/4457	KÜÇÜK PLENT ÜNİTESİ İLE SATI H TABAKASI VEYA DÜZELTME TABAKA YAPILMASI	TON	119,35
1340	KGM/4458	BÜYÜK PLENT ÜNİTE İLE SOĞUK KARIŞIM SATI H TABAKASI BİTÜMLÜ DÜZELTME TABAKASI YAPILMASI	TON	92,63
1341	KGM/4462	DİSTRİBÜTÖR MAKİNASI İLE PENETRASYON MAKADAM TEMEL YAPILMASI	DA	7.596,94
1342	KGM/4465	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE ÇİMENTO KARIŞIMI HAZIRLANMASI	TON	34,41
1343	KGM/4465/3	PLENT-MİKS ALTTEMEL VE TEMEL KARIŞIMI HAZIRLANMASI	TON	13,14
1344	KGM/4465/4	PLENT-MİKS KARIŞIM PLENTİNİN BESLENMESİ	TON	5,30
1345	KGM/4466	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE HAZIRLANMIŞ OLAN ÇİMENTO KARIŞIMININ BÜYÜK FİNİŞERLE SERİLMESİ VE SİLİNDİRLERLE SIKIŞTIRILMASI	TON	45,35
1346	KGM/4466/4	PLENT-MİKS ALTTEMEL VE TEMEL KARIŞIMLARININ BÜYÜK FİNİŞERLE SERİLMESİ VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	30,51
1347	KGM/4466/5	PLENT-MİKS ALTTEMEL VE TEMEL KARIŞIMLARININ ELEKTRONİK DUYARGALI FİNİŞERLE SERİLMESİ VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	29,73
1348	KGM/4467	BÜYÜK PLENT ÜNİTESİ İLE ÇİMENTO KARIŞIMININ HAZIRLANMASI, BÜYÜK FİNİŞERLE SERİLMESİ VE SİLİNDİRLE SIKIŞTIRILMASI	TON	79,76
1349	KGM/4468	PLENT ÜNİTESİ İLE HAZIRLANMIŞ VE SERİLİP SIKIŞTIRILMIŞ ÇİMENTO KARIŞIMININ (ÇİMENTO STABİLİZASYONU) KÜRÜ	DA	397,58
1350	KGM/4470	DÖKME ÇİMENTONUN VASITA ÜZERİNDEN ÇİMENTO SİLOSUNA BASILMASI	TON	5,84
1351	KGM/4475	3 CM KALINLIKTA MASTİK ASFALT KAPLAMA YAPILMASI VE ÜZERİNE BİR TABAKA SATI H KAPLAMA ÇEKİLMESİ	M2	268,85
1352	KGM/4476	2 CM KALINLIKTA MASTİK ASFALT KAPLAMA YAPILMASI VE ÜZERİNE BİR TABAKA SATI H KAPLAMA ÇEKİLMESİ	M2	187,10
1353	KGM/4480	PARKE TAŞI DÖŞEME DERZLERİNE MASTİK ASFALT DOLGU YAPILMASI	M2	53,77
1354	KGM/6000	OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ MALZEME İLE ALTTEMEL YAPILMASI	M3	90,18
1355	KGM/6010	ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE ALTTEMEL YAPILMASI	M3	30,80
1356	KGM/6020	KIRILMAMIŞ VE ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE ALTTEMEL YAPILMASI	M3	24,36
1357	KGM/6030	ELENMEMİŞ ÇAKILLI MALZEMEDEN KONKASÖRLE KIRILMIŞ VE ELENMİŞ MALZEME İLE ALTTEMEL YAPILMASI	M3	52,35
1358	KGM/6040	TEMEL YAPILMASI [KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE (1")]	M3	97,08
1359	KGM/6050	TEMEL YAPILMASI [KIRILMIŞ OCAK TAŞI VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE (1")]	M3	62,21
1360	KGM/6060	TEMEL YAPILMASI [ ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME VE ÇAKILDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ MALZEME İLE (1")]	M3	51,80
1361	KGM/6080	TEMEL YAPILMASI (ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME VE OCAK TAŞINDAN KONKASÖRLE KIRILMIŞ MALZEME İLE)	M3	62,21
1362	KGM/6100/2	PLENT-MİKS TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE-ASTARLI)	TON	100,05
1363	KGM/6100/3	PLENT-MİKS TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	99,64
1364	KGM/6100/3-1	PLENT-MİKS ALTTEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	87,18

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1365	KGM/6115	PLENT-MİKS BANKET YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	79,28
1366	KGM/6115/1	PLENT-MİKS BANKET YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE - SERME FİNİŞERLE)	TON	99,64
1367	KGM/6125	PLENT-MİKS TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE-ASTARLI)	TON	82,26
1368	KGM/6126	PLENT-MİKS TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE)	TON	81,85
1369	KGM/6135	PLENT-MİKS BANKET YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE)	TON	61,49
1370	KGM/6200-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-A	TON	63,98
1371	KGM/6200-B	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) TİP-B	TON	64,96
1372	KGM/6201-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) TİP-A	TON	76,53
1373	KGM/6201-B	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE) TİP-B	TON	77,99
1374	KGM/6202-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) TİP-A	TON	46,09
1375	KGM/6202-B	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL KARIŞIM MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) TİP-B	TON	47,08
1376	KGM/6220	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) (TİP A)	TON	181,84
1377	KGM/6220-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE) (ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE)(TİP A)	TON	176,41
1378	KGM/6300	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	65,21
1379	KGM/6301	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	TON	78,02
1380	KGM/6302	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI MALZEMELERİNİN TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE)	TON	47,41
1381	KGM/6305	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	M2	22,47
1382	KGM/6305/S	5 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	M2	24,48
1383	KGM/6306	6 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	M2	26,69
1384	KGM/6306/S	6 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	M2	29,10
1385	KGM/6307	7 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	M2	30,92
1386	KGM/6307/S	7 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	M2	33,72
1387	KGM/6308	8 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	M2	35,13
1388	KGM/6308/S	8 CM SIKIŞMIŞ KALINLIKTA 1 M2 ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	M2	38,35
1389	KGM/6320	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	TON	186,65
1390	KGM/6320/E	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ MALZEME İLE)	TON	168,85
1391	KGM/6320/S	ASFALT BETONU BİNDER TABAKASI YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)	TON	199,46
1392	KGM/6330	BAKIM İÇİN ASFALT BETONU BİNDER KARIŞIMI TEMİNİ	TON	143,54
1393	KGM/6331	BAKIM İÇİN ASFALT BETONU BİNDER KARIŞIMI TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞINDAN) (KARIŞIMININ TAŞINMASI İDARE KAMYONLARI İLE)	TON	141,29

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1394	KGM/6340	BAKIM İÇİN ASFALT BETONU BİNDER KARIŞIMI TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) (KARIŞIMIN TAŞINMASI YÜKLENİCİ KAMYONLARI İLE)	TON	125,74
1395	KGM/6341	BAKIM İÇİN ASFALT BETONU BİNDER KARIŞIMI TEMİNİ (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) (KARIŞIMININ TAŞINMASI İDARE KAMYONLARI İLE)	TON	123,49
1396	KGM/6540	BİR TABAKA ASTARLI BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPILMASI (TİP-1) ( KIRILMIŞ VE ELENMİŞ OCAK TAŞI İLE)	DA	2.878,90
1397	KGM/6550	BİR TABAKA ASTARLI BİTÜMÜ SATHİ KAPLAMA YAPILMASI (TİP-1) (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKIL İLE)	DA	2.677,53
1398	KGM/6560	İKİ TABAKA ASTARLI BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPMA(TİP-1+3) (OCAK TAŞIYLA)	DA	5.333,32
1399	KGM/6570	İKİ TABAKA ASTARLI BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPMA(TİP-1+3) (ÇAKIL İLE)	DA	4.950,99
1400	KGM/6580	BİR TABAKA ASTARSIZ BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPMA (TİP-2;OCAK TAŞI İLE)	DA	2.608,30
1401	KGM/6590	BİR TABAKA ASTARSIZ BİTÜMLÜ SATHİ KAPLAMA YAPMA (TİP-2;ÇAKILLA)	DA	2.427,34
1402	07.004/K	YARMA VE YAN ARİYET KAZILARININ TAŞINMASI	M3	
1403	07.005/K	KAZIDAN BAŞKA İNŞAAT MALZEMELERİNİN TAŞINMASI (10 000 M.YE KADAR)	M3	
1404	07.005/K-1	ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZININ TAŞINMASI (10 000 M.YE KADAR)	M3	
1405	07.005/K-2	ARİYET OCAĞINDAN GETİRİLECEK VEYA DEPOYA GİDECEK KAZININ TAŞINMASI (10 000 M.DEN FAZLA)	M3	
1406	07.006/K	KUM, ÇAKIL NAKLİ (30 KM, Y=1.6)	M3	
1407	07.006/K.	KUM ÇAKIL NAKLİ (40 KM, Y = 1.6)	M3	
1408	07.006/K..	KUM, ÇAKIL NAKLİ (10 KM)	TON	
1409	07.006/K...	KUM ÇAKIL TAŞ NAKLİ (40 KM, Y = 1.8)	M3	
1410	07.006/K....	NAKLİYE BEDELİ (15 KM, Y=1.6)	M3	
1411	07.006/K.1	KUM,KIRMATAŞ NAKLİ (20 KM, Y=1.6)	M3	
1412	07.006/K.2	ÇİMENTO NAKLİ (100 KM)	TON	
1413	07.006/K.3	KUM,KIRMATAŞ NAKLİ (20 KM, Y=1.8)	M3	
1414	07.006/K-1	KUM NAKLİ	M3	
1415	07.006/KB	SU NAKLİ (10 KM)	TON	
1416	09.001/K	ÇİMENTONUN TAŞINMASI, BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (60KM)	TON	
1417	09.001/K.	ÇİMENTONUN TAŞINMASI, BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (100KM)	TON	
1418	09.012/K	DEMİR BORUNUN TAŞINMASI, BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (20KM)	TON	
1419	09.012/K.	DEMİRİN TAŞINMASI, BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (400KM)	TON	
1420	09.012/K..	DEMİRİN NAKLİ,BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (200KM)	TON	
1421	09.012/K-1	NERVÜRLÜ HASIR ÇELİĞİN YÜKLENMESİ,TAŞINMASI BOŞALTILMASI VE İSTİFİ (15 KM)	TON	
1422	201.108	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 1 1/2" (Bina İçi Vidalı)	MT	38,30
1423	201.109	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 2" (Bina İçi Vidalı)	MT	53,50
1424	201.111	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 3" (Bina İçi Vidalı)	MT	88,50
1425	201.112	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 4" (Bina İçi Vidalı)	MT	135,00
1426	201.112/A	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 4" (Bina İçi Vidalı)	MT	202,47
1427	201.113	DİKİŞLİ VİDALI ÇELİK BORU 5" (Bina İçi Vidalı)	MT	177,00
1428	204.401	PVC PLASTİK PİS SU BORUSU ø 50-40 mm.	MT	9,74
1429	708.101	Sac dolap tipi ana tablolar 30x30x40 cm lik göz	AD	537,66
1430	725.703	Üç fazlı elektromekanik aktif sayaçlar 50A.e kadar	SA	244,61
1431	727.529	1KV YERALTI KABLO.KOLON VE BESLEME HATTI 4*1.5 mm2 NYY	MT	
1432	742.126	TRANSFORMATÖR VE MONTAJI 24 220-110 V. 100 VA.	AD	19,41
1433	780.205	Kompakt Flöresan (Enerji Tasarruflu) Ampul 20 W	AD	35,94
1434	807.101	TRANSFORMATÖR VE MONTAJI 24 220-110 V. 100 VA.	AD	75,42

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1435	KGM/2650	KİREÇ STABİLİZASYONU YAPILMASI	M3	22,68
1436	KGM/52.001/K	HER KALINLIKTA VE KESİTTE POLİKARBON LEVHA İLE KONSTRÜKSİYON ÜZERİ KAPLAMA YAPILMASI	M2	37,58
1437	KGM/52.011/K	GABİON TEL KAFES İLE TAS TAHKİMAT YAPILMASI	M3	182,38
1438	KGM/52.021/K	ÇELİK AĞLARLA ŞEV KORUMA YAPILMASI	M2	68,65
1439	KGM/52.022/K	ÇELİK AĞLARLA YAPILAN ŞEV KORUMASI İÇİN TEPE ANKRAJİ TESİS EDİLMESİ	AD	105,53
1440	KGM/52.023/K	ÇELİK AĞLARLA YAPILAN ŞEV KORUMASI İÇİN TOPUK VE YÜZEY ANKRAJİ TESİS EDİLMESİ	AD	100,10
1441	KGM/6220/E	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE)(TİP A)	TON	163,95
1442	KGM/6220/E-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ ÇAKILLI MALZEME İLE) (ASTARSIZ TEMEL ÜZERİNE)(TİP A)	TON	158,52
1443	KGM/6220/S	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)(TİP A)	TON	194,39
1444	KGM/6220/S-A	BİTÜMLÜ SICAK TEMEL YAPILMASI (KIRILMIŞ VE ELENMİŞ SERT TAŞ İLE)(TİP A)	TON	188,96
1445	KGM/9004	ÇİMENTO ENJEKSİYONU YAPILMASI	M3	328,58
1446	KTK-07.005/K	Kazıdan Başka İnşaat Malzemelerinin Taşınması (10 000 M.ye kadar (Mort.=1 Km Y=2 t/m3)	M3	
1447	KTK-07.005/K-1	Kazıdan Başka İnşaat Malzemelerinin Taşınması (10 000 M.ye kadar (Mort.=1 Km Y=1,8 t/m3)	M3	
1448	J.1	1/25 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK KORİDOR ETÜT	KM	
1449	J.10	1/25 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK ELVERİŞLİLİK ETÜDÜ RAPOR YAZIMI	KM	
1450	J.100	KAYALARDA 150.01-200.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1451	J.101	KAYALARDA 200.01 - 300.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1452	J.102	KAYALARDA 200.01 - 300.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1453	J.103	KAYALARDA 300.01 METREDEN DERİN (KAROTLU)	MT	
1454	J.104	KAYALARDA 300.01 METREDEN DERİN (KAROTSUZ)	MT	
1455	J.105	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.0.00-20.00 MT.ARASI.(SHELBY TÜP İLE)	AD	
1456	J.106	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.0.00-20.00 MT.ARASI.(GELİŞMİŞ NUMUNE ALICI İLE)	AD	
1457	J.107	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.20.01-40.00 MT.ARASI.(SHELBY TÜP İLE)	AD	
1458	J.108	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.20.01-40.00 MT.ARASI.(GELİŞMİŞ NUMUNE ALICI İLE)	AD	
1459	J.109	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.40.01-60.00 MT.ARASI.(SHELBY TÜP İLE)	AD	
1460	J.11	1/5000ÖLÇEKLİ ÖN PROJE JEOLJİK ETÜT	KM	
1461	J.110	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.40.01-60.00 MT.ARASI.(GELİŞ.NUMU.ALICI İLE)	AD	
1462	J.111	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.(SPT+ÖRSELENMEMİŞ NUM.ALINMA.)0.00-20.00 MT.ARASINDA	AD	
1463	J.112	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.(SPT+ÖRSELENMEMİŞ NUM.ALINMA.)20.01-40.00 MT.ARASINDA	AD	
1464	J.113	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.(SPT+ÖRSELENMEMİŞ NUM.ALINMA.)40.01-60.00 MT.ARASINDA	AD	
1465	J.114	JEOTEK.AMAÇ.SONDJ.KUYU.(SPT+ÖRSELENMEMİŞ NUM.ALINMA.) 60.01-80.00 MT.ARASINDA	AD	
1466	J.115	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.0.00-20.00 MT.ARA.	AD	
1467	J.116	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.20.01-40.00 MT.ARA.	AD	
1468	J.117	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.40.01-60.00 MT.ARA.	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1469	J.118	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.60.01-80.00 MT.ARA.	AD	
1470	J.119	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.80.01-100.00 MT.ARA.	AD	
1471	J.12	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE JEOLJİK ETÜT RAPOR YAZIMI	KM	
1472	J.120	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.100.01-150.00 MT.ARA.	AD	
1473	J.121	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.150.01-200.00 MT.ARA.	AD	
1474	J.122	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.200.01-300.00 MT.ARA.	AD	
1475	J.123	JEOTEK.AMAÇ.SNDJ.KUYU.BASINÇ.SU DENEY.YUKA.AŞA.DOĞ.TEK.LAS.300.01METREDEN DERİN	AD	
1476	J.124	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 0.00-20.00 METRE ARASINDA	AD	
1477	J.125	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 20.01-40.00 METRE ARASINDA	AD	
1478	J.126	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 40.01-60.00 METRE ARASINDA	AD	
1479	J.127	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 60.01-80.00 METRE ARASINDA	AD	
1480	J.128	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 80.01-100.00 METRE ARASINDA	AD	
1481	J.129	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 100.01-150.00 METRE ARASINDA	AD	
1482	J.13	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜD	KM	
1483	J.130	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 150.01-200.00 METRE ARASINDA	AD	
1484	J.131	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 200.01-300.00 METRE ARASINDA	AD	
1485	J.132	AŞAĞIDAN YUKARIYA DOĞRU ÇİFT LASTİKLİ 300.01 METREDEN DERİN	AD	
1486	J.133	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İNCE DANELİ ZEMİN. 0.00-20.00 MT.ARASI.	AD	
1487	J.134	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İNCE DANELİ ZEMİN. 20.01-40.00 MT.ARASI.	AD	
1488	J.135	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İNCE DANELİ ZEMİN. 40.01-60.00 MT.ARASI.	AD	
1489	J.136	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İNCE DANELİ ZEMİN. 60.01-80.00 MT.ARASI.	AD	
1490	J.137	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İNCE DANELİ ZEMİN. 80.01-100.00 MT.ARASI.	AD	
1491	J.138	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İRİ DANELİ ZEMİN. 0.00-20.00 MT.ARASI.	AD	
1492	J.139	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İRİ DANELİ ZEMİN. 20.01-40.00 MT.ARASI.	AD	
1493	J.14	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜD RAPOR YAZIMI	KM	
1494	J.140	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İRİ DANELİ ZEMİN. 40.01-60.00 MT.ARASI.	AD	
1495	J.141	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İRİ DANELİ ZEMİN. 60.01-80.00 MT.ARASI.	AD	
1496	J.142	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.İRİ DANELİ ZEMİN. 80.01-100.00 MT.ARASI.	AD	
1497	J.143	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 0.00- 20.00 MT.ARASI.	AD	
1498	J.144	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 20.01- 40.00 MT.ARASI.	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1499	J.145	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 40.01-60.00 MT.ARASI.	AD	
1500	J.146	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 60.01-80.00 MT.ARASI.	AD	
1501	J.147	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 80.01-100.00 MT.ARASI.	AD	
1502	J.148	JEOTEK.SNDJ.KUYU.PRESİYOMT.DENY.YAP.KAYALARDA 100.01-150.00 MT.ARASI.	AD	
1503	J.149	JEOTEK.SNDJ.KUYU. KANAT.KESİCİ (VANE) DEN.YAPILMA.0.00-20.00 METRE ARASINDA	AD	
1504	J.15	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	KM	
1505	J.150	JEOTEK.SNDJ.KUYU. KANAT.KESİCİ (VANE) DEN.YAPILMA.20.01-40.00 METRE ARASINDA	AD	
1506	J.151	JEOTEK.SNDJ.KUYU. KANAT.KESİCİ (VANE) DEN.YAPILMA.40.01-60.00 METRE ARASINDA	AD	
1507	J.152	JEOTEK.SNDJ.KUYU. KANAT.KESİCİ (VANE) DEN.YAPILMA.SONDJ.RAP.YAZ.BED.	AD	
1508	J.153	JEOFİZİK HZMT. ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜT. SIĞ NOK.ETÜD. H <= 25 M.	MT	
1509	J.154	JEOFİZİK HZMT. ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜT. SIĞ NOK.ETÜD. 25 M.< H< = 50 M.	MT	
1510	J.155	JEOFİZİK HZMT. ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜT. SIĞ NOK.ETÜD. 50 M.<H< = 75 M.	MT	
1511	J.156	JEOFİZİK HZMT. ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜT. DERİN NOKTA ETÜDÜ H >75 M.	MT	
1512	J.157	JEOFİZİK HZMT. ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜT. LAB.MALZ.ÖRNG.REZİSİTİVİTE TAYİNİ	AD	
1513	J.158	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.HARİÇ H<=20 M.	K.AT	
1514	J.159	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.HARİÇ 20M.<H<=40M.	K.AT	
1515	J.16	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ RAPOR YAZIMI	KM	
1516	J.160	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.HARİÇ 40M.<H<=60M.	K.AT	
1517	J.161	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.HARİÇ H > 60M.	K.AT	
1518	J.162	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.DAHL H <= 20M.	K.AT	
1519	J.163	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.DAHL 20M.<H	K.AT	
1520	J.164	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.KARŞILIKLI ATIŞLI S DAL.DAHL 40M.<H<=60M.	K.AT	
1521	J.166	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.ELKT.ÖZDİRENÇ ETÜTLERİ RAP.YAZ.	NOKTA	
1522	J.167	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.SİSMİK KIRILMA ETÜT.RAP.YAZ.(S DAL.HARİÇ)	SERİLİM	
1523	J.168	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.SİSMİK KIRILMA ETÜT.RAP.YAZ.(S DAL.DAHL)	SERİLİM	
1524	J.169	SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜT.LAB.MALZ.ÖRNG.REZİSTİ.TAYİN.RAP. YAZ.	AD	
1525	J.17	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ RAPOR YAZIMI	KM	
1526	J.170	NAKİLLER ETÜT EKİBİNİN NAKLİ (100 KM'YE KADAR / GİDİŞ-DÖNÜŞ)	SEFER	
1527	J.171	NAKİLLER ETÜT EKİBİNİN NAKLİ (100 KM'DEN UZAK MESAFE.GİDİŞ-DÖNÜŞ)	SEFER	
1528	J.172	NAKİLLER NUMUNE NAKLİ (100 KM'YE KADAR)	SEFER	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1529	J.173	NAKİLLER NUMUNE NAKLİ (100 KM'DEN UZAK MESAFELER İÇİN)	SEFER	
1530	J.174	NAKİLLER SONDJ.MAK./CPT VE EKİP.NAKLİ (100 KM'YE KADAR/GİD.-DÖN.	SEFER	
1531	J.175	NAKİLLER SONDJ.MAK./CPT VE EKİP.NAKLİ (100 KM'DEN UZAK/GİD.-DÖN.	SEFER	
1532	J.176	NAKİLLER BİR SONDAJ NOK.DİĞERİNE SONDJ. MAK.VE EKİPMAN NAKLİ	SEFER	
1533	J.177	SERVİS YOL.YAP.HER CİNS KLAS.ZEM.TAŞIYICIYA BİNDİR.SONDJ.MAK.TİP II SERVİS YOL.	MT	
1534	J.178	İNKLİNOMETRE BORUSU, AKSESUARLARI, MONTAJ EKİPMANLARI VE TESİSİ	MT	
1535	J.179	3 KUYUYA KADAR İNKLİNOMETRE ÖLÇÜMLERİNİN OKUNMASI, KAYDEDİLMESİ	SET	
1536	J.18	1/5000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE JEOTEKNİK ETÜT VE RAPOR YAZIMI	KM	
1537	J.180	3 KUYUDAN SONRAKİ HER BİR KUYU İÇİN İNKLİNOMETRE ÖLÇÜMLERİNİN OKUNMASI, KAYDETME VE DEĞERLENDİRİLMESİ	KUYU	
1538	J.181	İNKLİNOMETRE OKUMA EKİBİ NAKLİ (100 KM'YE KADAR / GİDİŞ-DÖNÜŞ)	KM	
1539	J.182	İNKLİNOMETRE OKUMA EKİBİ NAKLİ (100 KM' DEN UZAK MESAFELER İÇİN / GİDİŞ-DÖNÜŞ)	KM	
1540	J.183	1/100 ÖLÇEKLİ MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ- JEOTEKNİK ETÜT VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI (ŞEV YÜKSEKLİĞİ 30 M.YE KADAR)	MT	
1541	J.184	1/100 ÖLÇEKLİ MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ- JEOTEKNİK ETÜT VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	MT	
1542	J.19	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI JEO. ETÜD	KM	
1543	J.2	1/25 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK KORİDOR ETÜT RAPOR YAZIMI	KM	
1544	J.20	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI JEO. ETÜD RAP.YAZ.	KM	
1545	J.21	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ.HİDROJEO.ETÜD	KM	
1546	J.22	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ.HİDROJEO.ETÜD RAP.YAZ.	KM	
1547	J.23	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ.MÜH. JEO. ETÜD.	KM	
1548	J.24	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ.MÜH. JEO. ETÜD.RAPOR YAZ.	KM	
1549	J.25	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ.MÜH. JEO. ETÜD.RAPOR YAZ.	KM	
1550	J.26	1/1000 ÖLÇ. ÖN PROJ.JEO.JEOTEK.ETÜD.YAPILMAMASI KESİN.PROJ. JEOTEKNİK ETÜD RAPOR YAZIMI	KM	
1551	J.27	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK JEOLJİK ETÜDÜ	KM	
1552	J.28	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK JEO.ETÜD.RAP.YAZ.	KM	
1553	J.29	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK HİDROJEOLJİK ETÜT	KM	
1554	J.3	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR HİDROJEOLJİK ETÜT	KM	
1555	J.30	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK HİDROJ. ETÜD. RAP. YAZ.	KM	
1556	J.31	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	KM	
1557	J.32	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK MÜHENDİSLİK JEO. ETÜD.RAP.YAZ.	KM	
1558	J.33	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK KESİN PROJ.MÜH. JEO. RAP.YAZ.	KM	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1559	J.34	1/1000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK JEOTEKNİK ETÜT VE RAPOR YAZIMI	KM	
1560	J.35	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ ARIYET VEYASEÇİLMİŞ MALZ. OCAĞI ETÜD(10.000-50.000 M3ARASI.)	AD	
1561	J.36	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ ARIYET VEYA SEÇİLMİŞ MALZ. OCAĞI ETÜDÜ (10.000-50.000 M3ARASI.)	AD	
1562	J.37	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ AGREGA OCAĞI ETÜDÜ (5.000-20.000 M3ARASINDA)	AD	
1563	J.38	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ AGREGA OCAĞI ETÜDÜ (20.000 M3 DEN FAZLA)	AD	
1564	J.39	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ TAŞ OCAĞI ETÜDÜ (20.000 - 100.000 M3 ARASI)	AD	
1565	J.4	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR HİDROJEOLJİK ETÜT RAPOR YAZIMI	KM	
1566	J.40	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ TAŞ OCAĞI ETÜDÜ ( 100.000 M3 FAZLA)	AD	
1567	J.41	MALZEME OCAKLARI ETÜDÜ SU OCAĞI TEMİN ETÜDÜ	AD	
1568	J.42	KAYAÇLARIN MİNERALJİK-PETROGRAİK TANIMLANMASI MAKROSKOPİK TANIMLAMA	AD	
1569	J.43	KAYAÇLARIN MİNERALJİK-PETROGRAİK TANIMLANMASI İNCE KESİT YAPIMI	AD	
1570	J.44	KAYAÇLARIN MİNERALJİK-PETROGRAİK KALİTATİF TANIMLANMASI	AD	
1571	J.45	KAYAÇLARIN MİNERALJİK-PETROGRAİK KANTİTATİF TANIMLANMASI	AD	
1572	J.46	KAYAÇLARIN MİNERA.-PETROG.TANIMLAN.İNCE VEYA KABA AGRE.NİCEL TANIMLAN.	AD	
1573	J.47	KAYAÇLARIN MİNERA.-PETROG.TANIMLAN.İNCE VEYA KABA AGRE.NİTEL TANIMLAN.	AD	
1574	J.48	MİNERAL./PETROG.İNCE. RAP.YAZ.STANDART PETROG.İNCE.RAPORU	AD	
1575	J.49	MİNERAL./PETROG.İNCE. RAP.YAZ.TÜVENAN AGRE.PETROG.İNCELE.RAPOR.	AD	
1576	J.5	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	KM	
1577	J.50	MİNERAL./PETROG.İNCE. RAP.YAZ.OCAK ETÜD.RAPOR.YAZIM BEDELİ	AD	
1578	J.51	EL BURGU.ÇALIŞ.VE KOLAY SÖKÜLE.BATAK,BALÇIK,KİLLİ ZEMİN.3.01-6.00 MT.ARASI	MT	
1579	J.52	EL BURGU.ÇALIŞ.VE KOLAY SÖKÜLE.BATAK,BALÇIK,KİLLİ ZEMİN.3.01-6.00 MT.ARASI	MT	
1580	J.53	EL İLE ARAŞ.GÖZLEM ÇUKUR.AÇILMA.VE NUM. ALIM.KOLAY.SÖK.TOP.ZEM.0.00-2.00 MT ARASI.	MT	
1581	J.54	EL İLE ARAŞ.GÖZLEM ÇUKUR.AÇILMA.VE NUM. ALIM.KOLAY.SÖK.TOP.ZEM.2.01-4.00 MT.ARASI.	MT	
1582	J.55	ORTA GÜÇLÜKTE SÖKÜLEBİLİR ZEMİNLERDE 0.00-2.00 METRE ARASI	MT	
1583	J.56	ORTA GÜÇLÜKTE SÖKÜLEBİLİR ZEMİNLERDE 2.01- 4.00 METRE ARASI.	MT	
1584	J.57	YUMUŞAK KAYALARDA 0.00-2.00 METRE ARASINDA	MT	
1585	J.58	YUMUŞAK KAYALARDA 2.01- 4.00 METRE ARASINDA	MT	
1586	J.59	İŞ MAK.İLE ARAŞ.GÖZLEM ÇUK.AÇIL.VE NUMU.ALIMI KOLAY SÖK.TOP.ZEM.0.00-2.00 MT.ARASI.	MT	
1587	J.6	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ RAPOR YAZIMI	KM	
1588	J.60	İŞ MAK.İLE ARAŞ.GÖZLEM ÇUK.AÇIL.VE NUMU.ALIMI KOLAY SÖK.TOP.ZEM.2.01-4.00 MT.ARASI.	MT	
1589	J.61	ORTA GÜÇLÜKTE SÖKÜLEBİLİR (KÜSKÜ) ZEMİNLERDE 0.00-2.00 MT.ARASI.	MT	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1590	J.62	ORTA GÜÇLÜKTE SÖKÜLEBİLİR (KÜSKÜ) ZEMİNLERDE 2.01-4.00 MT.ARASI.	MT	
1591	J.63	YUMUŞAK KAYALARDA 0.00-2.00 METRE ARASINDA	MT	
1592	J.64	YUMUŞAK KAYALARDA 2.01-4.00 METRE ARASINDA	MT	
1593	J.65	ARAŞTIRMA ÇUK. ÜÇ STANDART TORBAYA KADAR	AD	
1594	J.66	ARAŞTIRMA ÇUK. ÜÇ STANDART TORBADAN SONRAKİ HER BİR TORBA İÇİN	AD	
1595	J.67	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.0.00-20.00 MT.ARA.ROTA.SULU SİS.	MT	
1596	J.68	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.0.00-20.00 MT.ARA.DARBE.BURGU.SUSUZ SİS.	MT	
1597	J.69	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.20.01-40.00 MT.ARA.ROTA.SULU SİSTEM	MT	
1598	J.7	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ RAPOR YAZIMI	KM	
1599	J.70	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.20.01-40.00 MT.ARA.DARBE.BUR.SUSUZ SİS.	MT	
1600	J.71	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.40.01-60.00 MT.ARA.ROTARİ SULU SİSTEM	MT	
1601	J.72	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.40.01-60.00 MT.ARA.DARBE.BURGU.SUSUZ SİS.	MT	
1602	J.73	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.60.01-80.00 MT. ARASI.ROTARİ SULU SİS.	MT	
1603	J.74	SONDAJ HİZMT.JEOT.İNCE DANELİ ZEMİN.80.01-100.00 MT. ARASI.ROTARİ SULU SİS.	MT	
1604	J.75	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 0.00-20.00 MT. ARASI. ROTARİ SULU SİS.	MT	
1605	J.76	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 0.00-20.00 MT. ARASI. DARBE.,BURGU.SUSUZ SİS.	MT	
1606	J.77	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 20.01-40.00 MT. ARASI.ROTARİ SULU SİSTEM	MT	
1607	J.78	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 20.01-40.00 MT.ARASI.DARBE.BURGU.SUSUZ SİS.	MT	
1608	J.79	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 40.01-60.00 MT.ARASI.ROTA.SULU SİSTEM	MT	
1609	J.8	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR JEOTEKNİK ETÜT VE RAPOR YAZIMI	KM	
1610	J.80	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 40.01-60.00 MT.ARASI.DARBE.,BURGU.SUSUZ SİS.	MT	
1611	J.81	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 60.01-80.00 MT.ARASI.ROTA.SULU SİSTEM	MT	
1612	J.82	İRİ DANELİ ZEMİNLERDE 80.01-100.00 MT.ARASI.ROTA.SULU SİS.	MT	
1613	J.83	MOLOZLU BLOKLU ZEMİNLERDE 0.00-20.00 METRE ARASINDA	MT	
1614	J.84	MOLOZLU BLOKLU ZEMİNLERDE 20.01-40.00 METRE ARASINDA	MT	
1615	J.85	MOLOZLU BLOKLU ZEMİNLERDE 40.01 - 60.00 METRE ARASINDA	MT	
1616	J.86	MOLOZLU BLOKLU ZEMİNLERDE 60.01 - 80.00 METRE ARASINDA	MT	
1617	J.87	KAYALARDA 0.00 - 20.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1618	J.88	KAYALARDA 0.00 - 20.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1619	J.89	KAYALARDA 20.01 - 40.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1620	J.9	1/25 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK ELVERİŞLİLİK ETÜDÜ	KM	
1621	J.90	KAYALARDA 20.01 - 40.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1622	J.91	KAYALARDA 40.01 - 60.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1623	J.92	KAYALARDA 40.01 - 60.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1624	J.93	KAYALARDA 60.01 - 80.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1625	J.94	KAYALARDA 60.01 - 80.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1626	J.95	KAYALARDA 80.01 - 100.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1627	J.96	KAYALARDA 80.01 - 100.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1628	J.97	KAYALARDA 100.01-150.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1629	J.98	KAYALARDA 100.01-150.00 METRE ARASINDA (KAROTSUZ)	MT	
1630	J.99	KAYALARDA 150.01-200.00 METRE ARASINDA (KAROTLU)	MT	
1631	JH-1	1/25 000 ÖLÇEKLİ KORİDOR JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPOR YAZIMI	KM	
1632	JH-10	1/1 000 - 1/2 000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜT VE RAPOR YAZIMI	KM	
1633	JH-11	ARİYET VEYA SEÇME MALZEME OCAĞI ETÜDÜ	AD	
1634	JH-12	AGREGA OCAĞI ETÜDÜ (KUM-ÇAKIL OCAĞI)	AD	
1635	JH-13	TAŞ OCAĞI ETÜDÜ	AD	
1636	JH-14	SU OCAĞI TEMİN ETÜDÜ	AD	
1637	JH-15	OCAK ETÜDÜ RAPORU YAZIM BEDELİ (SU OCAKLARI HARİÇ HER BİR OCAK İÇİN)	AD	
1638	JH-16	MAKROSKOPİK TANIMLAMA KAYAÇLARIN MİNERALOGİK-PETROGRAFIK TANIMLANMASI VE RAPOR YAZIMI	AD	
1639	JH-17	İNCE KESİT YAPIMI,TAŞLARIN MİNERALOGİK/PETROGRAFIK NİCEL VE NİTEL TANIMLANMASI	AD	
1640	JH-18	İNCE VEYA KABA AGREGANIN MİNERALOGİK/PETROGRAFIK NİCEL VE NİTEL TANIMLANMASI	AD	
1641	JH-19	MİNERALOGİK - PETROGRAFIK İNCELEME RAPORU	AD	
1642	JH-2	1/25 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK-JEOTEKNİK ELVERİŞLİLİK ETÜDÜ VE RAPOR YAZIMI	KM	
1643	JH-20	TOPRAK KÜSKÜ VE YUMUŞAK KAYADA ARAŞTIRMA VEYA GÖZLEM ÇUKURU AÇILMASI (0.00 - 8.00 M ARASINDA)	MT	
1644	JH-21	ZEMİN VEYA KAYANIN FİZİKSEL VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNİ BELİRLEMEK İÇİN YETERLİ MİKTARDA NUMUNE ALIMI	AD	
1645	JH-22	ZEMİNLERDE 0.00-30.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSU AÇILMASI	MT	
1646	JH-23	ZEMİNLERDE 30.01 METREDEN DAHA DERİNDE SONDAJ KUYUSU AÇILMASI	MT	
1647	JH-24	KAYALARDA 0.00-100.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSU AÇILMASI (KAROTLU)	MT	
1648	JH-25	KAYALARDA 100.01-300.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSU AÇILMASI (KAROTLU)	MT	
1649	JH-26	KAYALARDA 300.01 METREDEN DAHA DERİNDE SONDAJ KUYUSU AÇILMASI (KAROTLU)	MT	
1650	JH-27	0.00-30.00 METRE ARASINDA ÖRSELENMEMİŞ NUMUNE ALINMASI	AD	
1651	JH-28	30.01 METREDEN DAHA DERİNDE ÖRSELENMEMİŞ NUMUNE ALINMASI	AD	
1652	JH-29	0.00-30.00 METRE ARASINDA YERİNDE DENEY (SPT VE ÖRSELENMEMİŞ ÖRNEK ALINMASI)	AD	
1653	JH-3	1/5 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK-HİDROJEOLJİK VE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	KM	
1654	JH-30	30.01 METREDEN DAHA DERİN SONDAJ KUYUSUNDA YERİNDE DENEY (SPT VE ÖRSELENMEMİŞ ÖRNEK ALINMASI)	AD	
1655	JH-31	0.00-100.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSUNDA BASINÇLI SU DENEYİ YAPILMASI	AD	
1656	JH-32	100.01-300.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSUNDA BASINÇLI SU DENEYİ YAPILMASI	AD	
1657	JH-33	300.01 METREDEN DAHA DERİN SONDAJ KUYUSUNDA BASINÇLI SU DENEYİ YAPILMASI	AD	
1658	JH-34	0.00-30.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSUNDA PRESİYOMETRE DENEYİ YAPILMASI	AD	
1659	JH-35	30.01 METREDEN DAHA DERİNDE SONDAJ KUYUSUNDA PRESİYOMETRE DENEYİ YAPILMASI	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1660	JH-36	0.00-50.00 METRE ARASINDA SONDAJ KUYUSUNDA KANATLI KESİCİ (VANE) DENEYİ YAPILMASI	AD	
1661	JH-37	SONDAJ RAPORU YAZIM BEDELİ (5 SONDAJ KUYUSUNA KADAR)	AD	
1662	JH-38	SİĞ NOKTA ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜDÜ H<50 M	NOKTA	
1663	JH-39	DERİN NOKTA ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜDÜ H>50 M	NOKTA	
1664	JH-4	1/5 000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE JEOLJİK-HİDROJEOLJİK VE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ RAPOR YAZIMI	KM	
1665	JH-40	LABORATUVARDA MALZEME ÖRNEĞİNİN REZİSTİVİTE TAYİNİ VE RAPOR YAZIMI	AD	
1666	JH-41	KARŞILIKLI ATIŞLI, S DALGASI HARIÇ H<30M SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜTLERİ	K.AT	
1667	JH-42	KARŞILIKLI ATIŞLI, S DALGASI HARIÇ H>30M SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜTLERİ	K.AT	
1668	JH-43	KARŞILIKLI ATIŞLI, S DALGASI DAHİL H<30M SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜTLERİ	K.AT	
1669	JH-44	KARŞILIKLI ATIŞLI, S DALGASI DAHİL H>30M SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜTLERİ	K.AT	
1670	JH-45	ELEKTRİK ÖZDİRENÇ ETÜTLERİ RAPOR YAZIMI SİSMİK KIRILMA (REFRAKSİYON) ETÜTLERİ	NOKTA	
1671	JH-46	SİSMİK KIRILMA ETÜTLERİNDE RAPOR YAZIMI	SERİLİM	
1672	JH-47	HER CİNS VE KLASTAKİ ZEMİNDE (TAŞIYICIYA BİNDİRİLMİŞ SONDAJ MAKİNESİ) İÇİN TPİ II SERVİS YOLU	KM	
1673	JH-48	İNKLINOMETRE BORUSU, AKSESUARLARI, MONTAJ EKİPMANLARI VE TESİSİ, REFERANS OKUMANIN ALINMASI	MT	
1674	JH-49	İNKLINOMETRE ÖLÇÜMLERİNİN OKUNMASI, KAYDEDİLMESİ VE DEĞERLENDİRİLMESİ	SET	
1675	JH-5	1/5 000 ÖLÇEKLİ ÖN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜT VE RAPOR YAZIMI	KM	
1676	JH-50	İNKLINOMETRE OKUMA EKİP VE EKİPMANIN NAKLİ (GİDİŞ - DÖNÜŞ)	SEFER	
1677	JH-51	1/100 - 1/500 ÖLÇEKLİ ÖZEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ JEOTEKNİK ETÜT VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI (ŞEV YÜKSEKLİĞİ 30 METREYE KADAR)	MT	
1678	JH-52	1/1000 - 1/2000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜT RAPORU KONTROLÜ (ARAZİ İNCELEMESİ DAHİL)-10 KM MESAFEYE KADAR (ÖZEL VE TÜZEL KİŞİLİKLERLE YAPILAN PROTOKOLLÜ İŞLERDE)	AD	
1679	JH-53	SONDAJ RAPORU VEYA JEOFİZİK ETÜT RAPORU VEYA MALZEME OCAK ETÜT RAPORU VE/VEYA MİNERALOGİK-PETROGRAFİK İNCELEME RAPORU KONTROLÜ (ARAZİ İNCELEMELERİ DAHİL) (ÖZEL VE TÜZEL KİŞİLİKLERLE YAPILAN PROTOKOLLÜ İŞLERDE)	AD	
1680	JH-54	TÜNEL ÖN ETÜT, ÖN PROJE VE KESİN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜT RAPORU VE PORTAL JEOLJİK-JEOTEKNİK RAPORU KONTROLÜ (ÖZEL VE TÜZEL KİŞİLİKLERLE YAPILAN PROTOKOLLÜ İŞLERDE)	AD	
1681	JH-55	0.00-100.00 METRE ARASINDA DİLATOMETRE DENEYİ YAPILMASI	AD	
1682	JH-56	100.01-200.00 METRE ARASINDA DİLATOMETRE DENEYİ YAPILMASI	AD	
1683	JH-57	201.00 METREDEN DAHA DERİNDE DİLATOMETRE DENEYİ YAPILMASI	AD	
1684	JH-58	0.00-30.00 M ARASINDA CPTu (qc,fs,u2) DENEYİ YAPILMASI	KUYU	
1685	JH-59	0.00-30.00 M ARASINDA SCPTu (qc,fs,u2,Vp,Vs) DENEYİ YAPILMASI	KUYU	
1686	JH-6	1/1 000 - 1/2 000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK ETÜT	KM	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1687	JH-60	0.00-30.00 METRE ARASINDA SCPT <sub>u</sub> -CPT <sub>u</sub> KUYULARINDA YAYILMA (DİSSIPATİN) TESTİNİN YAPILMASI	AD	
1688	JH-61	0.00-15.00 METRE ARASINDA SCPT <sub>u</sub> -CPT <sub>u</sub> KUYUSUNDAN ÖRSELENMİŞ NUMUNE ALINMASI	AD	
1689	JH-62	15.01-30.00 METRE ARASINDA SCPT <sub>u</sub> -CPT <sub>u</sub> KUYUSUNDAN ÖRSELENMİŞ NUMUNE ALINMASI	AD	
1690	JH-63	CPT <sub>u</sub> ÖLÇÜMLERİ RAPOR YAZIMI	AD	
1691	JH-64	SCPT <sub>u</sub> ÖLÇÜMLERİ RAPOR YAZIMI	AD	
1692	JH-65	SCPT <sub>u</sub> -CPT <sub>u</sub> KUYULARINDA YAYILMA (DİSSIPATİN) TESTİ RAPOR YAZIMI	AD	
1693	JH-66	ELEKTROT ARALIĞI 0.00-5.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI =<60	SERİLİM	
1694	JH-67	ELEKTROT ARALIĞI 0.00-5.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI 61< ELEKTROT SAYISI =<100	SERİLİM	
1695	JH-68	ELEKTROT ARALIĞI 0.00-5.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI >100	SERİLİM	
1696	JH-69	ELEKTROT ARALIĞI 5.01-20.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI =<60	SERİLİM	
1697	JH-7	1/1 000 - 1/2 000 ÖLÇEKLİ HİDROJEOLJİK ETÜT	KM	
1698	JH-70	ELEKTROT ARALIĞI 5.01-20.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI 61< ELEKTROT SAYISI =<100	SERİLİM	
1699	JH-71	ELEKTROT ARALIĞI 5.01-20.00 METRE (TEK BİR ELEKTROT DİZİLİMİ İÇİN) (BKZ.NOT-18) (ELEKTROT SAYISI ELEKTROT SAYISI >100	SERİLİM	
1700	JH-72	ARAŞTIRMA DERİNLİĞİ < 0.5 METRE, ANTEN FREKANSI >=1000 MHZ YER RADARI (GEORADAR) ÖLÇÜMLERİ	MT	
1701	JH-73	ARAŞTIRMA DERİNLİĞİ < 0.5 METRE, ANTEN FREKANSI >=1000 MHZ YER RADARI (GEORADAR) ÖLÇÜMLERİ	MT	
1702	JH-74	5 < ARAŞTIRMA DERİNLİĞİ < 10 METRE, ANTEN FREKANSI >= 50 MHZ YER RADARI (GEORADAR) ÖLÇÜMLERİ	MT	
1703	JH-75	10 < ARAŞTIRMA DERİNLİĞİ < 50 METRE, ANTEN FREKANSI >= 50 MHZ YER RADARI (GEORADAR) ÖLÇÜMLERİ	MT	
1704	JH-76	MİKROTREMÖR (3 BİLEŞEN; X,Y,Z) HIZ ÖLÇÜMÜ	NOKTA	
1705	JH-77	KUYU DERİNLİĞİ <50 METRE, ÖLÇÜM ARALIĞI 0.5 METRE P-S LOGGING ÖLÇÜMLERİ	KUYU	
1706	JH-78	50< KUYU DERİNLİĞİ <100 METRE, ÖLÇÜM ARALIĞI 1 METRE P-S LOGGING ÖLÇÜMLERİ	KUYU	
1707	JH-79	KUYU DERİNLİĞİ >100 METRE, ÖLÇÜM ARALIĞI 2 METRE P-S LOGGING ÖLÇÜMLERİ	KUYU	
1708	JH-8	1/1 000 - 1/2 000 ÖLÇEKLİ MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	KM	
1709	JH-80	ÇOK ELEKTROTLU ÖLÇÜ SİSTEMLERİ İLE PROFİL ÖLÇÜLERİ ETÜTLERİ RAPOR YAZIMI	SERİLİM	
1710	JH-81	YER RADARI (GEORADAR) ÖLÇÜMÜ RAPOR YAZIMI	MT	
1711	JH-82	MİKROTREMÖR ÖLÇÜMLERİ RAPOR YAZIMI	NOKTA	
1712	JH-83	P-S LOGGING ÖLÇÜMLERİ RAPOR YAZIMI	KUYU	
1713	JH-84	İNKLİNOMETRE ÖLÇÜMLERİNİN OKUNMASI,KAYDEDİLMESİ VE DEĞERLENDİRİLMESİ	MT	
1714	JH-85	JEOTEKNİK AMAÇLI SONDAJ KUYUSUNDAN 0.00-60.00 METRE ARASINDAN (GELİŞMİŞ NUMUNE ALICI İLE) ÖRSELENMEMİŞ NUMUNE ALINMASI	AD	
1715	JH-86	TÜNEL ÜSTLERİNDE KAMULAŞTIRMAYA ESAS 1/100-1/1000 ÖLÇEKLİ JEOLJİK-JEOTEKNİK DEĞERLENDİRME VE HESAP RAPORUNUN HAZIRLANMASI (TÜNEL UZUNLUĞU L=1000 METREYE KADAR)	MT	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1716	JH-87	HER TÜRLÜ ZEMİNLERDE VE KAYALARDA (BLOKLU,MOLOZLU,ÇAKILLI,KUMLU,SİTLİ VE KİLLİ ZEMİNLER İLE KAYALARDA) HER DERİNLİKTE ENJEKSİYON AMAÇLI SONDAJ AÇILMASI	MT	
1717	JH-88	AMT ÖLÇÜMÜ YAPILMASI	NOKTA	
1718	JH-89	AMT ÖLÇÜMLERİ ETÜT RAPOR YAZIMI	NOKTA	
1719	JH-9	1/1 000 - 1/2 000 ÖLÇEKLİ KESİN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ RAPOR YAZIMI	KM	
1720	JH-90	KAZIK BÜTÜNLÜK DENEYİ YAPILMASI	NOKTA	
1721	JH-91	KAZIK BÜTÜNLÜK ÖLÇÜMÜ RAPOR YAZIMI	NOKTA	
1722	T-1.1	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL JEOLJİK ÖN ETÜDÜ	100 M	
1723	T-1.2	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL JEOLJİK ÖN ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1724	T-1.3	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL HİDROJEOLJİK ÖN ETÜDÜ	100 M	
1725	T-1.4	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL HİDROJEOLJİK ÖN ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1726	T-1.5	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ÖN ETÜDÜ	100 M	
1727	T-1.6	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ÖN ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1728	T-1.7	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ÖN ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI(T-1.2, T-1.4 VE T-1.6 NOLU POZLAR DAHİL)	100 M	
1729	T-1.7-K	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ÖN ETÜT RAPORUNUN KONTROLÜ (T-1.2, T-1.4 VE T-1.6 NO.LU POZLAR DAHİL)	100 M	
1730	T-1.8	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL JEOLJİK-JEOTEKNİK ÖN ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1731	T-1.8-K	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL JEOLJİK - JEOTEKNİK ÖN ETÜDÜ VE RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1732	T-1.9	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN ETÜT PROJE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1733	T-1.9-K	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN ETÜT PROJE RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1734	T-2.1	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE JEOLJİK ETÜDÜ	100 M	
1735	T-2.10	TÜNEL ÖN PROJE PORTAL JEOLJİK JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	PAKET	
1736	T-2.10-K	TÜNEL ÖN PROJE PORTAL JEOLJİK JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN KONTROLÜ	PAKET	
1737	T-2.11.1	HAVALANDIRMA ÖN PROJELERİN HAZIRLANMASI	100 M	
1738	T-2.11.1-K	HAVALANDIRMA ÖN PROJELERİN KONTROLÜ	100 M	
1739	T-2.11.2	AYDINLATMA ÖN PROJELERİN HAZIRLANMASI	100 M	
1740	T-2.11.2-K	AYDINLATMA ÖN PROJELERİN KONTROLÜ	100 M	
1741	T-2.11.3.1	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ,HABERLEŞME VE SİNYALİZASYON ÖN PROJELERİN HAZIRLANMASI	100 M	
1742	T-2.11.3.1-K	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ,HABERLEŞME VE SİNYALİZASYON ÖN PROJELERİN KONTROLÜ	100 M	
1743	T-2.11.3.2	SU TEMİNİ ÖN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1744	T-2.11.3.2-K	SU TEMİNİ ÖN PROJESİNİN KONTROLÜ	PAKET	
1745	T-2.11.3.3	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ ÖNERİSİ ÖN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1746	T-2.11.3.3-K	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ ÖNERİSİ ÖN PROJESİNİN KONTROLÜ	PAKET	
1747	T-2.11.4	ENERJİ TEMİNİ ÖN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1748	T-2.11.4-K	ENERJİ TEMİNİ ÖN PROJELERİNİN KONTROLÜ	100 M	
1749	T-2.12	TÜNEL ÖN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1750	T-2.12-K	TÜNEL ÖN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN KONTROLÜ	100 M	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1751	T-2.2	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE JEOLJİK ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1752	T-2.3	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜDÜ	100 M	
1753	T-2.4	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1754	T-2.5	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	100 M	
1755	T-2.6	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1756	T-2.7	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI (T-2.2,T-2.4 VE T-2.6 NO.LU POZLAR DAHİL)	100 M	
1757	T-2.7-K	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN KONTROLÜ (T-2.2,T-2.4 VE T-2.6 NO.LU POZLAR DAHİL)	100 M	
1758	T-2.8	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1759	T-2.8-K	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1760	T-2.9	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE HESAP RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1761	T-2.9-K	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE HESAP RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1762	T-3.1	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE JEOLJİK ETÜDÜ	100 M	
1763	T-3.10	TÜNEL KESİN PROJE PORTAL JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	PAKET	
1764	T-3.10.1	AÇ-KAPA YAPISI PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1765	T-3.10.1-K	AÇ-KAPA YAPISI PROJELERİNİN KONTROLÜ	PAKET	
1766	T-3.10-K	TÜNEL KESİN PROJE PORTAL JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN KONTROLÜ	PAKET	
1767	T-3.11	YAKLAŞIM TÜNELLERİ,HAVA BACALARI VE DİĞER YARDIMCI YERALTI YAPILARINA AİT KESİN PROJELERİN HAZIRLANMASI	100 M	
1768	T-3.11-K	YAKLAŞIM TÜNELLERİ,HAVA BACALARI VE DİĞER YARDIMCI YERALTI YAPILARINA AİT KESİN PROJELERİN KONTROLÜ	100 M	
1769	T-3.12.1	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI AYDINLATMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1770	T-3.12.1-K	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI AYDINLATMA KESİN PROJELERİNİN KONTROLÜ	100 M	
1771	T-3.12.2.1	TÜNEL TELEFON SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1772	T-3.12.2.1-K	TÜNEL TELEFON SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1773	T-3.12.2.2	TÜNEL TELSİZ SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1774	T-3.12.2.2-K	TÜNEL TELSİZ SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1775	T-3.12.2.3	TÜNEL HOPARLÖR SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1776	T-3.12.2.3-K	TÜNEL HOPARLÖR SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1777	T-3.12.2.4	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1778	T-3.12.2.4-K	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1779	T-3.12.2.5	TÜNEL SİNYALİZASYON VE TRAFİK İŞARETLERİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1780	T-3.12.2.5-K	TÜNEL SİNYALİZASYON VE TRAFİK İŞARETLERİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1781	T-3.12.2.6	İDARİ BİNALAR GENEL YERLEŞİM PLANI VE KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1782	T-3.12.2.6-K	İDARİ BİNALAR GENEL YERLEŞİM PLANI VE KESİN PROJELERİNİN KONTROLÜ	PAKET	
1783	T-3.12.3	ENERJİ TEMİNİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1784	T-3.12.3-K	ENERJİ TEMİNİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1785	T-3.12.4.1	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI BOYUNA HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1786	T-3.12.4.1-K	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI BOYUNA HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN KONTROLÜ	100 M	
1787	T-3.12.4.2	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1788	T-3.12.4.2-K	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN KONTROLÜ	100 M	
1789	T-3.12.4.3	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1790	T-3.12.4.3-K	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN KONTROLÜ	100 M	
1791	T-3.12.5	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1792	T-3.12.5-K	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN KONTROLÜ	100 M	
1793	T-3.13	TÜNEL KESİN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1794	T-3.13-K	TÜNEL KESİN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN KONTROLÜ	PAKET	
1795	T-3.2	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE JEOLJİK ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1796	T-3.3	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜDÜ	100 M	
1797	T-3.4	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE HİDROJEOLJİK ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1798	T-3.5	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜDÜ	100 M	
1799	T-3.6	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1800	T-3.7	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN HAZIRLANMASI(T-3.2, T-3.4, T3.6 NO.LU POZLAR DAHİL)	100 M	
1801	T-3.7-K	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜT RAPORUNUN KONTROLÜ (T-3.2, T-3.4, T3.6 NO.LU POZLAR DAHİL)	100 M	
1802	T-3.8	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1803	T-3.8-K	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE JEOLJİK-JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1804	T-3.9	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE HESAP RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1805	T-3.9-K	1/500 - 1/1000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE HESAP RAPORUNUN KONTROLÜ	100 M	
1806	TNL-1.1	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ÖN ETÜTÜ YAPILMASI VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1807	TNL-1.2	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL JEOLJİK - JEOTEKNİK ÖN ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1808	TNL-1.3	1/25 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN ETÜT PROJE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1809	TNL-2.1	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜTÜ YAPILMASI VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1810	TNL-2.10	ENERJİ TEMİNİ ÖN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1811	TNL-2.11	TÜNEL ÖN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1812	TNL-2.2	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE JEOLJİK - JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1813	TNL-2.3	1/5 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE HESAP RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1814	TNL-2.4	TÜNEL ÖN PROJE PORTAL JEOLJİK JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	PAKET	
1815	TNL-2.5	HAVALANDIRMA ÖN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1816	TNL-2.6	AYDINLATMA ÖN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1817	TNL-2.7	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ, HABERLEŞME VE SİNYALİZASYON ÖN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1818	TNL-2.8	SU TEMİNİ ÖN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1819	TNL-2.9	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ ÖNERİSİ ÖN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1820	TNL-3.1	1/500 - 1/1 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL ÖN PROJE MÜHENDİSLİK JEOLJİSİ ETÜTÜ YAPILMASI VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1821	TNL-3.10	TÜNEL HOPARLÖR SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1822	TNL-3.11	TÜNEL KONTROL SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1823	TNL-3.12	TÜNEL SİNYALİZASYON VE TRAFİK İŞARETLERİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1824	TNL-3.13	İDARİ BİNALAR GENEL YERLEŞİM PLANI VE KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1825	TNL-3.14	ENERJİ TEMİNİ KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1826	TNL-3.15	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI BOYUNA HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1827	TNL-3.16	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1828	TNL-3.17	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI YANAL HAVALANDIRMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1829	TNL-3.18	YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1830	TNL-3.19	TÜNEL KESİN PROJE METRAJ VE KEŞİFLERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1831	TNL-3.2	1/500 - 1/1 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE JEOLJİK KEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1832	TNL-3.3	1/500 - 1/1 000 ÖLÇEKLİ TÜNEL KESİN PROJE HESAP RAPORUNUN HAZIRLANMASI	100 M	
1833	TNL-3.4	TÜNEL KESİN PROJE PORTAL JEOLJİK JEOTEKNİK ETÜDÜ VE RAPORUNUN HAZIRLANMASI	PAKET	
1834	TNL-3.5	AÇ-KAPA YAPISI PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	PAKET	
1835	TNL-3.6	YAKLAŞIM TÜNELLERİ, HAVA BACALARI VE DİĞER YARDIMCI YERALTI YAPILARINA AİT KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1836	TNL-3.7	TÜNEL VE YARDIMCI YAPILARI AYDINLATMA KESİN PROJELERİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1837	TNL-3.8	TÜNEL TELEFON SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1838	TNL-3.9	TÜNEL TELSİZ SİSTEMİ KESİN PROJESİNİN HAZIRLANMASI	100 M	
1839	Z.1.1	TÜPTEN VEYA CBR KALIB.NUM.ÇIKARMA (DENY.YAPILMAYAN HAL.)	AD	
1840	Z.1.10	MİNİMUM BİRİM HACİM AĞIRLIĞI ( $y_{min}$ ) TAYİNİ	SET	
1841	Z.1.11	MAKSİMUM BİRİM HACİM AĞIRLIĞI ( $y_{max}$ ) TAYİNİ	SET	
1842	Z.1.12	ZEMİN PERMEABİLİTE DENEYİ DÜŞEN SEVİYELİ	AD	
1843	Z.1.13	ZEMİN PERMEABİLİTE DENEYİ SABİT SEVİYELİ	AD	
1844	Z.1.14	DÜŞEN KONİ DENEYİ ( $W_n$ DAHİL)	AD	
1845	Z.1.15	KADEMELİ YÜKLEME YOLUYLA ÖDOMETRE DENEYİ ( $y_s, y_n$ ve $W_n$ Dahil)	AD	
1846	Z.1.16	KADEMELİ YÜKLEME YOLUYLA ÖDOMETRE DENEYİ ( $y_s, y_n$ ve $W_n$ Dahil) KONSOLİDASYON+SERBEST ŞİŞME MİKTARI	AD	
1847	Z.1.17	KADEMELİ YÜKLEME YOLUYLA ÖDOMETRE DENEYİ ( $y_s, y_n$ ve $W_n$ Dahil) KONSOLİDASYON+ŞİŞME BASINCI	AD	
1848	Z.1.18	KADEMELİ YÜKLEME YOLUYLA ÖDOMETRE DENEYİ ( $y_s, y_n$ ve $W_n$ Dahil) KONSOLİDASYON+SERBEST ŞİŞME MİKTARI+ŞİŞME BASINCI	AD	
1849	Z.1.19	ŞİŞME YÜZDESİNİN TAYİNİ (KONSOLİDASYON ALETİNDE) ( $y_n$ ve $W_n$ Dahil)	AD	
1850	Z.1.2	AÇILMIŞ MUA.ÇUK.NUMUNE ALMA (ÖRSELENMİŞ NUMUNE)	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1851	Z.1.20	ŞİŞME BASINCININ TAYİNİ (KONSOLİDASYON ALETİNDE) (yn ve Wn Dahil)	AD	
1852	Z.1.21	SERBEST (TEK EKSENLİ) BASINÇ DAYANIMININ TAYİNİ (ÖRSELENMEMİŞ NUMUNE ÜZERİNDE)	SET	
1853	Z.1.22	SERBEST (TEK EKSENLİ) BASINÇ DAYANIMININ TAYİNİ (YOĞRULMUŞ NUMUNE ÜZERİNDE)	SET	
1854	Z.1.23	KAYMA DİRENCİNİ KESME KUTUSU İLE TAYİNİ (Yn ve Wn Dahil) KESME AŞAMASI TEK KADEMELİ DENEYLER	SET	
1855	Z.1.24	KESME KUTUSU DENEYLERİ(yn, ys ve Wn Dahil) KONSOLİDASYONLU-DRENAJSIZ (CU)	SET	
1856	Z.1.25	DİREKT KESME DENEYLERİ (Yn, Ys ve Wn Dahil) KONSOLİDASYONLU-DRENAJLI (CD)	SET	
1857	Z.1.26	KAYMA DİRENCİNİ KESME KUTUSU İLE TAYİNİ (Yn, Ys ve Wn Dahil) KONSOLİDASYONLU-DRENAJLI (KESME AŞAMASINDA KALINTI DİRENCİNİN ÖLÇÜLDÜĞÜ DENEYLER	SET	
1858	Z.1.27	DOYGUN İNCE DANELİ KİLLİ ZEMİNLERDE LABORATUVAR VANE KESME DENEYİ	AD	
1859	Z.1.28	KAYMA DİRENCİNİN ÜÇ EKSENLİ HÜCREDE (KONSALİDASYONSUZ-DRENAJSIZ) BOŞLUK SUYU BASINCI ÖLÇÜLMEDEN TAYİNİ (UU)	SET	
1860	Z.1.29	KAYMA DİRENCİNİN ÜÇ EKSENLİ HÜCREDE (yn ve Wn Dahil) KONSALİDASYONLU-DRENAJSIZ BOŞLUK SUYU BASINCI ÖLÇÜMLÜ İZOTROPİK KONSOLİDASYON (CIU)	SET	
1861	Z.1.3	AÇILMIŞ MUA.ÇUK.NUMUNE ALMA (ÖRSELENMEMİŞ NUMUNE)	AD	
1862	Z.1.30	KAYMA DİRENCİNİN ÜÇ EKSENLİ HÜCREDE (yn ve Wn Dahil) KONSALİDASYONLU-DRENAJLI İZOTROPİK KONSOLİDASYON (CID)	SET	
1863	Z.1.31	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA TEKRARLI YÜKLÜ (CYCLİC) ÜÇ EKSENLİ BASINÇ DENEYİ (Yn ve Wn Dahil)	SET	
1864	Z.1.32	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA ÜÇ EKSENLİ BASINÇ DENEYİ (Yn ve Wn Dahil) (KONSOLİDASY.-DRENAJSIZ) BOŞLUK SUYU BASINCI ÖLÇÜLMEDEN TAYİNİ(UU)	SET	
1865	Z.1.33	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA ÜÇ EKSENLİ BASINÇ DENEYİ (Yn ve Wn Dahil) (KONSOLİDASY.-DRENAJSIZ) BOŞLUK SUYU BASINCI ÖLÇÜMLÜ İZOTROPİK KONSOLİDASYON (CIU)	SET	
1866	Z.1.34	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA ÜÇ EKSENLİ BASINÇ DENEYİ (Yn ve Wn Dahil) (KONSOLİDASY.-DRENAJLI) İZOTROPİK KONSOLİDASYON (CIU)	SET	
1867	Z.1.35	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA KOHEZYONLU ZEMİNLERDE SERBEST (TEK EKSENLİ) BASINÇ DAYANIMININ ÖLÇÜMÜ	SET	
1868	Z.1.36	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA TEK YÖNLÜ KONSOLİDASYON ÖZELLİKLERİNİN TAYİNİ (Ys, Yn ve Wn Dahil)	AD	
1869	Z.1.37	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA KONSOLİDASYON (ODEOMETRE) DENEYİ (Ys, Yn ve Wn Dahil) KONSOLİDASYON+SERBEST ŞİŞME MİKTARI	AD	
1870	Z.1.38	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA KONSOLİDASYON (ODEOMETRE) DENEYİ (Ys, Yn ve Wn Dahil) KONSOLİDASYON+ŞİŞME BASINCI	AD	
1871	Z.1.39	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA SERBEST ŞİŞME MİKTARININ TAYİNİ (KONSOLİDASYON ALETİNDE) (Yn ve Wn Dahil)	AD	
1872	Z.1.4	SU İÇERİĞİNİN BELİRLENMESİ	SET	
1873	Z.1.40	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA ŞİŞME BASINCININ TAYİNİ (KONSOLİDASYON ALETİNDE) (Yn ve Wn Dahil)	AD	
1874	Z.1.41	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA KAYMA DİRENCİNİN KESME KUTUSU İLE TAYİNİ (Yn ve Wn Dahil) KESME AŞAMASI TEK KADEMELİ DENEY	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1875	Z.1.42	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA DİREKT BASİT KESME DENEYLERİ (Yn, Ys ve Wn Dahil) KONSOLİDASYONLU-DRENAJSIZ (CU)	SET	
1876	Z.1.43	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA DİREKT KESME DENEYLERİ (Yn, Ys ve Wn Dahil) KONSOLİDASYONLU-DRENAJLI (CD)	SET	
1877	Z.1.44	BİLGİSAYAR KONTR.CİHAZDA KAYMA DİREN. KESME KUTUSU İLE TAYİNİ (Yn, Ys ve Wn Dahil) KONSOLİD.-DRENAJLI KESME AŞAMA.KAL.DİR. ÖLÇ.DENEYLER	SET	
1878	Z.1.45	BİLGİSAYAR KONTROLLÜ CİHAZDA TEKRARLI YÜKLÜ (CYCLİC) KESME KUTUSU DENEYİ (Yn, Ys ve Wn Dahil)	SET	
1879	Z.1.5	BÜZÜLME LİMİTLERİNİN TAYİNİ (TEK EKSENLİ)	SET	
1880	Z.1.6	TANE YOĞUNLUĞUNUN (ÖZGÜL AĞIRLIK) BELİRLENMESİ	SET	
1881	Z.1.7	BİRİM HACİM KÜTLENİN BELİRLENMESİ (SIVIYA DALDIRMA YÖNTEMİ)	SET	
1882	Z.1.8	DOĞAL BİRİM HACİM AĞIRLIĞI (yn) TAYİNİ (ŞEKİLLİ NUMUNE ÜZERİNDE)	SET	
1883	Z.1.9	KURU BİRİM HACİM AĞIRLIĞI (yk) TAYİNİ	SET	
1884	Z.1.GPB/P1	TAŞIMA GÜCÜ TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1885	Z.1.GPB/P10	ANKRAJ, ZEMİN ÇİVİSİ VE BULON TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1886	Z.1.GPB/P11	SIVILAŞMA RİSKİ TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1887	Z.1.GPB/P12-1	KAZIKLI TUTUCU YAPI TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1888	Z.1.GPB/P12-2	TEK SIRA ANKRAJLI KAZIKLI PERDE TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	
1889	Z.1.GPB/P12-3	İKİ SIRA ANKRAJLI KAZIKLI PERDE TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	
1890	Z.1.GPB/P12-4	ÜÇ SIRA VE DAHA FAZLA ANKRAJLI KAZIKLI PERDE TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	
1891	Z.1.GPB/P2-1	ZAMANA BAĞLI OTURMA TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1892	Z.1.GPB/P2-2	ZAMANA BAĞLI OTURMA VE İYİLEŞTİRME TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1893	Z.1.GPB/P3-1	YÜZEYSEL TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1894	Z.1.GPB/P3-2	YÜZEYSEL KÖPRÜ TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1895	Z.1.GPB/P3-3	YÜZEYSEL BİNA TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1896	Z.1.GPB/P3-4	YÜZEYSEL MENFEZ TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1897	Z.1.GPB/P4	ŞEV STABİLİTE TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1898	Z.1.GPB/P5	HEYELAN TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1899	Z.1.GPB/P6	GÖZLEM PROJESİ TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1900	Z.1.GPB/P7	ZEMİN İYİLEŞTİRME TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1901	Z.1.GPB/P8-1	İSTİNAT DUVAR TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1902	Z.1.GPB/P8-2	KAZIKLI BETONARME İSTİNAT DUVARI TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1903	Z.1.GPB/P8-3	AĞIRLIK DUVARLAR TOPRAKARME GABİYON TAŞ DUVAR TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ. NOT)	AD	
1904	Z.1.GPB/P9-1	DERİN TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU	AD	
1905	Z.1.GPB/P9-2	KAZIKLI KÖPRÜ TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	
1906	Z.1.GPB/P9-3	KAZIKLI BİNA TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1907	Z.1.GPB/P9-4	KAZIKLI MENFEZ TEMEL TASARIMINA AİT GEOTEKNİK PROJE RAPORU (BKZ.NOT)	AD	
1908	Z.2.1	PARÇA KAYADAN NUMUNE ALINMASI	AD	
1909	Z.2.10	HAZIR KAROT NUMUNESİ ÜZERİNE ELASTİSİTE MODÜLÜVE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1910	Z.2.11	NUMUNE HAZIRLANARAK ELASTİSİTE MODÜLÜVE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1911	Z.2.12	NUMUNE HAZIRLANARAK ELASTİSİTE MODÜLÜVE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1912	Z.2.13	PARÇA KAYADAN NUMUNE ALINARAK ELASTİSİTE MODÜLÜ VE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1913	Z.2.14	PARÇA KAYADAN NUMUNE ALINARAK ELASTİSİTE MODÜLÜ VE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1914	Z.2.15	HAZIR KAROT NUMUNESİ ÜZERİNE ÜÇ EKSENLİ BASMA DAYANIMI	SET	
1915	Z.2.16	HAZIR KAROT NUMUNESİ ÜZERİNE ÜÇ EKSENLİ BASMA DAYANIMI	SET	
1916	Z.2.17	PARÇA KAYADAN KAROT ALINARAK ÜÇ EKSENLİ BASMA DAYANIMI	SET	
1917	Z.2.18	KAYAÇLARDA DİREK KESME DENEYİ	AD	
1918	Z.2.19	NOKTA YÜKÜ DENEYİ VE NOKTA YÜKÜ İNDEKSİ TAYİNİ	SET	
1919	Z.2.2	KAROT YÜZEYLERİNİN DÜZELTİLMESİ	AD	
1920	Z.2.20	SUDA AYRIŞMA DAYANIKLILIĞI İNDEKSİ TAYİNİ	AD	
1921	Z.2.21	İNDİREK ÇEKME DAYANIMI TAYİNİ	AD	
1922	Z.2.22	SCHMİDT ÇEKİÇİ İLE KAYAÇLARDA SERTLİK TAYİNİ	SET	
1923	Z.2.3	YOĞUNLUK TAYİNİ	AD	
1924	Z.2.4	DANE YOĞUNLUĞU TAYİNİ	AD	
1925	Z.2.5	KAYAÇLARDA SU ORANININ (SU İÇERİĞİNİN $W_n$ ) TAYİNİ	AD	
1926	Z.2.6	KAYAÇLARDA SU EMME ORANININ TAYİNİ	AD	
1927	Z.2.7	BOŞLUK ORANI (e), POROZİTE (n) ve YOĞUNLUK DERECESESİ TAYİNİ ( $y_n$ ve $y_s$ DAHİL)	AD	
1928	Z.2.7-1	BOŞLUK ORANI (E), POROZİTE (N) ve YOĞUNLUK TAYİNİ (ŞEKİLSİZ NUMUNELERDE)	SET	
1929	Z.2.7-2	BOŞLUK ORANI (E), POROZİTE (N) ve YOĞUNLUK TAYİNİ (GEOMETRİK NUMUNELERDE)	SET	
1930	Z.2.8	DOYGUNLUK DERECESESİ TAYİNİ ( $y_s, y_n$ ve $W_n$ Dahil)	AD	
1931	Z.2.9	HAZIR KAROT NUMUNESİ ÜZERİNE ELASTİSİTE MODÜLÜVE POISSON ORANININ TAYİNİ	AD	
1932	Ü.1.1	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ İRİ DANELİ TEMİZ MALZEMELER	AD	
1933	Ü.1.10	STANDART PROKTOR İRİ DANELİ TOPRAK-AGREGA KARIŞIMLARINDA İKAMELİ NOT 3)	AD	
1934	Ü.1.11	STANDART PROKTOR İRİ DANELİ TOPRAK-AGREGA KARIŞIMLARINDA İKAMESİZ NOT 4)	AD	
1935	Ü.1.12	MODİFİYE PROKTOR İNCE DANELİ TOPRAKLARDA (NOT 2)	AD	
1936	Ü.1.13	MODİFİYE PROKTOR İRİ DANELİ TOPRAK-AGREGA KARIŞIMLARINDA İKAMELİ (NOT 3)	AD	
1937	Ü.1.14	MODİFİYE PROKTOR İRİ DANELİ TOPRAK-AGREGA KARIŞIMLARINDA İKAMESİZ (NOT 3)	AD	
1938	Ü.1.15	TİTREŞİMLİ TOKMAK	AD	
1939	Ü.1.16	STANDART PROKTOR SIKIŞTIRILMIŞ NUMUNE HAZIRLANMASI	AD	
1940	Ü.1.17	MODİFİYE PROKTOR SIKIŞTIRILMIŞ NUMUNE HAZIRLANMASI	AD	
1941	Ü.1.18	TİTREŞİMLİ TOKMAK SIKIŞTIRILMIŞ NUMUNE HAZIRLANMASI	AD	
1942	Ü.1.19	KALİFORNİYA TAŞIMA ORANI TAYİNİ (CBR) KURU CBR	AD	
1943	Ü.1.2	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ İNCE DANELİ TEMİZ MALZEMELER	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1944	Ü.1.20	KALİFORNİYA TAŞIMA ORANI TAYİNİ (CBR) YAŞ CBR (ŞİŞME % Sİ DAHİL)	AD	
1945	Ü.1.21	KALİFORNİYA TAŞIMA ORANI TAYİNİ (CBR) ÜÇ NOKTA CBR	AD	
1946	Ü.1.22	AGREGA DENEYLERİ YASSILIK İNDEKSİ	AD	
1947	Ü.1.23	AGREGA DENEYLERİ KUM EŞDEĞERİ TAYİNİ	AD	
1948	Ü.1.24	AGREGA DENEYLERİ KIRILMIŞLIK YÜZDESİ TAYİNİ	AD	
1949	Ü.1.25	İRİ DANELİ MALZEMELERDE (KASNAK VEYA KUM KONİSİ METODU İLE)	AD	
1950	Ü.1.26	İNCE DANELİ MALZEMELERDE (TEPSİ VEYA KUM KONİSİ METODU İLE)	AD	
1951	Ü.1.27	NÜKLEER METOD İLE HAVA ARALIKLI GERİ SAÇILMA METODU İLE (BİR DENEY YERİ İÇİN)	AD	
1952	Ü.1.28	20 CM'LİK TRANSMİSYON ÇUBUĞU İLE	AD	
1953	Ü.1.29	30 CM'LİK TRANSMİSYON ÇUBUĞU İLE	AD	
1954	Ü.1.3	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ İRİ DANELİ KARIŞIK MALZEMELER KURU METOT	AD	
1955	Ü.1.30	SERBEST BASINÇ MUKAVEMETİ TAYİNİ (ÜÇ NUMUNE ÜZERİNDE)	AD	
1956	Ü.1.31	ISITMA- KURUTMA DENEYİ (ÜÇ NUMUNE ÜZERİNDE)	AD	
1957	Ü.1.32	DONMA- ÇÖZÜLME DENEYİ (ÜÇ NUMUNE ÜZERİNDE)	AD	
1958	Ü.1.33	GRANÜLER TEMEL VE PLENT-MİKS TEMEL (4,6,13,15,20,22 DAHİL) TAMAMI KIRILMIŞ MALZEME İLE	AD	
1959	Ü.1.34	GRANÜLER TEMEL VE PLENT-MİKS TEMEL (4,6,13,15,20,22,24 DAHİL) TAMAMI KIRILMIŞ OLMAYAN MALZEME İLE	AD	
1960	Ü.1.35	ÇİMENTO BAĞLAYICILI GRANÜLER TEMEL (4,6,13,30 DAHİL)	AD	
1961	Ü.1.36	ESNEKLİK MODÜLÜ (RESİLİENT MODULUS) TAYİNİ	AD	
1962	Ü.1.37	METİLEN MAVİSİ DENEYİ (1 NUMUNE)	AD	
1963	Ü.1.38	PLENT-MİKS TEMEL DİZAYN RAPORU KONTROLU	AD	
1964	Ü.1.39	PENETRASYON TAYİNİ (KÜR SÜRESİ DAHİL)	AD	
1965	Ü.1.4	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ İ YAŞ METOT	AD	
1966	Ü.1.40	GEÇİRİMSİZLİK TAYİNİ (KÜR SÜRESİ DAHİL)	AD	
1967	Ü.1.5	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ HİDROMETRE (ÖZGÜL AĞIRLIK DAHİL)	AD	
1968	Ü.1.6	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ ATTERBERG LİMİTLERİNİN TAYİNİ LİKİT LİMİTİ (LL) PLASTİK LİMİT (PL) VE PLASTİSTİTE İNDEKSİ (PI)	AD	
1969	Ü.1.7	DANE BOYUTU DAĞILIMININ TAYİNİ ATTERBERG LİMİTLERİNİN TAYİNİ BÜZÜLME LİMİTİ (HACİMSEL)	AD	
1970	Ü.1.8	SU VE BASINÇ ALTINDA DAĞILABİLEN MALZEMELERİN (KİLTAŞI,KUMTAŞI..VB.)DENEYE HAZIRLANMASI (20 KG.İÇİN)	AD	
1971	Ü.1.9	STANDART PROKTOR İNCE DANELİ TOPRAKLARDA (NOT 2)	AD	
1972	Ü.2.1	ASFALT BETONU KAPLAMA ÜZERİNDE BİR AD ARAŞTIRMA ÇUKURU AÇILMASI	AD	
1973	Ü.2.10	YOL ÜSTYAPILARININ DEFLEKSİYONLARININ "DÜŞEN AĞIRLIKLI DEFLEKTOMETRE" CİHAZI İLE BELİRLENMESİ DÖRT ŞERİTLİ YOLDA 100 M. ARA İLE	KM	
1974	Ü.2.11	YOL ÜSTYAPILARININ DEFLEKSİYONLARININ "DÜŞEN AĞIRLIKLI DEFLEKTOMETRE" CİHAZI İLE BELİRLENMESİ DÖRT ŞERİTLİ YOLDA 50 M. ARA İLE	KM	
1975	Ü.2.12	ÜSTYAPI TAKVİYELENDİRME VEYA ÜSTYAPI PROJELENDİRME RAPORUNUN KONTROLU	AD	
1976	Ü.2.13	RSP PROFİLOMETRE İLE YOL PERFORMANS ÖLÇÜMLERİNİN YAPILMASI	KM	
1977	Ü.2.14	RSP PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN DÜZGÜNSÜZLÜĞÜNÜN (IRI) RAPORLANMASI	KM	
1978	Ü.2.15	RSP PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN TEKERLEK İZİNDE OTURMASININ (TİO) RAPORLANMASI	KM	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
1979	Ü.2.16	RSP PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN MAKRODOKUSUNUN RAPORLANMASI	KM	
1980	Ü.2.17	RSP PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN YOL YÜZEY BOZULMALARININ RAPORLANMASI	KM	
1981	Ü.2.18	ÜSTYAPI ETÜDÜ VE ÜSTYAPI PROJELENDİRME RAPORUNUN HAZIRLANMASI	KM	
1982	Ü.2.19	ÖDEMEYE ESAS YOL ÜSTYAPISI DÜZGÜNSÜZLÜK (IRI) PERFORMANS KRİTERİNİN BELİRLENMESİ	KM	
1983	Ü.2.2	SATHİ KAPLAMA ÜZERİNDE BİR AD ARAŞTIRMA ÇUKURU AÇILMASI	AD	
1984	Ü.2.20	ÖDEMEYE ESAS YOL ÜSTYAPISI KAYMA SAYISININ "SÜRTÜNME ÖLÇÜM CİHAZI" İLE BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI	KM	
1985	Ü.2.3	BANKET ÜZERİNDE BİR AD GÖZLEM ÇUKURU AÇILMASI	AD	
1986	Ü.2.4	ÜSTYAPI TAKVİYE PROJELENDİRİLMESİ RAPORUNUN HAZIRLANMASI	AD	
1987	Ü.2.4.1	ÜSTYAPI TAKVİYE PROJESİ ETÜDÜ VE ÜSTYAPI TAKVİYE PROJELENDİRME RAPORUNUN HAZIRLANMASI	KM	
1988	Ü.2.5	KESİNLEŞMİŞ YOL GÜZERGAHINDA ÜSTYAPI PROJELENDİRİLMESİ VE RAPOR YAZIMI	AD	
1989	Ü.2.5.1	KESİNLEŞMİŞ YOL GÜZERGAHINDA ÜSTYAPI ETÜDÜ VE ÜSTYAPI PROJELENDİRME RAPORUNUN HAZIRLANMASI	AD	
1990	Ü.2.6	YOL YÜZEYİNİN KAYMA DİRENCİNİN "KAYMA DİRENCİ ÖLÇÜM CİHAZI" İLE BELİRLENMESİ	KM	
1991	Ü.2.6.1	YOL YÜZEYİ KAYMA SAYISININ "SÜRTÜNME ÖLÇÜM CİHAZI" İLE BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI	KM	
1992	Ü.2.6.2	YOL YÜZEYİ DOKU DERİNLİĞİNİN "KUM YAMA METODU" İLE BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI, BİR NOKTA İÇİN	KM	
1993	Ü.2.7	YOL YÜZEYİNİN DÜZGÜNSÜZLÜĞÜNÜN VE TEKERLEK İZLERİ ORTALANMASININ "PROFİLOMETRE" CİHAZI İLE BELİRLEN.	KM	
1994	Ü.2.7.1	YOL YÜZEYİ DÜZGÜNSÜZLÜK DEĞERLERİNİN "PROFİLOMETRE ÖLÇÜM CİHAZI" İLE BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI	AD	
1995	Ü.2.8	YOL ÜSTYAPILARININ DEFLEKSİYONLARININ "DÜŞEN AĞIRLIKLI DEFLEKTOMETRE" CİHAZI İLE BELİRLENMESİ İKİ ŞERİTLİ YOLDA 100 M. ARA İLE	KM	
1996	Ü.2.8-1	AGREGALARIN PARÇALANMA DİRENCİNİN TAYİNİ (LOS ANGELES METODU) (1 NUMUNE)	AD	
1997	Ü.2.9	YOL ÜSTYAPILARININ DEFLEKSİYONLARININ "DÜŞEN AĞIRLIKLI DEFLEKTOMETRE" CİHAZI İLE BELİRLENMESİ İKİ ŞERİTLİ YOLDA 50 M. ARA İLE	KM	
1998	Ü.3.1	CİLALANMA DEĞERİ	AD	
1999	Ü.3.10	HAZIR NUMUNE İLE EFEKTİF ÖZGÜL AĞIRLIK	AD	
2000	Ü.3.100	YAVAŞ KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2001	Ü.3.101	ORTA HIZDA KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2002	Ü.3.102	ÇABUK KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2003	Ü.3.103	MODİFİYE BİTÜM ÜRETİMİ	AD	
2004	Ü.3.104	GÖRÜNÜŞ	AD	
2005	Ü.3.105	YAPIŞMA	AD	
2006	Ü.3.106	YAPIŞMA	AD	
2007	Ü.3.107	BİRİM HACİM AĞIRLIĞI	AD	
2008	Ü.3.108	ALEVLENMEZLİK	AD	
2009	Ü.3.109	KÜR SONUNDA OLUŞAN ASFALT KATMANININ SAĞLAMLIĞININ TAYİNİ	AD	
2010	Ü.3.11	NUMUNE HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2011	Ü.3.110	KALINTININ KÜL MİKTARI	AD	
2012	Ü.3.111	KOMPLE (58,71,74-78,104-110)	SET	
2013	Ü.3.112	KOMPLE (47,48,50,51,55,56,59)	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2014	Ü.3.113	KOMPLE (47,50,60,62)	SET	
2015	Ü.3.114	KALINTI KOK YÜZDESİ TAYİNİ	AD	
2016	Ü.3.115	KOMPLE (56,58,62,114,155)	SET	
2017	Ü.3.116	ÇATI ÖRTÜLERİNDE KULLANILAN ASFALTIN DENEYLERİ KOMPLE (47-51)	SET	
2018	Ü.3.117	POLİMER BİTÜMLÜ ÖRTÜLER (SU YALITIMI İÇİN) KOMPLE (47,48,86)	SET	
2019	Ü.3.118	NUMUNE ALMA	AD	
2020	Ü.3.119	TOP AĞIRLIĞI	AD	
2021	Ü.3.12	DANE BOYUTLU DAĞILIMININ TAYİNİ (YIKAMALI ELEME)	AD	
2022	Ü.3.120	GÖRÜNÜŞ	AD	
2023	Ü.3.121	MEMBRAN (M2)'NİN NET AĞIRLIĞI	AD	
2024	Ü.3.122	AYRILABİLEN MİNERAL MADDE TAYİNİ	AD	
2025	Ü.3.123	NEM ORANININ TAYİNİ	AD	
2026	Ü.3.124	ISINMA KAYBI TAYİNİ	AD	
2027	Ü.3.125	BİTÜMLÜ ALINMIŞ KEÇE VE KANEVİÇE AĞIRLIĞININ TAYİNİ	AD	
2028	Ü.3.126	TOPLAM MİNERAL MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	
2029	Ü.3.127	DOYURUCU BİTÜMLÜ MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	
2030	Ü.3.128	KÜL MİKTARI	AD	
2031	Ü.3.129	BİTÜM MİKTARI TAYİNİ (BOŞ KEÇE GETİRİLDİĞİNDE HESAPLAMA İLE)	AD	
2032	Ü.3.13	HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2033	Ü.3.130	KOMPLE (119-129)	SET	
2034	Ü.3.131	KONİK PENETRASYON	AD	
2035	Ü.3.132	GAZYAĞINA BATIRILMIŞ PENETRASYON	AD	
2036	Ü.3.132-1	ASFALT UYUMLULUĞU	AD	
2037	Ü.3.132-2	ESNEKLİK	AD	
2038	Ü.3.133	AKABİLME SICAKLIĞI	AD	
2039	Ü.3.134	EMNİYETLİ ISITMA SICAKLIĞI	AD	
2040	Ü.3.135	ÇÖZÜNÜRLÜK	AD	
2041	Ü.3.136	AKMA	AD	
2042	Ü.3.137	KOMPLE (131-136)	SET	
2043	Ü.3.138	NUMUNE ALMA	AD	
2044	Ü.3.139	AKMA NOKTASI	AD	
2045	Ü.3.14	KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2046	Ü.3.140	SU VE TORTU	AD	
2047	Ü.3.141	KÜL TAYİNİ	AD	
2048	Ü.3.142	KOMPLE (52,60,139-141)	SET	
2049	Ü.3.143	NUMUNE ALMA	AD	
2050	Ü.3.144	GÖRÜNÜŞ	AD	
2051	Ü.3.145	RENK	AD	
2052	Ü.3.146	DESTİLASYON	AD	
2053	Ü.3.147	KOMPLE (57,144-146)	SET	
2054	Ü.3.148	NUMUNE ALMA	AD	
2055	Ü.3.149	MOTORİN DENEYLERİ GÖRÜNÜŞ	AD	
2056	Ü.3.15	HAZIR KARIŞIM İLE SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ KARIŞIMLARIN SUDAN KAYNAKLANAN BOZULMALARA DİRENCİ (ALTI BRİKET İLE)	AD	
2057	Ü.3.150	MOTORİN DENEYLERİ RENK	AD	
2058	Ü.3.151	MOTORİN DENEYLERİ KÜL TAYİNİ	AD	
2059	Ü.3.152	MOTORİN DENEYLERİ KOMPLE (52,57,60,149-151)	SET	
2060	Ü.3.153	KREOZOT DENEYLERİ ÖZGÜL AĞIRLIK	AD	
2061	Ü.3.154	KREOZOT DENEYLERİ SU MİKTARI TAYİNİ	AD	
2062	Ü.3.155	KREOZOT DENEYLERİ KSİLENDE ÇÖZÜNMEYEN MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2063	Ü.3.156	KREOZOT DENEYLERİ DESTİLASYON	AD	
2064	Ü.3.157	KREOZOT DENEYLERİ KOMPLE (153-156)	SET	
2065	Ü.3.158	ISI TRANSFER DENEYLERİ DESTİLASYONDA İLK KAYNAMA NOKTASI	AD	
2066	Ü.3.159	ISI TRANSFER DENEYLERİ KOMPLE (52,57,60,158)	SET	
2067	Ü.3.16	SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ KARIŞIMLARIN SUDAN KAYNAKLANAN BOZULMALARA DİRENCİ (ALTI BRİKET İLE) KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2068	Ü.3.17	SIVI PETROL ASFALTLARI İLE YAPILAN KARIŞIMLARDA KÜR YÜZDESİ TAYİNİ	AD	
2069	Ü.3.18	HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2070	Ü.3.18-1	LABORATUVARDA TEKERLEK İZİNDE OTURMA TAYİNİ (60° C VE 30 000 DEVİRDE, ÇİFT NUMUNE TS EN 12697-22 BÜYÜK EBATLI CİHAZ:LCPC)(HAZIR KARIŞIM İLE)	AD	
2071	Ü.3.18-2	LABORATUVARDA TEKERLEK İZİNDE OTURMA TAYİNİ (60° C VE 20 000 GEÇİŞTE, ÇİFT NUMUNE TS EN 12697-22 KÜÇÜK EBATLI CİHAZ:LCPC)(HAZIR KARIŞIM İLE)	AD	
2072	Ü.3.19	KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2073	Ü.3.19-1	LABORATUVARDA TEKERLEK İZİNDE OTURMA TAYİNİ (60° C VE 30 000 DEVİRDE, ÇİFT NUMUNE TS EN 12697-22 BÜYÜK EBATLI CİHAZ:LCPC)(KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL)	AD	
2074	Ü.3.19-2	LABORATUVARDA TEKERLEK İZİNDE OTURMA TAYİNİ (60° C VE 20 000 GEÇİŞTE, ÇİFT NUMUNE TS EN 12697-22 KÜÇÜK EBATLI CİHAZ:LCPC)(KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL)	AD	
2075	Ü.3.2	SOYULMA MUKAVEMETİ (ÇİFT DENEY)	AD	
2076	Ü.3.20	HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2077	Ü.3.21	KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2078	Ü.3.22	GEVŞEK KARIŞIMDAN	AD	
2079	Ü.3.23	KESKİ İLE	AD	
2080	Ü.3.24	KAROT İLE	AD	
2081	Ü.3.25	HACİM ÖZGÜL AĞIRLIK İLE	AD	
2082	Ü.3.26	PARAFİNLE KAPLANMIŞ NUMUNENİN HACİM ÖZGÜL AĞIRLIĞI İLE	AD	
2083	Ü.3.27	NÜKLEER METOTLA YERİNDE YOĞUNLUK VE SIKIŞMA TAYİNİ	AD	
2084	Ü.3.28	STABİLİTE VE AKMA TAYİNİ (BİR BRİKET)	AD	
2085	Ü.3.29	HAZIR BRİKET NUMUNESİ İLE	AD	
2086	Ü.3.3	YAPIŞMA (VİALİT METODU İLE, ÜÇ DENEY)	AD	
2087	Ü.3.30	BRİKET HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2088	Ü.3.31	BİTÜMLÜ MİKTARI TAYİNİ (EKSTRAKSİYON) CAM EKSTRAKTÖR İLE	AD	
2089	Ü.3.32	EKSTRAKSİYON KALINTISINA ELEK ANALİZİ	AD	
2090	Ü.3.33	KALİBRASYON EĞRİSİ ÇİZİMİ (ÜÇ BİTÜM YÜZDESİNDE, KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL)	AD	
2091	Ü.3.34	BİTÜMLÜ MİKTARI TAYİN (BİR NUMUNE İÇİN)	AD	
2092	Ü.3.35	KUM YAMA METODU İLE, BİR NOKTA	AD	
2093	Ü.3.36	MİNİ TEKSTÜRMETRE İLE, 50 M'DE 5 NOKTA	AD	
2094	Ü.3.37	MASTİK ASFALTTA SERTLİK SAYISI TAYİN (BİR NUMUNE İÇİN)	AD	
2095	Ü.3.38	HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2096	Ü.3.39	KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2097	Ü.3.4	DARBELENME DEĞERİ	AD	
2098	Ü.3.40	MARSHALL METODU İLE	AD	
2099	Ü.3.41	SERBEST BASINÇ DAYANIMI METODU İLE	AD	
2100	Ü.3.42	CKE METODU İLE	AD	
2101	Ü.3.43	MASTİK ASFALT DİZAYNI	AD	
2102	Ü.3.44	SATHİ KAPLAMA DİZAYNI	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2103	Ü.3.45	ASFALT TUTMA (BİRİM AĞ. VE ALAN DEĞİŞİMİ DAHİL, BİR GEOTEKSTİL İÇİN ON NUMUNE İLE)	AD	
2104	Ü.3.46	NUMUNE ALMA	AD	
2105	Ü.3.47	PENETRASYON	AD	
2106	Ü.3.48	YUMUŞAMA NOKTASI	AD	
2107	Ü.3.49	DÜKTİLİTE	AD	
2108	Ü.3.49-1	KUVVET ÖLÇÜMLÜ DÜKTİLİTE	AD	
2109	Ü.3.5	KIRILMA DEĞERİ	AD	
2110	Ü.3.50	ÇÖZÜNÜRLÜK	AD	
2111	Ü.3.51	CLEVELAND AÇIK KABI İLE	AD	
2112	Ü.3.52	PENSKY-MARTENS KAPALI KABI İLE	AD	
2113	Ü.3.53	TAGLIABU KAPALI KABI İLE	AD	
2114	Ü.3.54	LEKE	AD	
2115	Ü.3.55	İNCE FİLM HALİNDE ISITMA KAYBI	AD	
2116	Ü.3.56	PİKNOMETRE İLE	AD	
2117	Ü.3.57	HİDROMETRE İLE	AD	
2118	Ü.3.58	SU İÇERİĞİ TAYİNİ	AD	
2119	Ü.3.59	KÜL TAYİNİ	AD	
2120	Ü.3.6	%10 UFALANMA DEĞERİ	AD	
2121	Ü.3.60	SAYBOLT-FUROL VİSKOZİTE	AD	
2122	Ü.3.61	ÖZGÜL AĞIRLIK YÜZME	AD	
2123	Ü.3.62	ÖZGÜL AĞIRLIK DESTİLASYON	AD	
2124	Ü.3.63	BELİRLİ PENETRASYONLU KALINTI ORANININ TAYİNİ	AD	
2125	Ü.3.64	ÖZGÜL AĞIRLIK ÇÖKME 5 GÜN	AD	
2126	Ü.3.65	DEPOLAMA STABİLİTESİ 1 GÜN	AD	
2127	Ü.3.66	ÖZGÜL AĞIRLIK PH TAYİNİ	AD	
2128	Ü.3.67	EMÜLSİYONUN KESİLMESİ	AD	
2129	Ü.3.68	ÖRTME KABİLİYETİ VE SUYA KARŞI DİRENÇ	AD	
2130	Ü.3.69	ÇİMENTO İLE KARIŞTIRMA	AD	
2131	Ü.3.7	MİNERAL FİLLER ÖZGÜL AĞIRLIĞI (ÇİFT DENEY)	AD	
2132	Ü.3.70	ÖZGÜL AĞIRLIK ELEK	AD	
2133	Ü.3.71	BUHARLAŞTIRMA KALINTISI	AD	
2134	Ü.3.72	PARTİKÜL YÜKÜ TAYİNİ	AD	
2135	Ü.3.73	HOMOJENLİK	AD	
2136	Ü.3.74	FIRÇA İLE UYGULAMA YATKINLIĞI	AD	
2137	Ü.3.75	PÜSKÜRTME İLE UYGULAMA YATKINLIĞI	AD	
2138	Ü.3.76	ÇIPLAK ALEV	AD	
2139	Ü.3.77	ESNEKLİK	AD	
2140	Ü.3.78	SUYA KARŞI DAYANIM	AD	
2141	Ü.3.79	SULFOLANMA İNDİSİ	AD	
2142	Ü.3.8	HAZIR AGREGA İLE ÇİFT DENEY	AD	
2143	Ü.3.80	ENGLER ÖZGÜL VİSKOZİTE	AD	
2144	Ü.3.81	KATRAN YUMUŞAMA NOKTASI	AD	
2145	Ü.3.8-1	AGREGALARIN PARÇALANMA DİRENCİNİN TAYİNİ (LOS ANGELES METODU) (1 NUMUNE)	AD	
2146	Ü.3.82	TOPLU BİTÜM TAYİNİ	AD	
2147	Ü.3.83	ASFALT ÇİMENTOLARINDA SAYBOLT-FUROL VİSKOZİTENİN, KİNEMATİK VİSKOZİTEYE DÖNÜŞÜM HESABI (ÜÇ SIC.İÇİN)	AD	
2148	Ü.3.84	KİNEMATİK VİSKOZİTE	AD	
2149	Ü.3.85	ABSOLUTE (MUTLAK) VİSKOZİTE	AD	
2150	Ü.3.85-1	BROOKFIELD VİSKOZİTE	AD	
2151	Ü.3.86	KIRILMA NOKTASI (FRAASS YÖNTEMİ)	AD	
2152	Ü.3.87	ELASTİK GERİ DÖNME	AD	
2153	Ü.3.88	DEPOLAMA STABİLİTESİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2154	Ü.3.89	ASFALT ÇİMENTOLARI (PENETRASYON ASFALTLARI)(47-51,54-56)	SET	
2155	Ü.3.9	AGREGA HAZIRLAMA DAHİL, ÇİFT DENEY	AD	
2156	Ü.3.90	MODİFİYE ASFALT ÇİMENTOLARI (47-49,51,55,56,86,88)	SET	
2157	Ü.3.91	YAVAŞ KÜR OLAN (49,50,51,56,58,60-63)	SET	
2158	Ü.3.92	ORTA HIZDA VE ÇABUK KÜR OLAN (47,49,50,53,56,58,60,62)	SET	
2159	Ü.3.93	ANYONİK (47,49,50,60,64,66,67,70,71)	SET	
2160	Ü.3.94	KATYONİK (47,49,50,60,64,66,70,71)	SET	
2161	Ü.3.95	YOL KATRANLARI (48,56,58,61,62,80-82)	SET	
2162	Ü.3.96	SABUN ÇÖZELTİSİ LABORATUVARDA HAZIRLANIRSA	AD	
2163	Ü.3.97	SABUN ÇÖZELTİSİ HAZIR GELİRSE	AD	
2164	Ü.3.98	SABUN ÇÖZELTİSİ LABARATUVARDA HAZIRLANIRSA	AD	
2165	Ü.3.99	SABUN ÇÖZELTİSİ HAZIR GELİRSE	AD	
2166	Ü.4.1	NUMUNE ALMA BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2167	Ü.4.10	LEKE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2168	Ü.4.11	İNCE FİLM HALİNDE ISITMA KAYBI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2169	Ü.4.12	PİKNOMETRE İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2170	Ü.4.13	HİDROMETRE İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2171	Ü.4.14	SU İÇERİĞİ TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2172	Ü.4.15	KÜL TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2173	Ü.4.16	SAYBOLT-FUROL VİSKOZİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2174	Ü.4.17	YÜZME BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2175	Ü.4.18	DESTİLASYON BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2176	Ü.4.19	BELİRLİ PENETRASYONLU KALINTI ORANININ TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2177	Ü.4.2	PENETRASYON BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2178	Ü.4.20	ÇÖKME 5 GÜN BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2179	Ü.4.21	DEPOLAMA STABİLİTESİ 1 GÜN BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2180	Ü.4.22	PH TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2181	Ü.4.23	EMİLSİYONUN KESİLMESİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2182	Ü.4.24	ÖRTME KABİLİYETİ VE SUYA KARŞI DİRENÇ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2183	Ü.4.25	ÇİMENTO İLE KARIŞTIRMA BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2184	Ü.4.26	ELEK BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2185	Ü.4.27	BUHARLAŞTIRMA KALINTISI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2186	Ü.4.28	PARTİKÜL YÜKÜ TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2187	Ü.4.29	HOMOJENLİK BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2188	Ü.4.3	YUMUŞAMA NOKTASI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2189	Ü.4.30	FİRÇA İLE UYGULAMA YATKINLIĞI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2190	Ü.4.31	PÜSKÜRTME İLE UYGULAMA YATKINLIĞI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2191	Ü.4.32	ÇIPLAK ALEV BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2192	Ü.4.33	ESNEKLİK BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2193	Ü.4.34	SUYA KARŞI DAYANIM BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2194	Ü.4.35	SULFOLANMA İNDİSİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2195	Ü.4.36	TOPLU BİTÜM TAYİNİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2196	Ü.4.37	ASFALT ÇİMENTOLARINDA SAYBOLL-FUROL VİSKOZİTENİN KİNEMATİK VİSKOZİTEYE DÖNÜŞÜM HESABI BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2197	Ü.4.38	KİNEMATİK VİSKOZİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2198	Ü.4.39	ABSOLUTE (MUTLAK) VİSKOZİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2199	Ü.4.4	DÜKTİLİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2200	Ü.4.40	BROOKFIELD VİSKOZİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2201	Ü.4.41	KIRILMA NOKTASI (PRAASS YÖNTEMİ) BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2202	Ü.4.42	ELASTİK GERİ DÖNME BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2203	Ü.4.43	DEPOLAMA STABİLİTESİ BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2204	Ü.4.44	SABUN ÇÖZELTİSİ LABORATUVARDA HAZIRLANIRSA FORMÜLASYONU VERİLEN ASFALT EMÜLSİYONU ÜRETİMİ	AD	
2205	Ü.4.45	SABUN ÇÖZELTİSİ HAZIR GELİRSE FORMÜLASYONU VERİLEN ASFALT EMÜLSİYONU ÜRETİMİ	AD	
2206	Ü.4.46	SABUN ÇÖZELTİSİ LABORATUVARDA HAZIRLANIRSA FORMÜLASYONU VERİLEN MODİFİYE ASFALT EMÜLSİYONU ÜRETİMİ	AD	
2207	Ü.4.47	SABUN ÇÖZELTİSİ HAZIR GELİRSE FORMÜLASYONU VERİLEN MODİFİYE ASFALT EMÜLSİYONU ÜRETİMİ	AD	
2208	Ü.4.48	YAVAŞ KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2209	Ü.4.49	ORTA HIZDA KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2210	Ü.4.5	KUVVET ÖLÇÜMLÜ DÜKTİLİTE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2211	Ü.4.50	ÇABUK KÜR OLAN SPA ÜRETİMİ İÇİN ORAN SAPTANMASI	AD	
2212	Ü.4.51	MODİFİYE BİTÜM ÜRETİMİ	AD	
2213	Ü.4.52	KONİK PENETRASYON DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2214	Ü.4.53	ASFALT UYUMLULUĞU DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2215	Ü.4.54	ESNEKLİK DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2216	Ü.4.55	AKABİLME SICAKLIĞI DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2217	Ü.4.56	EMNİYET ISITMA SICAKLIĞI DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2218	Ü.4.57	ÇÖZÜNÜRLÜK DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2219	Ü.4.58	AKMA DERZ VE ÇATLAK DOLGU MALZEMELERİ DENEYLERİ	AD	
2220	Ü.4.59	DÖNER BUHARLAŞTIRICI İLE BİTÜMÜN GERİ KAZANILMASI	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2221	Ü.4.6	ÇÖZÜNÜRLÜK BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2222	Ü.4.60	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA DSR ALETİ İLE KOMPLEKS KESME MODÜLÜ VE FAZ AÇISININ TAYİNİ	AD	
2223	Ü.4.61	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARIN BBR ALETİ İLE EĞİLME-SÜNME RİJİTLİĞİNİN TAYİNİ	AD	
2224	Ü.4.62	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA SARKAÇ DENEYİ İLE KOHEZYON TAYİNİ	AD	
2225	Ü.4.63	BASINÇLI YAŞLANDIRMA KABI (PAV) İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARIN YAŞLANDIRILMASI (ÇİFT NUMUNE İLE BİR SICAKLIKTA)	AD	
2226	Ü.4.64	DÖNMELİ İNCE FİLM ETÜVÜ DENEYİ	AD	
2227	Ü.4.65	FİLLER AGREGADA DELTA HALKASI VE BİLYE DENEYİ	AD	
2228	Ü.4.66	FİLLER AGREGADA BİTÜM SAYISI	AD	
2229	Ü.4.67	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA PARAFİN İÇERİĞİ TAYİNİ	AD	
2230	Ü.4.68	AKIŞLI VİZKOZİMETRE İLE AKIŞ SÜRESİNİN TAYİNİ	AD	
2231	Ü.4.69	YAPIŞKANLIK DENEYİ (KATBEK BİTÜMLER İÇİN)	AD	
2232	Ü.4.7	CLEVELAND AÇIK KABI İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2233	Ü.4.70	GERİ KAZANIM (KATBEK BİTÜMLER VE EMÜLSİYONLAR)	AD	
2234	Ü.4.71	KARARLI HALE GETİRME (KATBEK BİTÜMLER VE EMÜLSİYONLAR)	AD	
2235	Ü.4.8	PENSKY-MARTENS KAPALI KABI İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2236	Ü.4.9	TAGLIABU KAPALI KABI İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARA UYGULANAN DENEYLER	AD	
2237	Ü.5.1	YOL YÜZEYİ KAYMA DİRENCİNİN "SÜRTÜNME ÖLÇÜM CİHAZI" İLE ÖLÇÜLMESİ, ANALİZ EDİLMESİ VE RAPORLANMASI (YAZILIM İLE)	KM	
2238	Ü.5.10	ÜSTYAPI YOL PERFORMANS ÖLÇÜM CİHAZLARININ NAKLİ (100 KM DEN UZAK MESAFELER İÇİN)	KM	
2239	Ü.5.11	KUM YAMA METODU (ASTM E 965) İLE YOL DÜZEYİ MAKRO DOKU KRİTERİNİN BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI, BİR NOKTA İÇİN	AD	
2240	Ü.5.2	ÖDEMEYE ESAS YOL ÜSTYAPISI KAYMA SAYISININ "SÜRTÜNME ÖLÇÜM CİHAZI" İLE BELİRLENMESİ VE RAPORLANMASI (YAZILIM İLE)	KM	
2241	Ü.5.3	PROFİLOMETRE İLE YOL YÜZEY PERFORMANS (IRI, TİO VE MAKRODOKU) ÖLÇÜMLERİNİN YAPILMASI	KM	
2242	Ü.5.4	PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOL DÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜNÜN (IRI) RAPORLANMASI	KM	
2243	Ü.5.5	PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN TEKERLEK İZİNDE OTURMASININ (TİO) RAPORLANMASI	KM	
2244	Ü.5.6	PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN MAKRODOKUSUNUN RAPORLANMASI	KM	
2245	Ü.5.7	PROFİLOMETRE İLE ÖLÇÜLEN YOLUN YOL YÜZEY BOZULMALARININ RAPORLANMASI	KM	
2246	Ü.5.8	ÖDEMEYE ESAS YOL ÜSTYAPISI DÜZGÜNSÜZLÜK (IRI) PERFORMANS KRİTERLERİNİN BELİRLENMESİ	KM	
2247	Ü.5.9	ÜSTYAPI YOL PERFORMANS ÖLÇÜM CİHAZLARININ 100 KM YE KADAR NAKLİ (100 KM DAHİL)	KM	
2248	K.1.1	PRES KALİBRASYONU (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE)	AD	
2249	K.1.10	RUTUBET TÜRÜ ARIZASI	AD	
2250	K.1.11	CPU BOARD ARIZASI	AD	
2251	K.1.12	MAIN BOARD ARIZASI	AD	
2252	K.1.13	YÜKSEK GERİLİM MODÜLÜ ARIZASI	AD	
2253	K.1.14	YOĞUNLUK-RUTUBET MODÜLÜ ARIZASI	AD	
2254	K.1.15	BATARYA MODÜLÜ ARIZASI	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2255	K.1.16	NÜKLEER METOD İLE ÖLÇME TEKNİĞİ EĞİTİM HİZMETLERİ HER ALET İÇİN KİŞİ BAŞINA	AD	
2256	K.1.2	PRES KALİBRASYONU (BELEDİYE SINIRLARI DIŞINDA)	AD	
2257	K.1.3	BETON TABANCA KALİBRASYONU	AD	
2258	K.1.4	RİNG KALİBRASYONU	AD	
2259	K.1.5	SIZINTI KONTROLÜ	AD	
2260	K.1.6	CİHAZ FOKSİYON TESTİ	AD	
2261	K.1.7	KALİBRASYON TESTİ	AD	
2262	K.1.8	TRANS.ÇUBUĞU ARIZASI	AD	
2263	K.1.9	YOĞUNLUK TÜPÜ ARIZASI	AD	
2264	KLB.1	BETON PRESİ KALİBRASYONU	AD	
2265	KLB.2	ÇEKME-BASMA CİHAZI KALİBRASYONU	AD	
2266	KLB.3	TERAZİ KALİBRASYONU	AD	
2267	KLB.4	KLİMATİK KABİN KALİBRASYONU	AD	
2268	KLB.5	ELEK KALİBRASYONU	AD	
2269	KLB.6	KOMPARATOR KALİBRASYONU	AD	
2270	KLB.7	YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZI KALİBRASYONU (NÜKLEER METOD İLE)	AD	
2271	KLB.8	ÖLÇÜM SAATİ KALİBRASYONU	AD	
2272	M.1.1	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA NORMAL KIVAM SUYU	AD	
2273	M.1.10	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA PUZZOLANİK AKTİVİTE İNDEKSİ	AD	
2274	M.1.100	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA ASİTLERE KARŞI DAYANIKLILIK	AD	
2275	M.1.101	DOĞAL YAPI TAŞLARI TUZ KRİSTALLENMESİNE KARŞI DİRENCİN TAYİNİ ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY ) ( 1 NUMUNE )	AD	
2276	M.1.102	BETON BORDÜR PLAK PARKE KENAR VE SINIR TAŞLARINDA BOYUT VE GÖRÜNÜŞ (1 DENEY SETİ)	SET	
2277	M.1.103	BETON BORDÜR PLAK PARKE KENAR VE SINIR TAŞLARINDA BASINÇ DAYANIMI (KESME-BAŞLIK-DENEY),(3 NUMUNE)	SET	
2278	M.1.104	BASINÇ,YARMADA-ÇEKME VE EĞİLMEDE-ÇEKME DAYANIMI ( ORJİNAL 3 NUMUNE )	SET	
2279	M.1.105	BASINÇ,YARMADA-ÇEKME VE EĞİLMEDE-ÇEKME DAYANIMI ( KESİLMİŞ 3 NUMUNE )	SET	
2280	M.1.106	BETON BORDÜR NUMUNESİNDE EĞİLMEDE-ÇEKME DAYANIMI (1 NUMUNE)	AD	
2281	M.1.107	BETON PLAK NUMUNESİNDE EĞİLMEDE-ÇEKME DAYANIMI (3 NUMUNE)	SET	
2282	M.1.108	SÜRTÜNME AŞINMASI (KESME-DENEY), (3 NUMUNE)	SET	
2283	M.1.109	BETON BORDÜR, PLAK, PARKE, KENAR VE SINIR TAŞLARINDA SU EMME % Sİ, DOYMA KATSAYISI ATM. BAS. (3 NUM)	AD	
2284	M.1.11	İRİ AGREGA BİRİM HACİM AĞIRLIK VE SU EMME	AD	
2285	M.1.110	BETON BORDÜR, PLAK, PARKE, KENAR VE SINIR TAŞLARINDA SU EMME % Sİ, DOYMA KATSAYISI KAY. SUDA (3 NUM)	SET	
2286	M.1.111	SU EMME % Sİ, DOYMA KATSAYIS BASINÇ ALTINDA (3 NUMUNE)	SET	
2287	M.1.112	BETON BORDÜR, PLAK, PARKE, KENAR VE SINIR TAŞLARINDA DONA DAYANIKLILIK (TABİ DON) (3 NUMUNE)	AD	
2288	M.1.113	METALİK MALZEMEDE BOYUT VE GÖRÜNÜŞ (1 DENEY SETİ)	AD	
2289	M.1.114	METALİK MALZEMEDE BİRİM AĞIRLIK ANMA ÇAPI (3 NUMUNE)	AD	
2290	M.1.115	METALİK MALZEMEDE ÇEKME DAYANIMI, KOPMA UZAMASI (3 NUMUNE)	AD	
2291	M.1.116	METALİK MALZEMEDE KATLAMA (3 NUMUNE)	AD	
2292	M.1.117	METALİK MALZEMEDE İLERİ GERİ ÖLÇME (3 NUMUNE)	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2293	M.1.118	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE BOYUT VE GÖRÜNÜŞ (3 NUMUNE)	AD	
2294	M.1.119	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE BASINÇ ALTINDA ÇÖKME (ORJİNAL 2 NUMUNE)	AD	
2295	M.1.12	İNCE AGREGA BİRİM HACİM AĞIRLIK VE SU EMME	AD	
2296	M.1.120	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ÇELİK PLAKA ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (1 NUMUNEDE 3 DENEY)	AD	
2297	M.1.121	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE DUROMETRE SERTLİĞİ (SHORE-A), (3 DENEY)	AD	
2298	M.1.122	ELOSTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (HAZIR 5 NUMUNE)	AD	
2299	M.1.123	ELOSTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY), (5 NUMUNE)	AD	
2300	M.1.124	YAŞLANDIRMA (7 GÜN, 70C ) VE SONRASINDA ELOSTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI(HAZIR 5 NUM)	AD	
2301	M.1.125	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ADERANS (HAZIR 5 NUMUNE)	AD	
2302	M.1.126	ELOSTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ADERANS (NUMUNE HAZIRLAMA VE TEST)( 5 NUMUNE)	AD	
2303	M.1.127	YAŞLANDIRMA (7 GÜN 70C) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAY. KOPMA UZAMASI (NUM. HAZ.) (3 NUM)	AD	
2304	M.1.128	ELASTOMER MESNETTE YAŞLANDIRMA SONRASI SERTLİKTE DEĞİŞME	AD	
2305	M.1.129	ELASTOMER MESNETTE YAŞLANDIRMA SONRASINDA BASINÇ ALTINDA ÇÖKME (ORJ. 2 NUM)	AD	
2306	M.1.13	AGREGADA GEVŞEK BİRİM AĞIRLIK	AD	
2307	M.1.130	P.V.C. PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZ. GÖRÜNÜŞ ŞEKİL VE BOYUT(1 DENEY SETİ)	AD	
2308	M.1.131	TUVENAN AGREGA İLE AGREGA KARIŞIM HESABI(ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL),(1 KARIŞIM)	AD	
2309	M.1.132	2 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL), (1 KARIŞIM)	AD	
2310	M.1.133	3 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL) , (1 KARIŞIM)	AD	
2311	M.1.134	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZ. SU EMME (ATMOSFER BASINCINDA) (3 DENEY)	AD	
2312	M.1.135	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZ. DUROMETRE SERTLİĞİ (SHORE-A),(3 DENEY)	AD	
2313	M.1.136	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE KATLAMA (3 NUMUNE)	AD	
2314	M.1.137	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE STATİK ZİMBALAMA	AD	
2315	M.1.138	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE YIRILMA DİRENCİ	AD	
2316	M.1.139	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE STATİK ZİMBALAMA	AD	
2317	M.1.14	AGREGADA SIKIŞIK BİRİM AĞIRLIK	AD	
2318	M.1.140	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE YIRILMA DİRENCİ	AD	
2319	M.1.141	PVC PLASTİK DİLATASYON VE BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE PERMEABİLİTE	AD	
2320	M.1.142	BİR ÇEŞİT AGREGADAN KIRMATAŞ HAZIRLAMA (50 KG. )	AD	
2321	M.1.143	PRES KALİBRASYONU (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE)	AD	
2322	M.1.144	PRES KALİBRASYONU (BELEDİYE SINIRLARI DIŞINDA)	AD	
2323	M.1.145	BETON TABANCA KALİBRASYONU	AD	
2324	M.1.146	RİNG KALİBRASYONU	AD	
2325	M.1.147	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TUV. DÖŞ. HAF. BİT.	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2326	M.1.148	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2327	M.1.149	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2328	M.1.15	TÜVENAN AGREGA (ELEK ANALİZİ)	AD	
2329	M.1.150	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2330	M.1.151	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2331	M.1.152	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2332	M.1.153	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2333	M.1.154	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2334	M.1.155	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2335	M.1.156	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2336	M.1.157	HARMAN, TAŞ., FAB., TAŞIYICI DÖŞ., DÖŞ. DOL. TUĞ., OLUKLU KİR., DUV. BET. BRİKET.,TAV. BOŞ. HAF. BET	SET	
2337	M.1.158	BETON KİREMİTTE SU EMME % Şİ(3 NUMUNE)	AD	
2338	M.1.159	DUVAR BETON BRİKETİNDE GÖNYEDEN SAPMA (3 NUMUNE)	AD	
2339	M.1.16	İRİ AGREGA (ELEK ANALİZİ)	AD	
2340	M.1.160	DUVAR BETON BRİKETİ VE HAFİF BETON NUMUNELERİNDE BİRİM HACİM AĞIRLIĞI (3 NUMUNE)	AD	
2341	M.1.161	İNŞAAT KİREÇLERİNDE NUMUNE HAZIRLAMA (1 NUMUNE)	AD	
2342	M.1.162	İNŞAAT KİREÇLERİNDE BİRİM HACİM AĞIRLIK (1 NUMUNE)	AD	
2343	M.1.163	İNŞAAT KİREÇLERİNDE İŞLENEBİLME YETENEĞİ (1 NUMUNE)	AD	
2344	M.1.164	İNŞAAT KİREÇLERİNDE BASINÇ VE EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI (1 NUMUNE)	AD	
2345	M.1.165	İNŞAAT KİREÇLERİNDE KIVAM SUYU (SU İHTİYACI) (1 NUMUNE)	AD	
2346	M.1.166	İNŞAAT KİREÇLERİNDE İNCELİK (ELEK İLE) (1 NUMUNE)	AD	
2347	M.1.167	İNŞAAT KİREÇLERİNDE HACİM SABİTLİĞİ (1 NUMUNE)	AD	
2348	M.1.168	İNŞAAT KİREÇLERİNDE VERİMLİLİK (1 NUMUNE)	AD	
2349	M.1.169	YAPI ALÇILARINDA İNCELİK (ELEK İLE), (1 NUMUNE)	AD	
2350	M.1.17	İNCE AGREGA (ELEK ANALİZİ)	AD	
2351	M.1.170	YAPI ALÇILARINDA PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (1 NUMUNE)	AD	
2352	M.1.171	YAPI ALÇILARINDA BASINÇ DAYANIMI (1 NUMUNE)	AD	
2353	M.1.172	METİLEN MAVİSİ DENEYİ (1 NUMUNE)	AD	
2354	M.1.173	TERMAL VE BOZUNMA ÖZELLİKLERİ MAGNEZYUM SÜLFAT DENEYİ ( YENİ SU BANYOSU İLE)(KUM-ÇAKILDA)(1 NUMUNE)	AD	
2355	M.1.174	TOPLAM SU EMMENİN TAYİNİ DENEYİ (5 NUMUNE)	SET	
2356	M.1.175	BUZ ÇÖZÜCÜ TUZ ETKİSİ İLE BİRLİKTE DONMA-ÇÖZÜLMEME KARŞI DİRENCİN TAYİNİ DENEYİ (3 NUMUNE)	SET	
2357	M.1.176	AGREGALARIN AŞINMAYA KARŞI DİRENCİNİN TAYİNİ (MİCRO DEVAL DENEYİ)(1 NUMUNE)	AD	
2358	M.1.177	AGREGALARIN ÇİVİLİ LASTİKLERDEN KAYNAKLANAN AŞINMAYA KARŞI DİRENCİNİN TAYİNİ NORDİC DENEYİ (1 NUMUNE)	AD	
2359	M.1.178	AGREGALARIN TANE ŞEKLİ TAYİNİ- YASSILIK ENDEKSİ TAYİNİ (1 NUMUNE)	AD	
2360	M.1.179	PÜSKÜRTME BETONDA PLAK NUMUNELERDE ENERJİ YUTMA KAPASİTESİNİN TAYİNİ (KÜR İŞLEMİ HARİÇ) (HAZIR 1 NUMUNE)	AD	
2361	M.1.18	TÜVENAN AGREGANIN KUM VE ÇAKIL Ayrılması ve ELEK ANALİZİ	AD	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2362	M.1.180	2 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE PÜSKÜRTME BETON DİZAYNI (AGREGA,ÇİMENTO,SU,KATKI ,PLAKA DENEYLERİ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ), (1 KARIŞIM)		
2363	M.1.181	3 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE PÜSKÜRTME BETON DİZAYNI (AGREGA,ÇİMENTO,SU,KATKI DENEYLERİ,PLAKA DENEYLERİ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)(1 KARIŞIM)		
2364	M.1.182	BASINÇ ALTINDA SU İŞLEME DERİNLİĞİ TAYİNİ	SET	
2365	M.1.183	AŞINMAYA KARŞI DİRENCİN ÖLÇÜLMESİ (GENİŞ DİSKLİ AŞINMA DENEYİ) (1 HAZIR NUMUNE)	AD	
2366	M.1.184	AGREGALARIN KURUMA ÇEKMESİ TAYİNİ (1 DENEY NUM.) (ELEK ANALİZİ HARİÇ)	AD	
2367	M.1.185	TAZE BETONDA KIVAM (VEBE) TAYİNİ	AD	
2368	M.1.186	OLGUNLAŞMA METODU İLE BETON DAYANIMI TAHMİNİ	SET	
2369	M.1.187	YENİ (GENÇ) PÜSKÜRTME BETONUN PENETRASYON METODU İLE BASINÇ DAYANIMI TAYİNİ DENEYİ (HAZIR 1 PLAKA NUMUNESİ) (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEMİN EDİLMEK KOŞULUYLA)		
2370	M.1.188	YENİ (GENÇ) PÜSKÜRTME BETONUN ÇİVİ SAPLAMA VE ÇEKME YÖNTEMİ İLE BASINÇ DAYANIMININ TAYİNİ (HAZIR 1 PLAKA NUMUNESİ) (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEMİN EDİLMEK KOŞULUYLA)		
2371	M.1.189	TAZE BETONDA KIVAM (YAYILMA TABLASI) TAYİNİ	AD	
2372	M.1.19	NO 200'DEN GEÇEN % (KUMDA)	AD	
2373	M.1.190	BETONUN KLOR İYONU GEÇİŞİNE KARŞI DİRENCİ DENEYİ (NUMUNE KESME VE HAZIRLAMA DAHİL)	SET	
2374	M.1.191	KENDİLİĞİNDEN YERLEŞEN BETON ÇÖKME YAYILMA TAYİNİ (1 DENEY)(HAZIR HARÇ NUMUNESİNE)	AD	
2375	M.1.192	KENDİLİĞİNDEN YERLEŞEN BETON V HUNİSİ DENEYİ (1 DENEY)(HAZIR HARÇ NUMUNESİNE)	AD	
2376	M.1.193	KENDİLİĞİNDEN YERLEŞEN BETON L KUTUSU DENEYİ ( 1 DENEY ) ( HAZIR HARÇ NUMUNESİNE )	AD	
2377	M.1.194	KENDİLİĞİNDEN YERLEŞEN BETON ELEKTE AYRIŞMA DENEYİ (1 DENEY)(HAZIR HARÇ NUMUNESİNE)	AD	
2378	M.1.195	KENDİLİĞİNDEN YERLEŞEN BETON U KUTUSU DENEYİ (1 DENEY)(HAZIR HARÇ NUMUNESİNE)	AD	
2379	M.1.196	DOĞAL YAPI,BORDÜR VE PARKE TAŞLARINDA DON DİRENCİ (TABİİ DON KAYBI)(1 DENEY SETİ)	SET	
2380	M.1.197	YAPIŞMA DAYANIMININ ÇEKİP KOPARMA (PULL OFF) METODUYLA TAYİNİ (1 ADET)	AD	
2381	M.1.198	HAVA DOLAŞIMLI ETÜVDE KURUTMA İLE SU İÇERİĞİNİN TAYİNİ (1 ADET)	AD	
2382	M.1.199	GERÇEK YOĞUNLUK, GÖRÜNÜR YOĞUNLUK, TOPLAM VE AÇIK GÖZENEKLİĞİN TAYİNİ (1 DENEY SETİ)	AD	
2383	M.1.2	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA PRİZ SÜRESİ (KIVAM SUYU DAHİL)	AD	
2384	M.1.20	KİL TOPAKLARI (ÇAKILDA) (1NUM.)	AD	
2385	M.1.200	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YÜZEYSEL KABUK ATMA-PLAKA DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2386	M.1.201	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YÜZEYSEL KABUK ATMA-KÜP DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2387	M.1.202	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YÜZEYSEL KABUK ATMA-CF DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2388	M.1.203	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YÜZEYSEL KABUK ATMA-CDF DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2389	M.1.204	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YAPISAL İÇ HASAR-PLAKA DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2390	M.1.205	DONMA ÇÖZÜLME DİRENCİ-YAPISAL İÇ HASAR-CİF DENEYİ (1 DENEY SETİ) (BETON DİZAYNI, BETON DÖKÜMÜ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2391	M.1.206	METAL LİFLİ BETON - EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMININ TAYİNİ (KALICI ORANTISAL SINIR (LOP))) (1 HAZIR NUMUNE) (KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	SET	
2392	M.1.207	PÜSKÜRTME BETON - LİFLE GÜÇLENDİRİLMİŞ KİRİŞ NUMUNELERİNİN EĞİLME DAYANIMLARI (İLK ÇATLAK , NİHAİ VE ARTIK EĞİLME DAYANIMLARI) (1 HAZIR NUMUNE ) (KÜR İŞLEMİ HARİÇ)	AD	
2393	M.1.208	TERRAZO KAROLAR VE GÖRME ENGELLİ VEYA AZ GÖRENLER İÇİN YÜRÜME YOLL.KULL. HİSSEDİLEBİLİR YÜRÜME YÜZEYİNE SAHİP KAPL. ELEMANLARI İÇİN KIRILMA DAY.VE KIRILMA YÜKÜNÜN ÖLÇÜLMESİ	SET	
2394	M.1.209	SERTLEŞMİŞ BETONDA HAVA BOŞLUĞU ÖZELLİKLERİNİN TAYİN (HAVA BOŞLUĞU-ARALIK FAKTÖRÜ- MİKRO HAVA MUHTEVASI-HAVA BOŞLUK DAĞILIMI	SET	
2395	M.1.21	İNCE AGREGADA ORGANİK MADDE (%3"LÜK NaOH İLE) (1 NUM.)	AD	
2396	M.1.22	HAFİF MADDE (KUMDA-ÇAKILDA) (1 NUM.)	AD	
2397	M.1.23	KABA AGREGADA AŞINMA DİRENCİ (LOS ANGELES) (1 NUM.)	AD	
2398	M.1.24	SAĞLAMLIK (Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> İLE) (KUM-ÇAKILDA) (1 NUM.)	AD	
2399	M.1.25	TABİİ DON DAYANIMI (ÇAKILDA) (1 NUM)	AD	
2400	M.1.26	ALKALİ AGREGA REAKTİVİTESİ (1 NUM.)	AD	
2401	M.1.27	ÇİMENTO AGREGA KARIŞIMINDA POTANSİYEL HACİMSEL GENLEŞME (3 DENEY NUM.)	AD	
2402	M.1.28	SERTLEŞMİŞ BETON, KAROT VEYA HARÇ NUMUNESİNDEN BOY DEĞİŞİMİ (3 DEN. NUM.)	AD	
2403	M.1.29	İNCE AGREGADA ORGANİK MADDELERİN HARÇ DAYANIMINA ETKİSİ (1 NUM.)	AD	
2404	M.1.3	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA HACİM SABİTLİĞİ (KIVAM SUYU DAHİL)	AD	
2405	M.1.30	ALKALİ-SİLİKA REAKSİYONU (1 NUM.)	AD	
2406	M.1.31	TÜVENAN AGREGA İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL),(1 KARIŞIM)	AD	
2407	M.1.32	2 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL),(1 KARIŞIM)	AD	
2408	M.1.33	3 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL),(1 KARIŞIM)	AD	
2409	M.1.34	4 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE AGREGA KARIŞIM HESABI (ELEK ANALİZİ VE RAPOR DAHİL),(1 KARIŞIM)	AD	
2410	M.1.35	TÜVENAN MALZEME İLE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (AGREGA, ÇİMENTO,SU,KATKI DENEYLERİ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ),(1 DİZAYN)	AD	
2411	M.1.36	2 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (AGREGA, ÇİMENTO,SU,KATKI DENEYLERİ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ),(1 DİZAYN)	AD	
2412	M.1.37	3 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (AGREGA, ÇİMENTO,SU,KATKI DENEYLERİ VE KÜR İŞLEMİ HARİÇ),(1 DİZAYN)	AD	
2413	M.1.38	4 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (AGREGA ,ÇİMENTO DENEYLERİ HARİÇ), (1 DİZAYN)	AD	
2414	M.1.39	KATKI KULLANILARAK BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (BİR DİZAYN,3 FARKLI SU/ÇİM.ORANI İÇİN)	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2415	M.1.4	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA İNCELİK (ELEK İLE)	AD	
2416	M.1.40	BETON KARIŞIM HESABI (AGREGA DENEYLERİ VE BETONDİZAYN ÇALIŞMASI HARİÇ (TEK DOZ TEK KIVAM)	AD	
2417	M.1.41	TÜVENAN MALZEME İLE DOZ ESASINA GÖRE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (TEK DOZ, TEK KIVAM (1 DİZAYN)	AD	
2418	M.1.42	2 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLEDOZ ESASINA GÖRE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (TEK DOZ, TEK KIVAM),(1 DİZAYN)	AD	
2419	M.1.43	3 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLEDOZ ESASINA GÖRE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (TEK DOZ, TEK KIVAM),(1 DİZAYN)	AD	
2420	M.1.44	4 TANE SINIFININ KARIŞIMI İLE DOZ ESASINA GÖRE BETON DİZAYN ÇALIŞMASI (TEK DOZ, TEK KIVAM),(1 DİZAYN)	AD	
2421	M.1.45	TEK DOZ İLE KALİTE KONTROLÜ (PRİZ ÇABUKLAŞTIRICI İLE),(1KATKI)	AD	
2422	M.1.46	TEK DOZ İLE KALİTE KONTROLÜ (PRİZ GECİKTİRİCİ İLE),(1KATKI)	AD	
2423	M.1.47	TEK DOZ İLE KALİTE-DAYANIM KONTROLÜ (PRİZ ÇABUKLAŞTIRICI İLE),(1KATKI)	AD	
2424	M.1.48	TEK DOZ İLE KALİTE-DAYANIM KONTROLÜ (PRİZ GECİKTİRİCİ İLE),(1KATKI)	AD	
2425	M.1.49	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (GETİRİLEN KATKISIZ TAZEBETON NUMUNESİ ÜZERİNDE (1 NUMUNE)	AD	
2426	M.1.5	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA BASINÇ, EĞİLMEDE-ÇEKME DAYANIMI	AD	
2427	M.1.50	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (LABARATUVARDA YAPILAN KATKISIZ BET.DİZ.ÇALIŞMASINDA)	AD	
2428	M.1.51	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (GETİRİLEN PRİZ ÇABUKLAŞTIRICILI TAZE BETON NUMUNESİ ÜZERİNDE), (1 NUMUNE)	AD	
2429	M.1.52	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (GETİRİLEN PRİZ GECİKTİRİCİLİ TAZE BETON NUMUNESİ ÜZERİNDE), (1 NUMUNE)	AD	
2430	M.1.53	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (LABORATUVARDA YAPILAN PRİZ ÇABUKLAŞTIRICILI BETON DİZAYN ÇALIŞMASINDA)	AD	
2431	M.1.54	BETON PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (LABORATUVARDA YAPILAN PRİZ ÇABUKLAŞTIRICILI BETON DİZAYN ÇALIŞMASINDA)	AD	
2432	M.1.55	PÜSKÜRTME BETONDA KATKI-ÇİMENTO UYUMU (TEK SU/ÇİM OR. 1 KATKI ÇİM. NUM. İLE)	AD	
2433	M.1.56	SU AZALTMA ÖZELLİĞİ TAYİNİ(PLASTİKLEŞ. BET. KAT. MAD. İLE),(TEK SU/ÇİM. OR. VE 1 KAT. VE 1 ÇİM. NUM.	AD	
2434	M.1.57	SERTLEŞMİŞ BETON NUMUNESİNDE BASINÇ DAYANIMI (1 KÜP)	AD	
2435	M.1.58	SERTLEŞMİŞ BETON DENEYLERİNDE BASINÇ DAYANIMI (1 SİLİNDİR)	AD	
2436	M.1.58-1	SERTLEŞMİŞ BETON DENEYLERİNDE BASINÇ DAYANIMI (1 SİLİNDİR)	AD	
2437	M.1.59	EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI (1 SİLİNDİR)	AD	
2438	M.1.6	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA ÖZGÜL AĞIRLIK	AD	
2439	M.1.60	KESEREK KİRİŞ NUMUNE HAZIRLAMA (1 NUMUNE)	AD	
2440	M.1.61	YARMADA ÇEKME DAYANIMI (1 NUMUNE)	AD	
2441	M.1.62	DON DİRENCİNİN TAYİNİ (DİNAMİK ELAS. MODÜLÜ TAYİNİ DAHİL),(3 SİLİNDİR NUM.)	AD	
2442	M.1.63	SU GEÇİRMEZLİĞİN TAYİNİ (3 NUMUNE)	AD	
2443	M.1.64	YOĞUNLUK TAYİNİ (BOŞLUKLU). (3 NUMUNE)	SET	
2444	M.1.65	D=2" LİK KAROT ALMA (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEM. EDİL. KOŞULU İLE)(1CMSİ)	CM	
2445	M.1.66	D=4" LİK KAROT ALMA (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEM. EDİL. KOŞULU İLE)(1CMSİ)	CM	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2446	M.1.67	D=6" LİK KAROT ALMA (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEM. EDİL. KOŞULU İLE)(1CMSİ)	CM	
2447	M.1.68	D=8" LİK KAROT ALMA (BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEM. EDİL. KOŞULU İLE)(1CMSİ)	CM	
2448	M.1.69	BETON TABANCASIYLA BASINÇ DAYANIMI(BEL. SIN. İÇİNDE ARAÇ TEM. EDİLMEK KOŞULU İLE),(3 TEST YERİ İÇİN)	AD	
2449	M.1.7	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA ÖZGÜL YÜZEY (BLAİN)	AD	
2450	M.1.70	KAROT BASINÇ DAYANIMI (1 NUMUNE)	AD	
2451	M.1.71	2" VEYA 4" ÇAPLI KAROTİYERLE PARÇA BETONDAN KAROT ALMA (1 CM Sİ)	CM	
2452	M.1.72	DONATI YERİ TESBİTİ (3 DENEY YERİ)	SET	
2453	M.1.73	TAZE BETONDAN NUMUNE ALMA (6 KÜP VEYA SİLİNDİR),(BEL. SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEMİN ETMEK KOŞULU İLE)	SET	
2454	M.1.74	TAZE BETONDA KIVAM (SLUMP) TAYİNİ (3 DENEY),(BELEDİYE SINIRLARI İÇİNDE ARAÇ TEMİN ETMEK KOŞULU İLE)	SET	
2455	M.1.75	ÇİMENTO DOZUNUN BİRİM AĞIRLIK METODU İLE TAYİNİ (KAR. GİREN MALZ. TART. TAZE BET. BİR. AĞIR. TAY.)	AD	
2456	M.1.76	TAZE BETONDA SU/ÇİM. ORAN. TAYİNİ (W/C) (TAZE BET. SUDA TART. BOŞ.SUZ. HAC. BUL. MET. İLE TAYİNİ)	AD	
2457	M.1.77	TAZE BETONDA HAVA % Sİ TAYİNİ (BİRİM AĞIRLIK DAHİL), (1 DENEY)	AD	
2458	M.1.78	TAZE BETONDA BİRİM AĞIRLIK TAYİNİ, (1 DENEY)	AD	
2459	M.1.79	KATKISIZ TAZE BETONDA PRİZ SÜRESİ TAYİNİ (1 NUMUNE)	AD	
2460	M.1.8	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA YALANCI PRİZ (ÇİMENTO HAMURUNDA)	AD	
2461	M.1.80	PRİZ HIZLANDIRICI KATKILI TAZE BETONDA PRİZ SÜRESİ TAYİNİ(1 NUMUNE)	AD	
2462	M.1.81	PRİZ GECİKTİRİCİ KATKILI TAZE BETONDA PRİZ SÜRESİ TAYİNİ(1 NUMUNE)	AD	
2463	M.1.82	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA BİRİM HACİM AĞIRLIK (3DENEY)	SET	
2464	M.1.83	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA ÖZGÜL AĞIRLIK POROZİTE VE KOMPOZİTE(3 DENEY)	SET	
2465	M.1.84	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA ÖZGÜL AĞIRLIK (3 DENEY)	SET	
2466	M.1.85	SU EMME DENEYİ ( 3 NUMUNE ) (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY )	SET	
2467	M.1.86	SU EMME VE DOYMA KATSAYISI KAYNAR SUDA ( 3 NUMUNE )	SET	
2468	M.1.87	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA SU EMME VE DOYMA KAT. BASINÇ ALTINDA(3 NUMUNE)	AD	
2469	M.1.88	BASINÇ DAYANIMI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY, 5 CM. ÇAPLI SİLİNDİR NUMUNEDE, KESME VE BAŞLIKLAMA DAHİL ), ( 3 NUM. )	SET	
2470	M.1.89	BASINÇ DAYANIMI (5 CM. ÇAPLI HAZIR 3 SİL.NUM.)	SET	
2471	M.1.9	ÇİMENTO, UÇUCU KÜL, SİLİKA FÜME VE TRASTA ANİ PRİZ	AD	
2472	M.1.90	BASINÇ DAYANIMI (10 CM. ÇAPLI HAZIR 3 KÜP. NUM)	SET	
2473	M.1.91	BASINÇ DAYANIMI (10 CM'LİK 3 KÜP NUMUNEDE KESME VE BAŞLIKLAMA DAHİL)	SET	
2474	M.1.92	EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI (HAZIRLANMIŞ 3 NUM)	SET	
2475	M.1.93	EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY)	SET	
2476	M.1.94	DON DİRENCİ (TABİİ DON KAYBI) (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY)(3 NUM.)	SET	
2477	M.1.95	AŞINMAYA KARŞI DİRENCİN ÖLÇÜLMESİ ( BÖHME AŞINDIRMA DENEYİ) ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY ) ( 3 NUM. )	SET	
2478	M.1.96	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA SU GEÇİRİMLİLİĞİ (3 NUMUNE)	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2479	M.1.97	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA BAZALTLARDA GÜNEŞ YANIĞI (3 NUMUNE)	AD	
2480	M.1.98	AÇIK HAVA ETKİLERİNE DAYANIKLILIK ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY )	AD	
2481	M.1.99	DOĞAL YAPI VE PARKE TAŞLARINDA PASLANMA TEHLİKESİNİN TAYİNİ	AD	
2482	M.2.1	NUMUNE ALMA	AD	
2483	M.2.10	KÜKÜRT TRİOKSİT (SO <sub>3</sub> ) TAYİNİ (GAVİMETRİK)	AD	
2484	M.2.100	NON-REFLEKTİF MALZEME ÇÖZÜCÜLERE DAYANIM	AD	
2485	M.2.101	NUMUNENİN KESİLMESİ (GALVANİZLİ LEVHA VE BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2486	M.2.102	KAPLAMA AĞIRLIĞI TAYİNİ (GALVANİZLİ LEVHA VE BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2487	M.2.103	DALDIRMA TESTİ (GALVANİZLİ LEVHA VE BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2488	M.2.104	KAPLAMA KALINLIĞI TAYİNİ (GALVANİZLİ LEVHA VE BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2489	M.2.105	NUMUNENİN KESİLMESİ (OTOKORKULUK BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2490	M.2.106	KAPLAMA AĞIRLIĞI TAYİNİ (OTOKORKULUK BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2491	M.2.107	DALDIRMA TESTİ (OTOKORKULUK BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2492	M.2.108	KAPLAMA KALINLIĞI TAYİNİ (OTOKORKULUK BAĞLANTI ELEMANLARI DENEYLERİ)	AD	
2493	M.2.109	NUMUNENİN KESİLMESİ (ALÜMİNYUM LEVHA VE PROFİL DENEYLERİ)	AD	
2494	M.2.11	KIZDIRMA KAYBI TAYİNİ	AD	
2495	M.2.110	KAPLAMA AĞIRLIĞI TAYİNİ (ALÜMİNYUM LEVHA VE PROFİL DENEYLERİ)	AD	
2496	M.2.111	KİMYASAL MADDELERE DAYANIM (KOROZYON,500 SAAT) (ALÜMİNYUM LEVHA VE PROFİL DENEYLERİ)	AD	
2497	M.2.112	NUMUNENİN KESİLMESİ (ELEKTROSTATİK YÖNTEMLE TOZ BOYA KAPLANMIŞ SAÇ LEVHA)	AD	
2498	M.2.113	KİMYASAL MADDELERE DAYANIM (KOROZYON,500 SAAT) (ELEKTROSTATİK YÖNTEMLE TOZ BOYA KAPLANMIŞ SAÇ LEVHA)	AD	
2499	M.2.114	NUMUNE HAZIRLAMA (CAM ELYAFLI TRAFİK İŞARET LEVHASI)	AD	
2500	M.2.115	ÜZERİNDEKİ REFLEKTİF MALZ. KİMYASAL MAD. DAYANIMI (CAM ELYAFLI TRAFİK İŞARET LEVHASI)	AD	
2501	M.2.116	NUMUNE HAZIRLAMA (CAM ELYAFLI TRAFİK İŞARET KENAR DİKMESİ DENEYLERİ)	AD	
2502	M.2.117	ÜZERİNDEKİ REFLEKTİF MALZ.TANITIM İŞARET.KİMYASAL ÇÖZÜCÜLERE DAYANIMI	AD	
2503	M.2.118	NUMUNE HAZIRLAMA (RETROREFLEKTİF YAPIŞMIŞ TRAFİK İŞARET LEVHALARI)	AD	
2504	M.2.119	ÜZERİNDEKİ REFLEKTİF MALZEMENİN TANITIM İŞARETLERİNİN KİMYASAL ÇÖZÜCÜLERE DAYANIMI	AD	
2505	M.2.12	MANGAN OKSİT (Mn <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) TAYİNİ	AD	
2506	M.2.120	KÜL TAYİNİ	AD	
2507	M.2.121	SU ABSORBSİYONU TAYİNİ	AD	
2508	M.2.122	KİMYASAL MADDELERE KARŞI DAYANIKLILIK	AD	
2509	M.2.123	KIZDIRMA KAYBI TAYİNİ PLASTİK MALZEME DENEYLERİ	AD	
2510	M.2.124	KİMYASAL MADDELERE DAYANIM	AD	
2511	M.2.125	ÜZERİNDEKİ REFLEKTİF MALZEMELERİN KİMYASAL MADDELERE DAYANIMI	AD	
2512	M.2.126	TANIMLAMA İŞARETİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2513	M.2.127	TEMİZLENEBİLİRLİK	AD	
2514	M.2.128	YAKITLARA DİRENÇ	AD	
2515	M.2.129	SUYA DAYANIKLILIK CAM KÜRECİK DENEYİ	AD	
2516	M.2.13	SODYUM OKSİT (Na <sub>2</sub> O) (FLAME FOTOMETRE İLE)	AD	
2517	M.2.130	HİDROKLORİK ASİDE (HCl) DAYANIKLILIK	AD	
2518	M.2.131	KALSİYUM KLORÜRE (CaCl <sub>2</sub> ) DAYANIKLILIK (TS EN 1423'E GÖRE)	AD	
2519	M.2.132	SODYUM SÜLFÜRE (Na <sub>2</sub> S) DAYANIKLILIK CAM KÜRECİK DENEYLERİ	AD	
2520	M.2.133	RUTUBET GEÇİRMİYEN KAPLAMA AĞIRLIĞI	AD	
2521	M.2.134	BAĞIL YOĞUNLUK TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2522	M.2.135	BUHARLAŞMA KALINTISI TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2523	M.2.136	ASİTLİK TAYİNİ (ASETİK ASİT OLARAK) SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2524	M.2.137	BENZEN TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2525	M.2.138	KLORLU HİDROKARBONLAR TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2526	M.2.139	RENK TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2527	M.2.14	POTASYUM OKSİT (K <sub>2</sub> O) (FLAME FOTOMETRE İLE)	AD	
2528	M.2.140	KOKU TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2529	M.2.141	LEKE TAYİNİ SENTETİK TİNER DENEYLERİ	AD	
2530	M.2.142	KATKIDA HOMOJENLİK - RENK TAYİNİ BETONDA KİMYASAL KATKI DENEYLERİ	AD	
2531	M.2.143	KATI MADDE TAYİNİ BETONDA KİMYASAL KATKI DENEYLERİ	AD	
2532	M.2.144	PH TAYİNİ BETONDA KİMYASAL KATKI DENEYLERİ	AD	
2533	M.2.145	SUDA ÇÖZÜNEN KLOR TAYİNİ BETONDA KİMYASAL KATKI DENEYLERİ	AD	
2534	M.2.146	YOĞUNLUK TAYİNİ BETONDA KİMYASAL KATKI DENEYLERİ	AD	
2535	M.2.147	SUDA ÇÖZÜNEN NACİ MİKTARI TAYİNİ BUZLANMAYI ÖNLEYİCİ KATI TUZ DENEYLERİ	AD	
2536	M.2.148	SUDA ÇÖZÜNEN KALSİYUM SÜLFAT (CaSO <sub>4</sub> ) MİKTARI TAYİNİ	AD	
2537	M.2.149	SUDA ÇÖZÜNMEYEN MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	
2538	M.2.15	ALKALİ OKSİTLER (FLAME FOTOMETRE İLE)	AD	
2539	M.2.150	NEM MİKTARI TAYİNİ BUZLANMAYI ÖNLEYİCİ KATI TUZ DENEYLERİ	AD	
2540	M.2.151	RENK VE GÖRÜNÜŞ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2541	M.2.152	YOĞUNLUK TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2542	M.2.153	PH TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2543	M.2.154	AKTİF KATI MADDE MİKTARI TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2544	M.2.155	KOROZYON TESTİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2545	M.2.156	PARLAMA NOKTASI TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2546	M.2.157	DONMA NOKTASI TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2547	M.2.158	BUZ ERİTME (ÇÖZME) KAPASİTESİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2548	M.2.159	YÜZEY GERİLİMİ TAYİNİ BUZ ÇÖZÜCÜ VE ÖNLEYİCİ (SIVI) ÇÖZELTİ DENEYLERİ	AD	
2549	M.2.16	TRİKALSİYUM SİLİKAT (C3S) ORANI TAYİNİ	AD	
2550	M.2.17	DİKALSİYUM SİLİKAT (C2S) ORANI TAYİNİ	AD	
2551	M.2.18	TRİKALSİYUM ALÜMİNAT (C3A) ORANI TAYİNİ	AD	
2552	M.2.19	TETRAKALSİYUM ALÜMİNAT (C4A) ORANI TAYİNİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2553	M.2.2	SİLİSYUM DİOKSİT(SiO <sub>2</sub> ) TAYİNİ	AD	
2554	M.2.20	PUZOLANİK ÖZELLİK TAYİNİ	AD	
2555	M.2.21	KLORÜR (Cl <sup>-</sup> ) TAYİNİ	AD	
2556	M.2.22	KİMYASAL ANALİZ	AD	
2557	M.2.23	pH TAYİNİ	AD	
2558	M.2.24	TOPLAM SÜLFAT MUHTEVASI TAYİNİ	AD	
2559	M.2.25	ORGANİK MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	
2560	M.2.26	ORGANİK MADDE MİKTARI TAYİNİ (YAKMA YÖNTEMİ İLE)	AD	
2561	M.2.27	ASİTLİK DERECEİ TAYİNİ (BAUMANN-GULLY METODU)	AD	
2562	M.2.28	SUDA ÇÖZÜNEN SÜLFAT MİKTARI TAYİNİ	AD	
2563	M.2.29	SUDA ÇÖZÜNEN KLORÜR MİKTARI TAYİNİ	AD	
2564	M.2.3	ÇÖZÜNMEYEN KALINTI TAYİNİ (HCl VE Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> İLE)	AD	
2565	M.2.30	SUDA ÇÖZÜNEN TOPLU TUZ MİKTARI TAYİNİ	AD	
2566	M.2.31	TOPRAKTA KİREÇ TAYİNİ	AD	
2567	M.2.32	KİMYASAL ANALİZ	AD	
2568	M.2.33	pH TAYİNİ	AD	
2569	M.2.34	BETON AGREGALARINDA SÜLFAT MİKTARI TAYİNİ	AD	
2570	M.2.35	BETON AGREGALARINDA KLORÜR MİKTARI TAYİNİ	AD	
2571	M.2.36	ALKALİ AGREGA REAKTİVİTESİNİN KİMYASAL YOLLA TAYİNİ	AD	
2572	M.2.37	ALKALİ AGREGA REAKTİVİTESİ İÇİN JET-PAT DENEYİ	AD	
2573	M.2.38	SUDA ÇÖZÜNEN SÜLFAT MİKTARI TAYİNİ	AD	
2574	M.2.39	SUDA ÇÖZÜNEN KLORÜR MİKTARI TAYİNİ	AD	
2575	M.2.4	DEMİR (3) OKSİT- ALÜMİNYUM OKSİT TOPLAMI (R <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) TAYİNİ	AD	
2576	M.2.40	SUDA ÇÖZÜNEN TOPLU TUZ MİKTARI TAYİNİ	AD	
2577	M.2.41	SİLİSYUM DİOKSİT (SiO <sub>2</sub> ) MİKTARI TAYİNİ	AD	
2578	M.2.42	ASİTTE ÇÖZÜNEBİLİRLİK ORANI	AD	
2579	M.2.43	KİMYASAL ANALİZ	AD	
2580	M.2.44	NUMUNE ALMA	AD	
2581	M.2.45	KOKU VE GÖRÜNÜŞ ÖZELLİKLERİ	AD	
2582	M.2.46	pH TAYİNİ	AD	
2583	M.2.47	AMONYUM (NH <sub>4</sub> ) <sup>+</sup> MİKTARI TAYİNİ	AD	
2584	M.2.48	SÜLFAT (SO <sub>4</sub> )-2 MİKTARI TAYİNİ	AD	
2585	M.2.49	KLORÜR (Cl <sup>-</sup> ) MİKTARI TAYİNİ	AD	
2586	M.2.5	DEMİR (3) OKSİT (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) TAYİNİ	AD	
2587	M.2.50	MAGNEZYUM (Mg) <sup>+2</sup> MİKTARI TAYİNİ	AD	
2588	M.2.51	TOPLAM ORGANİK MADDE TAYİNİ (KMnO <sub>4</sub> HARCAMASI)	AD	
2589	M.2.52	TOPLAM SERTLİK TAYİNİ	AD	
2590	M.2.53	GEÇİCİ SERTLİK TAYİNİ	AD	
2591	M.2.54	KALICI SERTLİK TAYİNİ	AD	
2592	M.2.55	KALSİYUM SERTLİK TAYİNİ	AD	
2593	M.2.56	KİREÇ ÇÖZÜCÜ KARBONİK ASİT (CO <sub>2</sub> ) TAYİNİ (HEYER MERMER DENEYİ İLE)	AD	
2594	M.2.57	TOPLU TUZ MİKTARI TAYİNİ	AD	
2595	M.2.58	ASINTI MADDE (TORTU) MİKTARI (SU BULANIK İSE)	AD	
2596	M.2.59	SİLİSYUM DİOKSİT MİKTARI TAYİNİ	AD	
2597	M.2.6	ALÜMİNYUM OKSİT (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) TAYİNİ	AD	
2598	M.2.60	BİKARBONAT (HCO <sub>3</sub> ) MİKTARI TAYİNİ (BERRAK SULARA UYGULANABİLİR)	AD	
2599	M.2.61	SERBEST CO <sub>2</sub> MİKTARI TAYİNİ (pH 1 6-9 ARALIĞINDA BERRAK SULARA UYGULANABİLİR.)	AD	
2600	M.2.62	NUMUNE ALMA	AD	
2601	M.2.63	SU İÇERİĞİ TAYİNİ	AD	
2602	M.2.64	TOPLAM KATI MADDE MİKTARI TAYİNİ (%)	AD	
2603	M.2.65	TOPLAM BAĞLAYICI MADDE MİKTARI TAYİNİ (%)	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2604	M.2.66	BEYAZ TİTANYUM PİGMENTLERİ (RUTİL) TiO <sub>2</sub> MİKTARI TAYİNİ (%)	AD	
2605	M.2.67	ORJİNAL TİNERİ İLE SEYRELTİLMEMEYE DAYANIM	AD	
2606	M.2.68	DOĞAL REÇİNE ARANMASI	AD	
2607	M.2.69	FENOL TÜREVİ REÇENELER ARANMASI	AD	
2608	M.2.7	TOPLAM KALSİYUM OKSİT (CaO) TAYİNİ	AD	
2609	M.2.70	HİDROKARBONLARA DAYANIKLILIK	AD	
2610	M.2.71	ALKALİ VE ASİTLERE DAYANIKLILIK	AD	
2611	M.2.72	MİNERAL YAĞLARA DAYANIKLILIK	AD	
2612	M.2.73	SIVI SABUN VE DETERJAN ÇÖZELTİLERİNE DAYANIKLILIK	AD	
2613	M.2.74	PARLAMA NOKTASI (KAPALI KAP İLE)	AD	
2614	M.2.75	ÇÖZÜCÜLER VE SEYRELTİLMEMEYE DAYANIKLILIK	AD	
2615	M.2.76	UÇUCU VEYA UÇUCU OLMAYAN MADDE MİKTARI	AD	
2616	M.2.77	NUMUNE ALMA	AD	
2617	M.2.78	PARLAMA NOKTASI (PENSKEY-MARTENS) (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2618	M.2.79	YUMUŞAMA NOKTASI (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2619	M.2.8	SERBEST KALSİYUM OKSİT (CaO) TAYİNİ	AD	
2620	M.2.80	TOPLAM AGREGA, PİGMENT, DOLGU MADDESİ, CAM KÜRECİK MİKTARI TAYİNİ (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2621	M.2.81	TOPLAM BAĞLAYICI MADDE MİKTARI TAYİNİ	AD	
2622	M.2.82	CAM KÜRECİK MİKTARI TAYİNİ (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2623	M.2.83	AKMA KARAKTERİSTİĞİ TAYİNİ (ZAHN KABI İLE) (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2624	M.2.84	AKABİLME ÖZELLİĞİNİN TAYİNİ (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2625	M.2.85	BEYAZ TİTANYUM PİGMENTLERİ (RUTİL) MİKTARI TAYİNİ (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2626	M.2.86	NaCl, CaCl <sub>2</sub> , BENZERİ KİMYASAL MADDELER VE YAĞLARA DAYANIKLILIK (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2627	M.2.87	ZEHİRLİ MADDE, ASİT VE UÇUCU KAREKTERDE BİLEŞEN BULUNUP BULUNMAMASI	AD	
2628	M.2.88	SU İÇERİĞİ TAYİNİ (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2629	M.2.89	FAZ AYRIŞMASI KONTROLU (TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASI)	AD	
2630	M.2.9	MAĞNEZYUM OKSİT (MgO) TAYİNİ	AD	
2631	M.2.90	SİLİSYUMDİOKSİT (SiO <sub>2</sub> ) MİKTARI TAYİNİ (CAM KÜRECİK DENEYLERİ)	AD	
2632	M.2.91	AKMA ÖZELLİĞİ (RUTUBETLİ ORTAMDA) TAYİNİ (CAM KÜRECİK DENEYLERİ)	AD	
2633	M.2.92	SÜLFİRİK ASİDE(H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) DAYANIKLILIK (CAM KÜRECİK DENEYLERİ)	AD	
2634	M.2.93	KALSİYUM KLORÜRE (CaCl <sub>2</sub> ) DAYANIKLILIK (CAM KÜRECİK DENEYLERİ)	AD	
2635	M.2.94	KLORÜR ARANMASI (SENTETİK TİNER DENEYLERİ)	AD	
2636	M.2.95	BENZOL ARANMASI (SENTETİK TİNER DENEYLERİ)	AD	
2637	M.2.96	KULLANILDIĞI BOYAYA UYUMU (SENTETİK TİNER DENEYLERİ)	AD	
2638	M.2.97	GÖZLE MUAYENE (TANITIM İŞARETİ) (REFLEKTİF MALZEME DENEYLERİ)	AD	
2639	M.2.98	ÇÖZÜCÜLERE DAYANIM (5 N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , GAZYAĞI, TİNER, BENZİN, M.ALKOL, T.K.ETİ)(REFLEKTİF MALZEME DENEYLERİ)	AD	
2640	M.2.99	TANITIM İŞARETLERİNİN ÇÖZÜCÜLERE DAYANIMI (REFLEKTİF MALZEME DENEYLERİ)	AD	
2641	M.3.1	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2642	M.3.10	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA İZOTERMİK DAYANIM	AD	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2643	M.3.100	TAŞIT MUAYENE PULUNDA ISI DEĞİŞİKLİKLERİNE DAYANIMI	AD	
2644	M.3.101	TAŞIT MUAYENE PULUNDA REFLEKTİVİTE	AD	
2645	M.3.102	TAŞIT MUAYENE PULUNDA RENK TAYİNİ	AD	
2646	M.3.103	TAŞIT MUAYENE PULUNDA KOROZYONA DİRENÇ (TUZLU SİS TESTİ)	AD	
2647	M.3.104	TAŞIT MUAYENE PULUNDA HIZLANDIRILMIŞ İKLİMLENDİRME	AD	
2648	M.3.105	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2649	M.3.106	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE KÜRESELLİK	AD	
2650	M.3.107	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE TANE BOYUTLU DAĞILIMI	AD	
2651	M.3.108	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE KIRILMA İNDİSİ	AD	
2652	M.3.109	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE MAĞNETİK PARTİKÜL TAYİNİ	AD	
2653	M.3.11	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA TUZLU ÇÖZELTİYE DAYANIM	AD	
2654	M.3.110	CAM KÜRECİK MALZEMESİNDE TORBA TİPİ, AĞIRLIĞI, KALINLIĞI	AD	
2655	M.3.111	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2656	M.3.112	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE ŞEKİL	AD	
2657	M.3.113	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE BOYUT-AĞIRLIK	AD	
2658	M.3.114	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE DEPOLAMA	AD	
2659	M.3.115	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE SERTLİK ÖLÇÜMÜ	AD	
2660	M.3.116	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE RENK TAYİNİ	AD	
2661	M.3.117	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE REFLEKTİVİTE	AD	
2662	M.3.118	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE STABİLİTE	AD	
2663	M.3.119	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE DÜŞME DAYANIMI	AD	
2664	M.3.12	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA UV DAYANIMI	AD	
2665	M.3.120	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE REFLEKTİF MALZEMENİN YAPIŞMA TESTİ	AD	
2666	M.3.121	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE DÜŞÜK SICAKLIKLARDA DARBE DİRENCİ	AD	
2667	M.3.122	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE ÇEKME-KOPMA MUKAVEMETİ	AD	
2668	M.3.123	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE UV IŞINLARINA DAYANIM	AD	
2669	M.3.124	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE ISI DEĞİŞİKLİKLERİNE DAYANIM	AD	
2670	M.3.125	TRAFİK EMNİYET KONİSİNDE REFLEKTİF MALZEMENİN SUYA DAYANIMI	AD	
2671	M.3.126	İŞ GÜVENLİĞİ YELEĞİNDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2672	M.3.127	İŞ GÜVENLİĞİ YELEĞİNDE BOYUT-ŞEKİL	AD	
2673	M.3.128	İŞ GÜVENLİĞİ YELEĞİNDE RENK TAYİNİ	AD	
2674	M.3.129	İŞ GÜVENLİĞİ YELEĞİNDE REFLEKTİVİTE	AD	
2675	M.3.12-A	UV İLE YAŞLANDIRMA (UVA-340 TİPİ LAMBA İLE 480 SAAT) TS EN 1871	AD	
2676	M.3.12-B	UV İLE YAŞLANDIRMA (UVB-313 TİPİ LAMBA İLE 168 SAAT) TS EN 1871	AD	
2677	M.3.13	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA ÇÖKME DENEYİ	AD	
2678	M.3.130	REFLEKTİF YOL BUTONUNDA REFLEKTİVİTE	AD	
2679	M.3.131	GÖRÜNÜŞ VE TANITIM İŞARETİ	AD	
2680	M.3.132	REFLEKTİF MALZEMEDE ESNEKLİK	AD	
2681	M.3.133	REFLEKTİF MALZEMEDE DARBE DİRENCİ	AD	
2682	M.3.134	REFLEKTİF MALZEMEDE REFLEKTİVİTE	AD	
2683	M.3.135	REFLEKTİF MALZEMEDE RENK TAYİNİ	AD	
2684	M.3.136	REFLEKTİF MALZEMEDE YAĞMUR ALTINDA REFLEKTİVİTE	AD	
2685	M.3.137	REFLEKTİF MALZEMEDE ISI DEĞİŞİMİ VE RUTUBETE DAYANIM	AD	
2686	M.3.138	REFLEKTİF MALZEMEDE BÜZÜLME	AD	
2687	M.3.139	REFLEKTİF MALZEMEDE PARLAKLIK	AD	
2688	M.3.14	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI DENEYLERİ KROMATİKLİK KOORDİNATLARI VE AYDINLATMA FAKTÖRÜ	AD	
2689	M.3.140	REFLEKTİF MALZEMEDE İŞİNEBİLİRLİK	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2690	M.3.141	REFLEKTİF MALZEMEDE YAPIŞMA	AD	
2691	M.3.142	REFLEKTİF MALZEMEDE KORUYUCU TABAKA SÖKÜLEBİLİRLİĞİ	AD	
2692	M.3.143	REFLEKTİF MALZEMEDE GÜN IŞIĞI İKLİMLENDİRME	AD	
2693	M.3.144	HAZIR REFLEKTİF MALZEMEDE ALT TABAKAYA YAPIŞMA TESTİ	AD	
2694	M.3.145	HAZIR REFLEKTİF MALZEMEDE DARBEYE DAYANIM TESTİ	AD	
2695	M.3.146	HAZIR REFLEKTİF MALZEMEDE TUZLU SİSE DAYANIM TESTİ	AD	
2696	M.3.147	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA SIZINTI KONTROLÜ	AD	
2697	M.3.148	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA CİHAZ FONKSİYON TESTİ	AD	
2698	M.3.149	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA KALİBRASYON	AD	
2699	M.3.15	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2700	M.3.150	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA TRANSMİSYON ÇUBUĞU ARIZASI	AD	
2701	M.3.151	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA YOĞUNLUK TÜPÜ ARIZASI	AD	
2702	M.3.152	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA RUTUBET TÜPÜ ARIZASI	AD	
2703	M.3.153	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA CPU BOARD ARIZASI	AD	
2704	M.3.154	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA MAIN BOARD ARIZASI	AD	
2705	M.3.155	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA YÜKSEK GERİLİM MODÜLÜ ARIZASI	AD	
2706	M.3.156	NÜKLEER METOD İLE YOĞUNLUK-RUTUBET ÖLÇÜMÜ CİHAZINDA BATARYA MODÜLÜ ARIZASI	AD	
2707	M.3.157	NÜKLEER METOD İLE ÖLÇME TEKNİĞİ EĞİTİM HİZMETLERİ HER ALET İÇİN KİŞİ BAŞINA	AD	
2708	M.3.159	JEOTEKSTİL KALINLIK KONTROL DENEYİ	AD	
2709	M.3.16	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA KAYMA DİRENCİ	AD	
2710	M.3.160	JEOMEMBRAN KALINLIK KONTROL DENEYİ	AD	
2711	M.3.161	JEOTEKSTİL / JEOMEMBRAN DAR MESNETLİ ÇEKME DAYANIMI KALİTE KONTROL DENEYİ	AD	
2712	M.3.162	JEOTEKSTİL (STATİK) / JEOMEMBRAN DELİNME DAYANIMI KALİTE KONTROL DENEYİ	AD	
2713	M.3.163	JEOTEKSTİL / JEOMEMBRAN YIRTIлма YAYILMASI KALİTE KONTROL DENEYİ	AD	
2714	M.3.164	YUMUŞATICISIZ SERT PVC'DEN İMAL EDİLMİŞ OLUKLU DRENAJ BORUSU KALİTE KONTROL DENEYLERİ	AD	
2715	M.3.165	JEOTEKSTİL DİNAMİK DELİNME DAYANIMI KALİTE KONTROL DENEYİ	AD	
2716	M.3.166	DEPOLAMA STABİLİTESİ SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASI DENEYLERİ	AD	
2717	M.3.167	GEOMEMBRANLARDA SU BASINCI ALTINDA DAYANIM DENEYİ	AD	
2718	M.3.168	GEOGRİDLERDE ÇEKME DAYANIMI VE KIRILMA ANINDAKİ UZAMA YÜZDESİ DENEYİ	AD	
2719	M.3.169	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN ÖNCE NUMUNE HAZIRLAMA	AD	
2720	M.3.17	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA 1. ERİTME VE 2. ERİTME SONU AYDINLANMA FAKTÖRÜ	AD	
2721	M.3.170	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN ÖNCE KROMATİKLİK KOORDİNATLARI VE AYDINLATMA FAKTÖRÜ	AD	
2722	M.3.171	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN ÖNCE SOĞUK ÇARPMA	AD	
2723	M.3.172-A	UV İLE YAŞLANDIRMA (UVA-340 TİPİ LAMBA İLE 480 SAAT)	AD	
2724	M.3.172-B	UV İLE YAŞLANDIRMA (UVA-313 TİPİ LAMBA İLE 168 SAAT)	AD	
2725	M.3.173	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN ÖNCE SAKLAMA İNDEKSİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2726	M.3.174	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN SONRA NUMUNE HAZIRLAMA	AD	
2727	M.3.175	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN SONRA KROMATİKLİK KOORDİNATLARI VE AYDINLATMA FAKTÖRÜ	AD	
2728	M.3.176	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN SONRA BATMA DENEYİ	AD	
2729	M.3.177	ISI KARARLILIĞI DENEYİNDEN SONRA TRÖGER DENEYİ	AD	
2730	M.3.178	ÖDEMEYE ESAS UYGULANMIŞ YOL ÇİZGİ BOYASINDA GECE GÖRÜNÜRLÜĞÜ DEĞERLERİNİN ALINMASI	KM	
2731	M.3.179	ÖDEMEYE ESAS UYGULANMIŞ YOL ÇİZGİ BOYASINDA GECE VE GÜNDÜZ GÖRÜNÜRLÜĞÜ DEĞERLERİNİN ALINMASI	KM	
2732	M.3.18	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA RENK TAYİNİ	AD	
2733	M.3.180	ÖDEMEYE ESAS UYGULANMIŞ YOL ÇİZGİ BOYASINDA KROMATİKLİK KOORDİNATLARI VE AYDINLATMA FAKTÖRÜ BELİRLENMESİ	SET	
2734	M.3.181	ÖDEMEYE ESAS UYGULANMIŞ YOL ÇİZGİ BOYASINDA KAYMA DİRENCİ BELİRLENMESİ	SET	
2735	M.3.19	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA SERTLEŞME SÜRESİ	AD	
2736	M.3.2	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA NUMUNE HAZIRLAMA	AD	
2737	M.3.20	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA UV LAMBADA RENK DAYANIMI	AD	
2738	M.3.21	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA ÖZGÜL AĞIRLIK	AD	
2739	M.3.22	TERMOPLASTİK YOL ÇİZGİ BOYASINDA ISI DEĞİŞİKLİKLERİNE DAYANIM	AD	
2740	M.3.23	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2741	M.3.24	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA KABUKLANMA	AD	
2742	M.3.25	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA ESNEKLİK	AD	
2743	M.3.26	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA SUYA DAYANIM	AD	
2744	M.3.27	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA KOROZYONA DAYANIM	AD	
2745	M.3.28	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA VİSKOZİTE	AD	
2746	M.3.29	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA STABİLİTE DENEYİ	AD	
2747	M.3.3	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA CAM KÜRECİKLERİN TUTUNMASI	AD	
2748	M.3.30	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA KURUMA SÜRESİ VE SERTLEŞME	AD	
2749	M.3.31	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA GECE GÖRÜNÜRLÜLÜK TAYİNİ	AD	
2750	M.3.32	TRAFİK İŞARET LEVHA BOYASINDA UV RENK DAYANIMI	AD	
2751	M.3.33	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2752	M.3.34	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMLERİ	AD	
2753	M.3.35	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE KAPLAMA KALINLIĞI	AD	
2754	M.3.36	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE YAPIŞMA TESTİ	AD	
2755	M.3.37	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE BÜKME TESTİ	AD	
2756	M.3.38	GALVANİZLİ SAÇ MALZEMEDE AKMA, KOPMA MUKAVEMETLERİ, % UZUMA	AD	
2757	M.3.39	GALVANİZLİ BAĞLANTI ELEMANLARINDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2758	M.3.4	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA VİSKOZİTE	AD	
2759	M.3.40	GALVANİZLİ BAĞLANTI ELEMANLARINDA BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMÜ	AD	
2760	M.3.41	GALVANİZLİ BAĞLANTI ELEMANLARINDA KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ	AD	
2761	M.3.42	GALVANİZLİ BAĞLANTI ELEMANLARINDA KOROZYON TESTİ	AD	
2762	M.3.43	GALVANİZLİ BAĞLANTI ELEMANLARINDA VİRA EDİLEBİLME TESTİ	AD	
2763	M.3.44	ALÜMİNYUM MALZEMEDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2764	M.3.45	ALÜMİNYUM MALZEMEDE BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMÜ	AD	
2765	M.3.46	ALÜMİNYUM MALZEMEDE KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2766	M.3.47	ALÜMİNYUM MALZEMEDE YOĞUNLUK TESTİ	AD	
2767	M.3.48	ALÜMİNYUM MALZEMEDE ÇEKME-KOPMA MUKAVEMETLERİ	AD	
2768	M.3.49	ALÜMİNYUM MALZEMEDE YAPIŞMA TESTİ	AD	
2769	M.3.5	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA KURUMA SÜRESİ	AD	
2770	M.3.50	ALÜMİNYUM MALZEMEDE ESNEKLİK TESTİ	AD	
2771	M.3.51	ALÜMİNYUM MALZEMEDE DARBE DAYANIMI	AD	
2772	M.3.52	ALÜMİNYUM MALZEMEDE YÜZEY SERTLİĞİ	AD	
2773	M.3.53	ALÜMİNYUM MALZEMEDE HAVA ETKİLERİNE DAYANIM	AD	
2774	M.3.54	ALÜMİNYUM MALZEMEDE DONMA - ÇÖZÜLMEME DAYANIM	AD	
2775	M.3.55	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2776	M.3.56	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMÜ	AD	
2777	M.3.57	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ	AD	
2778	M.3.58	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE AKMA-KOPMA MUKAVEMETLERİ, % UZAMA	AD	
2779	M.3.59	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE PARLAKLIK	AD	
2780	M.3.6	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA ESNEKLİK	AD	
2781	M.3.60	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE YAPIŞMA TESTİ	AD	
2782	M.3.61	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE BOYA YÜZEY SERTLİĞİ ÖLÇÜMÜ	AD	
2783	M.3.62	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE DEFORMASYON TESTİ	AD	
2784	M.3.63	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE ESNEKLİK TESTİ	AD	
2785	M.3.64	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE DARBE DAYANIMI	AD	
2786	M.3.65	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE GÜN İŞİĞİ YAŞLANDIRMASI	AD	
2787	M.3.66	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE DONMA-ÇÖZÜLMEME DAYANIM	AD	
2788	M.3.67	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KAPLI SAC MALZEMEDE TUZLU SİSE DAYANIM	AD	
2789	M.3.68	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2790	M.3.69	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA NUMUNE KESİMİ	AD	
2791	M.3.7	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA AŞINMA DAYANIMI	AD	
2792	M.3.70	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMÜ	AD	
2793	M.3.71	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA KESME DAYANIMI	AD	
2794	M.3.72	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA YÜK ALTINDA EĞİLME SICAKLIĞI	AD	
2795	M.3.73	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA ALEVE DAYANIM	AD	
2796	M.3.74	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA DARBE DAYANIMI	AD	
2797	M.3.75	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA BURULMAYA KARŞI DİRENÇ	AD	
2798	M.3.76	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA RÜZGAR DAYANIMI	AD	
2799	M.3.77	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA YÜZEY SERTLİĞİ	AD	
2800	M.3.78	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI	AD	
2801	M.3.79	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA UV IŞINLARINA DAYANIM	AD	
2802	M.3.8	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA KUSMA DİRENCİ	AD	
2803	M.3.80	CTP TRAFİK İŞARET LEVHASINDA ISI DEĞİŞİKLİKLERİNE DAYANIM	AD	
2804	M.3.81	CTP KENAR DİKMEİNDE GÖRÜNÜŞ	AD	
2805	M.3.82	CTP KENAR DİKMEİNDE NUMUNE KESİMİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2806	M.3.83	CTP KENAR DİKMEİNDE BOYUT-KALINLIK-AYRINTILARIN ÖLÇÜMÜ	AD	
2807	M.3.84	CTP KENAR DİKMEİNDE YÜK ALTINDA EĞİLME SICAKLIĞI	AD	
2808	M.3.85	CTP KENAR DİKMEİNDE ALEVE DAYANIM	AD	
2809	M.3.86	CTP KENAR DİKMEİNDE DARBE DAYANIMI	AD	
2810	M.3.87	CTP KENAR DİKMEİNDE ELASTİKİYET	AD	
2811	M.3.88	CTP KENAR DİKMEİNDE SICAKLIK DAYANIMI ELASTİKİYET	AD	
2812	M.3.89	CTP KENAR DİKMEİNDE EĞİLMEDE ÇEKME DAYANIMI	AD	
2813	M.3.9	SOĞUK YOL ÇİZGİ BOYASINDA ÖRTME GÜCÜ	AD	
2814	M.3.90	CTP KENAR DİKMEİNDE UV DAYANIMI	AD	
2815	M.3.91	CTP KENAR DİKMEİNDE EĞİLME DENEYİ	AD	
2816	M.3.92	CTP KENAR DİKMEİNDE SOĞUK DAYANIMI-ESNEKLİK	AD	
2817	M.3.93	CTP KENAR DİKMEİNDE SOĞUKTA DARBE DAYANIMI	AD	
2818	M.3.94	CTP KENAR DİKMEİNDE REFLEKTİF MALZEMENİN SUYA DAYANIMI	AD	
2819	M.3.95	CTP KENAR DİKMEİNDE ISI DEĞİŞİKLİKLERİNE DAYANIMI	AD	
2820	M.3.96	TAŞIT MUAYENE PULUNDA GÖRÜNÜŞ	AD	
2821	M.3.97	TAŞIT MUAYENE PULUNDA YAPIŞKAN TABAKA SÖKÜLEBİLİRLİĞİ	AD	
2822	M.3.98	TAŞIT MUAYENE PULUNDA PUL KESME	AD	
2823	M.3.99	TAŞIT MUAYENE PULUNDA ALT TABAKAYA YAPIŞMA	AD	
2824	M.4.1	BOYUT VE GÖRÜNÜŞ (3 NUMUNE) BETON ÇELİK ÇUBUKLARI DENEYLERİ	SET	
2825	M.4.10	ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (HAZIR 5 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2826	M.4.11	ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY),(5 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2827	M.4.12	YAŞLANDIRMA (7 GÜN,70 °C) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (HAZIR 5 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2828	M.4.13	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ADERANS (HAZIR 5 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2829	M.4.14	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ADERANS (NUMUNE HAZIRLAMA VE TEST),(5 NUM.) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2830	M.4.15	YAŞLANDIRMA (7 GÜN,70 °C) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY),(3 NUMUNE) ELAST.KÖP.MES.DEN.	SET	
2831	M.4.16	ELASTOMER MESNETTE YAŞLANDIRMA SONRASI SERTLİKTE DEĞİŞME (SHORE-A),(3 DENEY) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2832	M.4.17	ELASTOMER MESNETTE YAŞLANDIRMA SONRASINDA BASINÇ ALTINDA ÇÖKME (ORJİNAL 2 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2833	M.4.18	GÖRÜNÜŞ,ŞEKİL VE BOYUT (1 DENEY SETİ) BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİ DENEYLERİ	SET	
2834	M.4.19	ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI TAYİNİ (3 TEST NUMUNESİ) BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİ DENEYLERİ	SET	
2835	M.4.2	BİRİM AĞIRLIK,ANMA ÇAPI (3 NUMUNE) BETON ÇELİK ÇUBUKLARI DENEYLERİ	SET	
2836	M.4.20	YAŞLANDIRMA SONRASI BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİNDE ÇEKME DAYANIMINI KOPMA UZAMASI (3 NUM.) BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİ DENEYLERİ	SET	
2837	M.4.21	BİRİM HACİM AĞIRLIK (3 DENEY) BİTÜMLÜ TECRİT MALZEMELERİ DENEYLERİ	SET	
2838	M.4.22	GEOTEKSTİL KALINLIK KONTROL DENEYİ	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2839	M.4.23	GEOMEMBRAN KALINLIK KONTROL DENEYİ	SET	
2840	M.4.24	GEOTEKSTİL VE GEOMEMBRAN ÇEKME DAYANIMI VE % UZAMA DENEYİ	SET	
2841	M.4.25	GEOTEKSTİL (STATİK) DELİNME DAYANIMI DENEYİ	SET	
2842	M.4.26	GEOMEMBRAN YIRTIK YAYILMASI KALİTE KONTROL DENEYİ	SET	
2843	M.4.27	YUMUŞATICISIZ SERT PVC'DEN İMAL EDİLMİŞ OLUKLU DRENaj BORUSU KALİTE KONTROL DENEYLERİ	SET	
2844	M.4.28	GEOTEKSTİL DİNAMİK DELİNME DAYANIMI DENEYİ	SET	
2845	M.4.29	GEOMEMBRANLARDA SU BASINCI ALTINDA DAYANIM DENEYİ	SET	
2846	M.4.3	ÇEKME DAYANIMI,KOPMA UZAMASI (3 NUMUNE) BETON ÇELİK ÇUBUKLARI DENEYLERİ	SET	
2847	M.4.30	GEOGRİDLERDE ÇEKME DAYANIMI VE KIRILMA ANINDAKİ UZAMA YÜZDESİ DENEYİ	SET	
2848	M.4.31	GEOTEKSTİL MALZEMELERDE BİRİM AĞIRLIK TAYİNİ DENEYİ	SET	
2849	M.4.32	HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE GÖRÜNÜŞ, ŞEKLİ VE BOYUT	SET	
2850	M.4.33	HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE KALINLIK TAYİNİ DENEYİ	SET	
2851	M.4.34	HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE HÜCRE DUVARI ÇEKME DAYANIMI VE % UZAMA DENEYİ	SET	
2852	M.4.35	HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE KAYNAK (EK) YERİ DAYANIM DENEYİ	SET	
2853	M.4.36	YAŞLANDIRMA SONRASI HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE HÜCRE DUVARI ÇEKME DAYANIMI VE % UZAMA DENEYİ	SET	
2854	M.4.37	YAŞLANDIRMA SONRASI HÜCRESEL DOLGU SİTEMLERİNDE HÜCRE DUVARI ÇEKME DAYANIMI VE % UZAMA DENEYİ	SET	
2855	M.4.38	HÜCRESEL DOLGU MALZEMESİNDE GÖRÜNÜŞ, ŞEKİL VE BOYUT	SET	
2856	M.4.39	METALİK MALZEME ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI (YASSI VEYA SİLİNDİRİK 5 NUMUNE)	SET	
2857	M.4.4	KATLAMA (3 NUMUNE) BETON ÇELİK ÇUBUKLARI DENEYLERİ	SET	
2858	M.4.40	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE GÖRÜNÜŞ,ŞEKİL VE BOYUT ( 3 NUMUNE)	SET	
2859	M.4.41	ELASTOMER MALZEME ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZANIMI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY-3 NUMUNE)	SET	
2860	M.4.42	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME ÇEKME DANA YIMI VE KOPMA UZAMASI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY-3 NUMUNE )	SET	
2861	M.4.43	ELASTOMER MALZEME YIRTIK DAYANIMI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY-3 NUMUNE )	SET	
2862	M.4.44	ELASTOMER MALZEME DUROMETRE SERTLİĞİ ( SHORE- A,3 DENEY )	SET	
2863	M.4.45	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME DUROMETRE SERTLİĞİ ( SHORE - A,3 DENEY)	SET	
2864	M.4.46	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA ELASTOMER MALZEME BASINÇ ALTINDA KALICI EZİLME ORANI ( 3 NUMUNE )	SET	
2865	M.4.47	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ÇELİK PLAKA ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI ( NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY-3 NUMUNE )	SET	
2866	M.4.48	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE KAYMA MODÜLÜ ( ORJİNAL 2 NUMUNE )	SET	
2867	M.4.49	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE KAYMA MODÜLÜ ( ORJİNAL 2 NUMUNE )	SET	
2868	M.4.5	İLERİ-GERİ EĞME (3 NUMUNE) BETON ÇELİK ÇUBUKLARI DENEYLERİ	SET	
2869	M.4.50	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE KAYMA BAĞ DAYANIMI ( ORJİNAL 2 NUMUNE )	SET	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2870	M.4.51	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE KAYMA BAĞ DAYANIMI ( ORJİNAL 2 NUMUNE )	SET	
2871	M.4.52	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE BASINÇ RİJİTLİĞİ ( ORJİNAL 1 NUMUNE )	SET	
2872	M.4.53	ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE ADERANS ( YAPIŞMA DAYANIMI ) ( NUMUNE HAZIRLAM VE DENEY-3 NUMUNE )	SET	
2873	M.4.54	DÜŞÜK SICAKLIK VE SONRASINDA ELASTOMER KÖPRÜ MESNETLERİNDE KAYMA MODÜLÜ	SET	
2874	M.4.55	PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ GÖRÜNÜŞ,ŞEKİL VE BOYUT	SET	
2875	M.4.56	PLASTİK SU TUTUCU CONTA MAZLEMESİ ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI	SET	
2876	M.4.57	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ) VE SONRASINDA PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI	SET	
2877	M.4.58	DÜŞÜK SICAKLIK VE SONRASINDA PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI	SET	
2878	M.4.59	PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ YIRTILMA DİRENCİ DANAYIMI	SET	
2879	M.4.6	BOYUT VE GÖRÜNÜŞ (3 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2880	M.4.60	PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ DUROMETRE SERTLİĞİ ( SHORE- A )	SET	
2881	M.4.61	ESKİTME ( YAŞLANDIRMA ( VE SONRASINDA PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ DUROMETRE SERTLİĞİ ( SHORE- A )	SET	
2882	M.4.62	PLASTİK SU TUTUCU CONTA MALZEMESİ BİRİM HACİM KÜTLE	SET	
2883	M.4.63	GALVANİZLİ TEL ÇİT MALZEMELERİ ÇEKME DAYANIMI VE KOPMA UZAMASI (NUMUNE HAZIRLAMA VE DENEY-3 NUMUNE)	SET	
2884	M.4.7	BASINÇ ALTINDA ÇÖKME (ORJİNAL 2 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2885	M.4.8	ÇELİK PLAKA ÇEKME DAYANIMI KOPMA UZAMASI (3 NUMUNE) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2886	M.4.9	DUROMETRE SERTLİĞİ (SHORE - A),(3 DENEY) ELASTOMER KÖPRÜ MESNET DENEYLERİ	SET	
2887	Ü.3.160	(4 ADET KİRİŞ NUMUNE İÇİN)HAZIR KARIŞIM İLE LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARDA TEKRARLI YÜK ALTINDA YORULMAYA DİRENÇ TAYİNİ	AD	
2888	Ü.3.161	(4 ADET KİRİŞ NUMUNE İÇİN) KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARDA TEKRARLI YÜK ALTINDA YORULMAYA DİRENÇ TAYİNİ	AD	
2889	Ü.3.162	HAZIR KARIŞIM İLE LABORATUVARDA YOĞURMALI (GYRATORY) KOMPAKTÖR ALETİ İLE 2 ADET BRİKET HAZIRLAMA	AD	
2890	Ü.3.163	KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL LABORATUVARDA YOĞURMALI (GYRATORY) KOMPAKTÖR ALETİ İLE 2 ADET BRİKET HAZIRLAMA	AD	
2891	Ü.3.164	SÜPERPAVE METODU İLE KARIŞIM DİZAYNI	AD	
2892	Ü.3.165	ASFALT ANALİZATÖR CİHAZI İLE BİTÜM MİKTARI TAYİNİ	AD	
2893	Ü.3.166	DÖNER BUHARLAŞTIRICI İLE BİTÜMÜN GERİ KAZANILMASI	AD	
2894	Ü.3.167	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA DSR ALETİ İLE KOMPLEKS KESME MODÜLÜ VE FAZ AÇISININ TAYİNİ	AD	
2895	Ü.3.168	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARIN BBR ALETİ İLE EĞİLME-SÜNME RİJİTLİĞİNİN TAYİNİ	AD	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2896	Ü.3.169	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA SARKAÇ DENEYİ İLE KOHEZYON TAYİNİ	AD	
2897	Ü.3.170	BASINÇLI YAŞLANDIRMA KABI (PAV) İLE BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARIN YAŞLANDIRILMASI (ÇİFT NUMUNE İLE BİR SICAKLIKTA)	AD	
2898	Ü.3.171	DÖNMELİ İNCE FİLM ETÜVÜ DENEYİ	AD	
2899	Ü.3.172	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARDA TEKRARLI YÜK ALTINDA KALICI DEFORMASYON TAYİNİ (2 ADET NUMUNE İÇİN) HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2900	Ü.3.173	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARDA TEKRARLI YÜK ALTINDA KALICI DEFORMASYON TAYİNİ (2 ADET NUMUNE İÇİN) KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2901	Ü.3.174	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARIN ESNEKLİK MODÜLÜNÜN TAYİNİ (3 ADET NUMUNE İÇİN) HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2902	Ü.3.175	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARIN ESNEKLİK MODÜLÜNÜN TAYİNİ (3 ADET NUMUNE İÇİN) KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2903	Ü.3.176	KURU SIKIŞTIRILMIŞ FİLLER AGREGANIN BOŞLUKLARININ TAYİNİ (ÜÇ DENEY NUMUNESİ İLE)	AD	
2904	Ü.3.177	FİLLER AGREGADA DELTA HALKASI VE BİLYE DENEYİ	AD	
2905	Ü.3.178	FİLLER AGREGADA BİTÜM SAYISI	AD	
2906	Ü.3.179	FİLLER DANE BÜYÜKLÜĞÜ TAYİNİ (HAVA JETİ İLE ELEME)	AD	
2907	Ü.3.180	BİTÜMLÜ BAĞLAYICILARDA PARAFİN İÇERİĞİ TAYİNİ	AD	
2908	Ü.3.181	AGREGA VE BİTÜM UYUMLULUĞUNUN TAYİNİ (DÖNEN ŞİŞE YÖNTEMİ İLE)	AD	
2909	Ü.3.182	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARIN DİNAMİK MODÜLÜNÜN TAYİNİ (3 ADET NUMUNE İÇİN) HAZIR KARIŞIM İLE	AD	
2910	Ü.3.183	LABORATUVARDA SIKIŞTIRILMIŞ BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIMLARIN DİNAMİK MODÜLÜNÜN TAYİNİ (3 ADET NUMUNE İÇİN) KARIŞIM HAZIRLAMA DAHİL	AD	
2911	Ü.3.184	KABA AGREGA TANE YOĞUNLUĞU VE SU EMME ORANININ TAYİNİ	AD	
2912	Ü.3.185	BİTÜMLÜ SICAK KARIŞIM DİZAYN RAPORU KONTROLÜ	AD	
2913	Ü.3.186	SOĞUK ASFALT YAMA KATKISI İŞLENEBİLİRLİK DENEYİ	AD	
2914	KGM/51.100/B-1	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERİ İMALİ (3 BOŞLUKLU PLAK + 1 DİKME = 1 ANO)	ANO	494,54
2915	KGM/51.100/B-2	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERİ İMALİ (2 BOŞLUKLU PLAK + 1 DİKME = 1 ANO)	ANO	330,26
2916	KGM/51.101/B-1	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERİ MONTAJI (3 BOŞLUKLU PLAK + 1 DİKME = 1 ANO)	ANO	112,45
2917	KGM/51.101/B-2	PREFABRİK BETONARME KAR SİPERİNİN MONTAJI (2 BOŞLUKLU PLAK + 1 DİKME = 1 ANO)	ANO	73,70
2918	KGM/51.102/B	PREFABRİK DİK ÇİT DİREĞİ İMALİ	AD	74,24
2919	KGM/51.103/B	PREFABRİK EĞİK ÇİT DİREĞİ İMALİ	AD	89,05
2920	KGM/51.104/B	BETON ÇİT DİREĞİNİN YERLEŞTİRİLMESİ	AD	77,14
2921	KGM/51.105/B	GALVANİZLİ BORUDAN DÜZ ÇİT DİREĞİ İMALİ VE MONTAJI	AD	245,30
2922	KGM/51.106/B	GALVANİZLİ KAFES TELDEN ÇİT YAPILMASI	M2	52,84
2923	KGM/51.107/B	1.5x2 M EBAT. GALV. KAFES TEL ÇİT PANO VE 2.5 M BOYUNDA KARE PROF. DÜZ ÇİT DİREĞİ İMALİ	ANO	620,69
2924	KGM/51.108/B	1.5x2 M EBAT. GALV. KAFES TEL ÇİT PANO VE 2.5 M BOYUNDA KARE PROF. DÜZ ÇİT DİREĞİ MONTAJI	ANO	42,55
2925	Analiz	Dövme Çivi	AD	
2926	Analiz.1	Dövme Çivi (15-25 cm)	AD	
2927	Analiz.2	Dövme Çivi (30-50 cm)	AD	



## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2928	Analiz.3	Dövme Çivi (50-110 cm)	AD	
2929	k1	Beton Çatlatma Maddesi	KG	
2930	k2	Hazır Harç Malzemesi (Bünyesel Boşlukların Doldurulması)	KG	
2931	k3	Hazır Harç Malzemesi (Mukavemet Artırıcı)	KG	
2932	KTK.1	Yonu Taşı Derz Harcı	M3	
2933	KTK.2	Yonu Taşı ve Moloz Taş İmalat Harcı	M3	
2934	KTK.2/1/10	Temel İmalat Harcı	M3	
2935	KTK.2/2/10	Yonu Taşı İmitasyon Tamamlama Harcı	M3	
2936	KTK.3	Tuğla İmalat Harcı	M3	
2937	KTK.4/5	Döşemde Derz Harcı (Şerbet)	M3	
2938	KTK.5/5	Döşeme Taşı Altı Harcı	M3	
2939	KTK.6/5/T	Tesviye Tabakası Harcı (Kireç Harçlı Dolgu Üzerine)	M3	
2940	KTK.7/30	Enjeksiyon Harcı (Bünyesel Boşlukların Doldurulmasında)	M3	
2941	KTK-0153/1	Kumlama İle Beton Yüzeylerin Temizlenmesi	M2	
2942	KTK-0155/1	Beton Yüzeylerde Polimer Astar Yapılması	M2	
2943	KTK-0155/2	Beton Yüzeylerde Elastomerik Özellikli Koruyucu Kaplama Yapılması	M2	
2944	KTK-0156/1	Beton Yüzeylerin Tamir Harcı İle Onarılması	M2	
2945	KTK-0156/2	Betonarme Köprülerde Karbon Fiber Kumaş İle Güçlendirme Yapılması	M2	
2946	KTK-0157/1	Beton Yüzeylerde Epoksi Enjeksiyon İle Çatlak Tamiri	KG	
2947	KTK-0158/1	Paspayının Kırılarak Donatının Açığa Çıkarılması	M2	
2948	KTK-0202/1	Ahşap Askıya Alma İskelesi Yapılması	M3	
2949	KTK-0202/2	Demir Askıya Alma İskelesi Yapılması	M3	
2950	KTK-0205/1	Ahşap İş İskelesi Yapılması	M3	
2951	KTK-0209/1	Moloz Taş Bedeli	M3	
2952	KTK-0211/1	Her Çeşit Tuğla İmalatta Kullanılan Tuğla Bedeli	M3	
2953	KTK-0227/1	Düz Yüzeyde Yonu Taşı Bedeli (İşlenebilirlik Derecesi 2'ye Göre Hesaplanmıştır)	M3	
2954	KTK-0228/1	Eğri Yüzeyde Yonu Taşı Bedeli (İşlenebilirlik Derecesi 2'ye Göre Hesaplanmıştır)	M3	
2955	KTK-0229/1	Düz Veya Eğri Yüzeyde Mermer Bedeli	M3	
2956	KTK-0232/1	Eğri Yüzeyde Mermer Bedeli	M3	
2957	KTK-0238/1	Klasik Tip Kiremit Bedeli	M2	
2958	KTK-0301/1	Horasan Harçlı Kargir Sökülmesi	M3	
2959	KTK-0301/2	Beton İmalatın Çatlatma Metodu İle Sökülmesi	M3	
2960	KTK-0301/3	Beton Eklentilerin Alınması	M3	
2961	KTK-0307/1	Muhdes Kaldırım ve Taş Döşemenin Sökülmesi	M2	
2962	KTK-0309/1	Yonu Taşı Korniş Sökülmesi	M2	
2963	KTK-0313/1	Yonu Taşı Veya Mermer Kitabe Taşı Sökülmesi	M2	
2964	KTK-0314/1	Taş Veya Tuğla Kemer, Tono Sökülmesi	M2	
2965	KTK-0316/1	Yonu Taşı Döşeme Sökülmesi	M2	
2966	KTK-0316/2	Moloz Taş Döşeme Ve Korniş Sökülmesi	M2	
2967	KTK-0322/1	Yonu Taşı Korkuluk Sökülmesi	M2	
2968	KTK-0322/2	Moloz Taşı Korkuluk Sökülmesi	M2	
2969	KTK-0327/1	Yonu Taşı Duvar Kaplaması Sökülmesi	M3	
2970	KTK-0327/2	Moloz Taşı Duvar Kaplaması Sökülmesi	M3	
2971	KTK-0332/1	Demir Aksam Sökülmesi	KG	
2972	KTK-0338/1	Ahşap Çatı Veya Karkas Sökülmesi	M2	
2973	KTK-0341/1	Klasik Tip Kiremit Toplanması	M2	
2974	KTK-0342/1	Ahşap Çatı Sökülmesi	M2	
2975	KTK-0346/1	Yonu Taşı Çürütülmesi	M3	
2976	KTK-0349/1	Klasik Tuğla Veya Moloz Taş Duvar Çürütülmesi	M3	
2977	KTK-0351/1	Yonu Taşı Yüzeyine Kanal Açılması	MT	
2978	KTK-0401/1	Mekanik Yöntemle Otsu Bitki Sayfı 89/188	M2	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
2979	KTK-0401/1A	Mekanik Yöntemle Odunsu Bitki Temizliği Yapılması	AD	
2980	KTK-0401/2	Zemin Bozulmayacak Şekilde Her Türlü Taş Yüzeyde Raspa Yapılması	M2	
2981	KTK-0401/3	Zemin Bozulmayacak Şekilde Her Türlü Tuğla Yüzeyde Raspa Yapılması	M2	
2982	KTK-0401/4	Beton Yüzeylerde Her Türlü Raspa Yapılması	M2	
2983	KTK-0401/5	Kumlama İle Beton Yüzeylerin Temizlenmesi	M2	
2984	KTK-0411/1	Mevcut Tuğla Yüzeylerde (Duvar, Kemer, Tonoz) Derz Açılması	M2	
2985	KTK-0413/1	Mevcut Yonu ve Moloz Taşı Yüzeylerde (Duvar, Kemer, Tonoz, Döşeme) Derz Açılması	M2	
2986	KTK-0416/1	Mevcut Moloz Taşı veya Tuğla Duvarda Derz Açılması	M2	
2987	KTK-0419/1	Kireç Esaslı Harç İle Bünyesel Boşlukların Doldurulması (%30 Oranında Hazır Harç Katkılı)	KG	
2988	KTK-0419/2	Beton Yüzeylerin Tamir Harcı İle Onarılması	M2	
2989	KTK-0419/3	Beton Yüzeylerde Epoksi Enjeksiyon İle Çatlak Tamiri	KG	
2990	KTK-0419/4	Betonarme Köprülerde Karbon Fiber Kumaş İle Güçlendirme Yapılması	M2	
2991	KTK-0501/1	Blokaj Yapılması (Malzeme Dahil)	M3	
2992	KTK-0502/1	Kum ve Çakıl Serilmesi	M3	
2993	KTK-0503/1	Araştırma Kazısı Yapılması (El İle)	M3	
2994	KTK-0504/2	İha İle Havadan Çekim Yapılması	AD	
2995	KTK-0510/1	Tarihi Köprü Yakın Çevresinde ( Sit Alanı Olan veya Olmayan Alanda) El İle Kazı Yapılması	M3	
2996	KTK-0512/1	Tarihi Köprü Çevresinde (Koruma Kurulu Kararı ile Müze Denetiminde Bilimsel Amaçlı Her Cins Toprak Zeminde) Arkeolojik Kazı Yapılması	M3	
2997	KTK-0602/1	Ahşap Askıya Alma İskelesi Yapılması	M3	
2998	KTK-0602/2	Demir Askıya Alma İskelesi Yapılması	M3	
2999	KTK-0603/1	Ahşap İş İskelesi Yapılması	M3	
3000	KTK-0613/1	Şantiye Çevresinin Galvanizli Saç İle Çevrilmesi	M2	
3001	KTK-0616/1	Demir İş İskelesi Yapılması	M3	
3002	KTK-0702/1	Klasik Demir Parmaklık Vb. Yapılması Ve Yerine Konulması	KG	
3003	KTK-0703/1	Her Türlü Metal Aksamın Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	KG	
3004	KTK-0703/2	Mevcut Demir Yüzeylerde Kumlama Yöntemi İle Raspa Yapılması	M2	
3005	KTK-0706/1	Kenet-Zivana Demiri Vb. Yapılması Ve Yerine Konulması	KG	
3006	KTK-0706/2	Demirden Izgara, Korkuluk Vb. Yapılması Ve Yerine Konulması	KG	
3007	KTK-0710/1	Demir İmalatın Temizlenerek Su Bazlı Epoksi - Sentetik Boya İle Boyanması	M2	
3008	KTK-0710/3	Demir İmalatın Temizlenerek İki Kat Antipas İle Boyanması	M2	
3009	KTK-0711/1	Demirden Izgara, Korkuluk, Parmaklık Vb. Yapılması Ve Yerine Konulması	KG	
3010	KTK-0713/1	Kenet, Zivana Bağlantı Yuvalarına Eritilmiş Kurşun Dökülmesi	KG	
3011	KTK-0732/1	Genleşme Derzi, Mesnet Vb. Sistemlerin Temizlenmesi Ve Çalışır Hale Getirilmesi	MT	
3012	KTK-0807/1	Döşeme Taşına El İle Yüz Açılması İşçiliği	M2	
3013	KTK-0814/1	Mevcut Küçük Parke Taşının Islah Edilerek Kum Üzerine Döşeme Yapılması	M2	
3014	KTK-0815/1	Mevcut Yonu Taşının Islah Edilerek Düz Veya Kavisli Döşeme Yapılması	M2	
3015	KTK-0817/1	Yonu Taşı İle Düz Veya Kavisli Döşeme Yapılması İşçiliği (Yüz Açılması Dahil)	M2	
3016	KTK-0817/2	Mevcut Moloz Taşın Veya Dere Taşının Islah Edilerek Döşeme Yapılması İşçiliği	M2	
3017	KTK-0817/3	Döşemede Yonu Taşı Hatlı Yapılması İşçiliği (Yüz Açılması Dahil)	MT	
3018	KTK-0820/1	Geometrik Şekilli Taşlarla Veya Moloz Taşı, Dere Taşı İle Döşeme Yapılması İşçiliği	M2	
3019	KTK-0821/1	Geometrik Şekilli Taşlarla Döşeme Yapılması İşçiliği	M2	
3020	KTK-0821/2	Beton Malzemesi İle Döşeme Yapılması	M2	
3021	KTK-0822/1	5-8 cm Arası Kalınlıkta Tesviye Tabakası Yapılması İşçiliği	M2	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
3022	KTK-0822/2	Döşeme Altına İri Çakılla Tesviye Tabakası Yapılması (Ahşap Veya Çelik Köprülerde)	M3	
3023	KTK-0822/3	Yonu Ve Moloz Taşı Döşemede Derz Yapılması	M2	
3024	KTK-0822/4	Dere Taşı (Moloz) Döşemede Derz Yapılması	M2	
3025	KTK-0902/1	Moloz Taş Duvar Yapılması İşçiliği	M3	
3026	KTK-0903/1	Tempan Duvar Arkasına Moloz Taş Duvar Yapılması İşçiliği	M3	
3027	KTK-0903/2	Sıralı Moloz Taş Duvar Yapılması İşçiliği	M3	
3028	KTK-0904/1	Moloz Taşından Kemer Veya Tonoz Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M3	
3029	KTK-0905/1	Köprü Gövdesinde Harçlı Moloz Taş Dolgu Yapılması İşçiliği	M3	
3030	KTK-1001/1	Tuğla Duvar Yapılması İşçiliği	M3	
3031	KTK-1002/1	Tuğla Kemer Veya Tonoz Yapılması ve Yerine Konulması İşçiliği	M3	
3032	KTK-1101/1	Kaba Yonu Taşından Ortalama 50 cm Derinlikte Düz Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3033	KTK-1102/1	Kaba Yonu Taşından Ortalama 50 cm Derinlikte Eğri Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3034	KTK-1104/1	Yonu Taşından Ortalama 50 cm Derinlikte Düz Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3035	KTK-1104/2	Köprü Temellerinde Yonu Taşından (Ortalama 100 cm Derinlikte) Düz Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3036	KTK-1107/1	Yonu Taşından Ortalama 50 Cm Derinlikte Eğri Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3037	KTK-1108/1	Mevcut Yonu Taşının Islah Edilerek Çürütülen Yerlere En Az 25 Cm Derinlikte Düz, Eğri Veya Farisili Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3038	KTK-1109/1	Yonu Taşından Ortalama 50 Cm Derinlikte Farisili Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3039	KTK-1112/1	Yonu Taşından Ortalama 50 Cm Derinlikte Farisili Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3040	KTK-1131/1	Çürütülen Yerlere Yonu Taşından En Az 25 Cm Kalınlıkta Düz, Eğri Veya Farisili Kaplama Yapılması İşçiliği	M2	
3041	KTK-1176/1	Yonu Taşından 30 Cm Kalınlığa Kadar (30 Cm Dâhil) Düz Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3042	KTK-1176/2	Moloz Taşından 50 cm Kalınlığa Kadar (50 cm Dahil) Korkuluk Yapılması ve Yerine Konulması İşçiliği	M3	
3043	KTK-1177/1	Yonu Taşından 30 Cm Kalınlığa Kadar (30 Cm Dâhil) Profilli Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3044	KTK-1183/1	Mevcut Yonu Taşı Korkuluğunun Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3045	KTK-1193/1	Yonu Taşı Kaide Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	AD	
3046	KTK-1202/1	Yonu Taşından Her Kesitte Ve Çapta Düz Veya Profilli Baba Taşı Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3047	KTK-1202/2	Mevcut Baba Taşının Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3048	KTK-1202/3	Yonu Taşından Her Kesitte ve Çapta Profilli Baba Taşı Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3049	KTK-1225/1	Yonu Taşından Kemer Veya Tonoz Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3050	KTK-1226/1	Yonu Taşından 20 Cm Yüksekliğe Kadar Arşivolt (Süs Kemer) Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	MT	
3051	KTK-1227/1	Mevcut Kemer Veya Tonoz Taşının Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3052	KTK-1228/1	Yonu Taşından Düz Çörtten Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	MT	
3053	KTK-1229/1	Yonu Taşından Düz Çörtten Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3054	KTK-1250/1	Yonu Taşından 30 Cm Yüksekliğe Kadar (30 Cm Dâhil) Düz Korniş Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3055	KTK-1257/1	Yonu Taşından 30 Cm Yüksekliğe Kadar (30 Cm Dâhil) Profilli Korniş Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3056	KTK-1272/1	Yonu Taşından Mevcut Kornişin Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3057	KTK-1315/1	Yonu Taşı Yüzeyine Delik Açılması	AD	
3058	KTK-1331/1	Yonu Taşından Düz Veya Profilli Harpusta Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
3059	KTK-1333/1	Yonu Taşından Mevcut Harpuştanın Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3060	KTK-1334/1	Yonu Taşından Ayna Taşı Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3061	KTK-1336/1	Mermer veya Yonu Taşından Mevcut Özgün Kitabe Taşının Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3062	KTK-1377/1	Yonu Taşından Basamak Veya Bordür Taşı Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	MT	
3063	KTK-1379/1	Islah Edilen Yonu Taşı İle Basamak Veya Bordür Taşı Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	MT	
3064	KTK-14.100/1	Tarihi Köprü Civarında Kazı Yapılması Ve Kullanılması (El İle)	M3	
3065	KTK-14.101/1	Tarihi Köprü Civarında Kazı Yapılması Ve Kullanılması (Makine İle)	M3	
3066	KTK-14.101/2	Köprüye Ait Orjinal Taşların Sudan Çıkarılması	M3	
3067	KTK-14.222/1	Tarihi Köprü Yakın Çevresinde Makine ile Kazı Yapılması Ve Kullanılması	M3	
3068	KTK-1401/1	Yonu Taşından Izgara Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3069	KTK-1401/2	Yonu Taşından Onarım Kitabesi Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	AD	
3070	KTK-1401/3	Yonu Taşından Oluk Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3071	KTK-1417/1	Pirinç Levha Üzerine Yazı Yazılması	M2	
3072	KTK-1435/1	Mermerden 30 Cm Kalınlığa Kadar (30 Cm Dahil) Düz Veya Profilli Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3073	KTK-1436/1	Mermerden 30 Cm Kalınlığa Kadar (30 Cm Dahil) Profilli Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3074	KTK-1442/1	Mermerden Mevcut Korkuluğun Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3075	KTK-1530/1	Mermerden 30 Cm Yüksekliğe Kadar (30 Cm Dâhil) Düz Veya Profilli Korniş Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3076	KTK-1537/1	Mermerden 30 Cm Yüksekliğe Kadar (30 Cm Dâhil) Profilli Korniş Yapılması Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3077	KTK-1552/1	Mevcut Mermer Kornişin Islahı Ve Yerine Konulması İşçiliği	M2	
3078	KTK-16.070/1	Epoksi İle Ankraj Yapılması	KG	
3079	KTK-16.120/1	Her Türlü İnşaatda Temel Dışında Kuruda Veya Suda Her Dozda Demirsiz Beton Yapılması	M3	
3080	KTK-1660/1	Düz Veya Kavisli Yonu Taşı Yüzeylerde İmitasyon Tamamlama Yapılması	M2	
3081	KTK-1661/1	Mevcut Taş Aralarına Derz Altı Dolgusu Yapılması	M2	
3082	KTK-1661/2	Mevcut Taşlar Arasındaki Boşlukların Katkılı Harç İle Doldurulması	M2	
3083	KTK-1666/1	Yonu Taşı Yüzeylerde İmitasyon Tamamlama	M3	
3084	KTK-17.144/1	Doğal Küçük Parke Taşı İle Kum Üzerine Döşeme Yapılması	M2	
3085	KTK-1753/1	Moloz Taş Duvarda Derz Yapılması	M2	
3086	KTK-1755/1	Mevcut Taşlar Arasındaki Boşlukların Katkılı Harç İle Doldurulması	M2	
3087	KTK-1760/1	Tuğla Yüzeylerde (Duvar, Kemer, Tonoz) Derz Yapılması	M2	
3088	KTK-1762/1	Yonu Ve Moloz Taşı Yüzeylerde (Duvar, Kemer, Tonoz) Derz Yapılması	M2	
3089	KTK-1793/1	Ahşap Çatı Sathlarında Tahta İle Kurşun Altı Kaplama Yapılması	M2	
3090	KTK-1794/1	Mevcut Eski Keresteyle Ahşap Çatı Tamir Ve Tahkimi Yapılması	M3	
3091	KTK-1794/2	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Keresteyle Ahşap Çatı Tamir Ve Tahkimi Yapılması	M3	
3092	KTK-1794/3	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Keresteyle Ahşap Çatı Tamir Ve Tahkimi Yapılması	M3	
3093	KTK-1794/4	Birinci Sınıf Sert Ağaç Kereste İle Alaturka Çatı Yapılması	M3	
3094	KTK-1794/5	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste İle Alaturka Çatı Yapılması	M3	
3095	KTK-1797/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Alaturka Çatı Yapılması	M3	
3096	KTK-18.189/1	Parke, Beton Plak, Adi Kaldırım Ve Blokaj Sökülmesi	M2	
3097	KTK-18.190/1	Döşeme Üzerindeki Asfaltın Sökülmesi	M3	
3098	KTK-18.467/1	Beton Yüzeylerde Polimer Astar Yapılması	M2	
3099	KTK-18.467/2	Beton Yüzeylerde Elastomerik Özellikli Koruyucu Kaplama Yapılması	M2	
3100	KTK-1815/1	Her Türlü Yüzeyde Kurşun Kaplama Sökülmesi	KG	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
3101	KTK-1816/1	Yonu Taşı Yüzeylerde Kanal Ve Deliklere Kurşun Dökülmesi	KG	
3102	KTK-1818/1	Düz Çatı Vb. Yerlerde 1.5mm Kalınlığında Kurşun Döşenmesi	KG	
3103	KTK-1835/A1	Çatı Üzerine Galvanizli Düz Saç İle Sürgülü Kaplama Yapılması	M2	
3104	KTK-1838/1	Kiremit Örtüsü Altına İki Kat Ruberoit Kaplama Yapılması	M2	
3105	KTK-1860/1	Klasik Tip Kiremit İle Çatı Örtüsü Yapılması İşçiliği (Mahya Ve Ruberoit Kaplama Yapılması Dahil)	M2	
3106	KTK-1860/2	Klasik Tip Kiremitin Toplanması, Tekrar Kullanılacak Hale Getirilmesi Ve Yerine Montajı	M2	
3107	KTK-1860/3	Mevcut Kiremitin Toplanması, Tekrar Kullanılacak Hale Getirilmesi ve Yerine Montajı	M2	
3108	KTK-1862/1	Klasik Tip Kiremit İle Çatı Mahyası Yapılması İşçiliği	MT	
3109	KTK-19.022/1	Polimer Bitümlü Membran İle Su Yalıtımı Yapılması	M2	
3110	KTK-19.085/1	Çimento ve Akrilik Esaslı İki Bileşenli Malzeme İle Yalıtım Yapılması	M2	
3111	KTK-1995/1	Her Kesitte Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağacın Balta Yonusu İle Biçimlendirilmesi İşçiliği	M2	
3112	KTK-1995/2	Her Kesitte Birinci Sınıf Orta Sert Ağacın Balta Yonusu İle Biçimlendirilmesi İşçiliği	M2	
3113	KTK-1997/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste ile Her Kesitte Yastık Veya Taşıyıcı Kiriş Yapılması (25- 50 cm Arası)	M3	
3114	KTK-1997/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Her Kesitte Yastık Veya Taşıyıcı Kiriş Yapılması (25- 50 cm Arası)	M3	
3115	KTK-1997/3	Her Kesitte Sert Veya Orta Sert Ağaç Keresteden Kirişlerin Başlarına Klasik Profil Açılması İşçiliği	AD	
3116	KTK-1997/4	20/20 cm Kesite Kadar Orta Sert Ağaç Keresteden Kirişlerin Başlarına Klasik Profil Açılması İşçiliği	AD	
3117	KTK-1997/5	50/50 cm Kesite Kadar Sert Ağaç Keresteden Kirişlerin Başlarına Klasik Profil Açılması İşçiliği	AD	
3118	KTK-1997/6	50/50 cm Kesite Kadar Orta Sert Ağaç Keresteden Kirişlerin Başlarına Klasik Profil Açılması İşçiliği	AD	
3119	KTK-20.011/1	Çelik Elemanla Yapılan Palplanş İksa Sökümü	M2	
3120	KTK-2050/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Düz Veya Pahlı Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması	M2	
3121	KTK-2050/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste İle Düz Veya Pahlı Korkuluk Yapılması Ve Yerine Konulması	M2	
3122	KTK-21.067/1	Demir İş İskelesi Yapılması	M3	
3123	KTK-2108/1	Ahşap Satırların Toprak Boya İle 3 Kat Boyanması	M2	
3124	KTK-2109/1	Ahşabın Daldırma Yöntemi İle Emprenye Edilmesi	M3	
3125	KTK-2109/2	Ahşabın Vakumla Emprenye Edilmesi	M3	
3126	KTK-2109/3	Her Türlü Satıhta Ahşap İmalatlara 3 Kat Sürme Emprenye Yapılması	M2	
3127	KTK-2150/03	Roma Dönemi Köprülerde Kireç Harcı İle Capping Yapılması (%30 Oranında Hazır Harç Katkılı)	M2	
3128	KTK-23.101/1	Yeni Demir Veya Çelik Malzeme İle Her Türlü Metal Aksam Yapılması	KG	
3129	KTK-23.250/1	Mesnet Sisteminin Yapılması Ve Çalışır Hale Getirilmesi	KG	
3130	KTK-23.253/1	Galvanizli Sac Levha İşleri	KG	
3131	KTK-23.255/1	Fonttan, Izgara, Kapak, Garguy Yapılması	KG	
3132	KTK-24.017	Oluk Çatı Deresi Yapımı	MT	
3133	KTK-2540/1	Sıkıştırılmış Toprak İle Döşeme Yapılması	M3	
3134	KTK-28.010/1	Genleşme Derzi Temini Ve Yerine Konulması	MT	
3135	KTK-28.010/2	Genleşme Derzi, Mesnet Vb. Sistemlerin Temizlenmesi Ve Çalışır Hale Getirilmesi	MT	
3136	KTK-3004/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Ahşap Takviye Yapılması (Çatı, Karkas ve Döşemede)	M3	
3137	KTK-3004/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Ahşap Takviye Yapılması (Çatı, karkas ve döşemede)	M3	
3138	KTK-3004/3	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste ile Ahşap Karkas Yapılması (Dikme, Çapraz, Hatıl, Korkuluk)	M3	

## KGM BİRİM FİYAT KİTAPLARI

Sıra No	Poz No	Tanımı	Birimi	Birim Fiyat
3139	KTK-3004/4	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Ahşap Karkas Yapılması (Dikme, Çapraz, Hatıl, Korkuluk)	M3	
3140	KTK-3005/1	Mevcut Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Ahşap Takviye Ve Karkas Yapılması	M3	
3141	KTK-3016/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Sızdırmaz Alaturka Döşeme Yapılması	M2	
3142	KTK-3016/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Sızdırmaz Alaturka Döşeme Yapılması	M2	
3143	KTK-3068/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Yekpare Kavisli Payanda Yapılması	MT	
3144	KTK-3068/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Asgari 10*10 cm Kesitinde Yekpare Payanda Yapılması	MT	
3145	KTK-3069/1	Birinci Sınıf Sert Veya Orta Sert Ağaç Kereste İle Kemer Gergi Yapılması	MT	
3146	KTK-3069/2	Birinci Sınıf Orta Sert Ağaç Kereste ile Asgari 10*20 cm Kesitinde Kemer Gergi Yapılması	MT	
3147	KTK-3400/1	Tarihi Köprü Yakın Çevresinde Ocak Taşı İle Radye Temel Niteliğinde Taş Tahkimat Yapılması	M3	
3148	KTK-3400/2	Tel Kafes İle Taş Tahkimatı Yapılması	M3	
3149	KTK-3410/1	Ocak Taşı İle Radye Temel Niteliğinde İstifli Taş Tahkimatı Yapılması	M3	
3150	KTK-3410/2	Ocak Taşı İle İstifli Kıyı Tahkimatı Yapılması	M2	
3151	KTK-3520/1	Ocak Taşı İle Kuru Pere Yapılması	M2	
3152	KTK-37.030/1	Tarihi Köprü Yakın Çevresinde Çim Tanzimi Yapılması	M2	
3153	KTK-3931/1	Tarihi Köprü Yakın Çevresinde Çim Tanzimi Yapılması	M2	
3154	KTK-3950/1	Her Türlü Hizmet Tesisatının Kaldırılması	MT	
3155	KTK-4030/03	Ahşap Yüzeylerde Çok İtinalı Her türlü Raspa Yapılması	M2	
3156	KTK-5040/01	Yeni Yonu Taşların Mobil Vinçle Köprüdeki Yerine Yerleştirilmesi	TON	
3157	KTK-5040/05	Araştırma Kazısından Çıkan Taşlar ve İslah Edilecek Blok (Yonu) Taşların Numaralandırılıp Mobil Vinçle Çalışma Sahasına Taşınması ve Sonrasında Köprüye Yerleştirilmesi	M3	
3158	KTK-6240/01	Roma Dönemi Köprülerde Yonu Taşına Yüzey Koruma (Facing) Yapılması	M2	
3159	KTK-8040/01	Roma Dönemi Köprülerde Yonu Taş Yüzeylerinde Oluşan Kılcal Çatlakların Enjeksiyon Yöntemi İle Sağlaştırılması	MT	
3160	KTK-9060/02	Her Türlü Demir Aksam Sökülmesi	KG	
3161	KTK-RUP	Restorasyon Uygulama Projesi Yapılması	TK	
3162	KTK-RUP/1	Revize Restorasyon Uygulama Projesi Yapılması	TK	
3163	KTK-RUP/2	Son Durum (As- Built) Projesi Yapılması	TK	
3164	715.104	Koruyucu el ile kumandalı şalter (3x10 A'e kadar)(Trifaze) (Kar ve Genel Masraf Dahil)(Montaj Dahil)	AD	117,98
3165	717.301	Termik koruyucu otomatik enversör şalter (3x25 A'e kadar) (Kar ve Genel Masraf Dahil)(Montaj Dahil)	AD	970,97



















































































































































































































